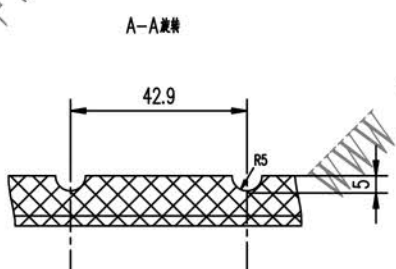
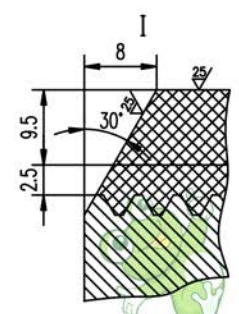
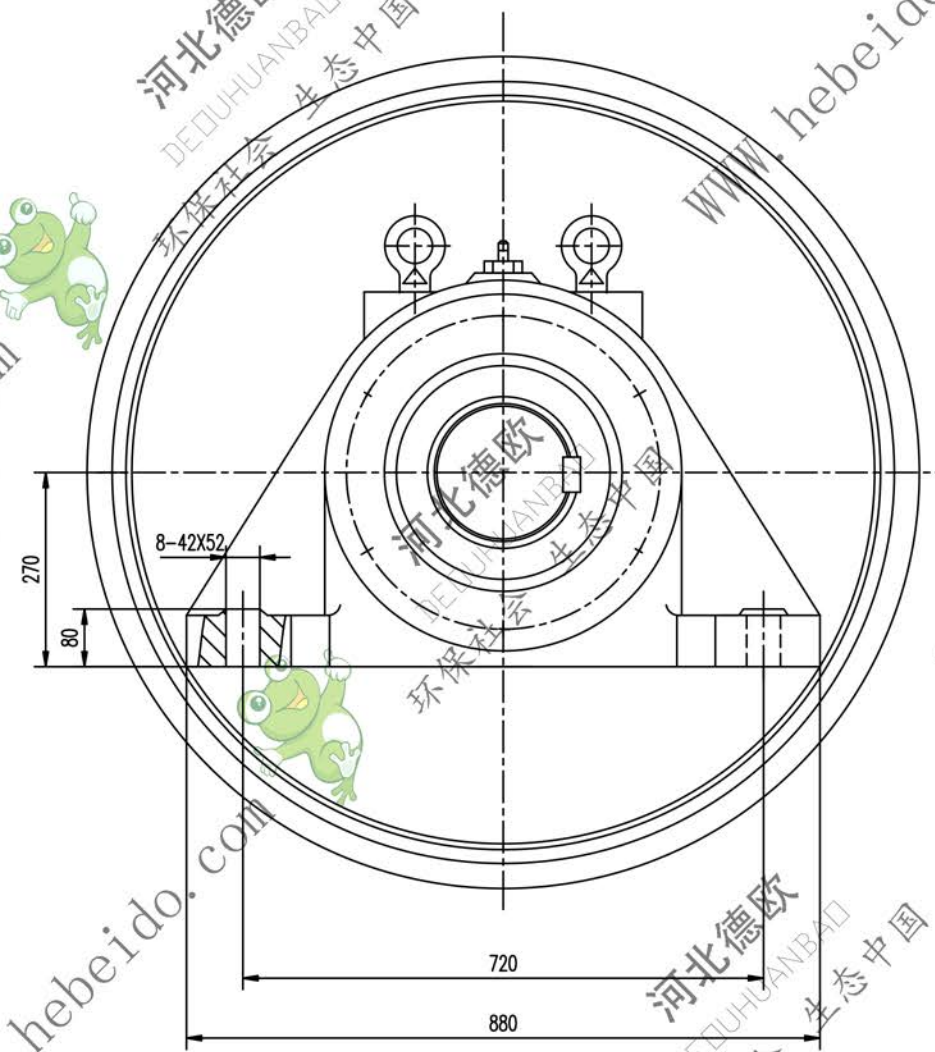
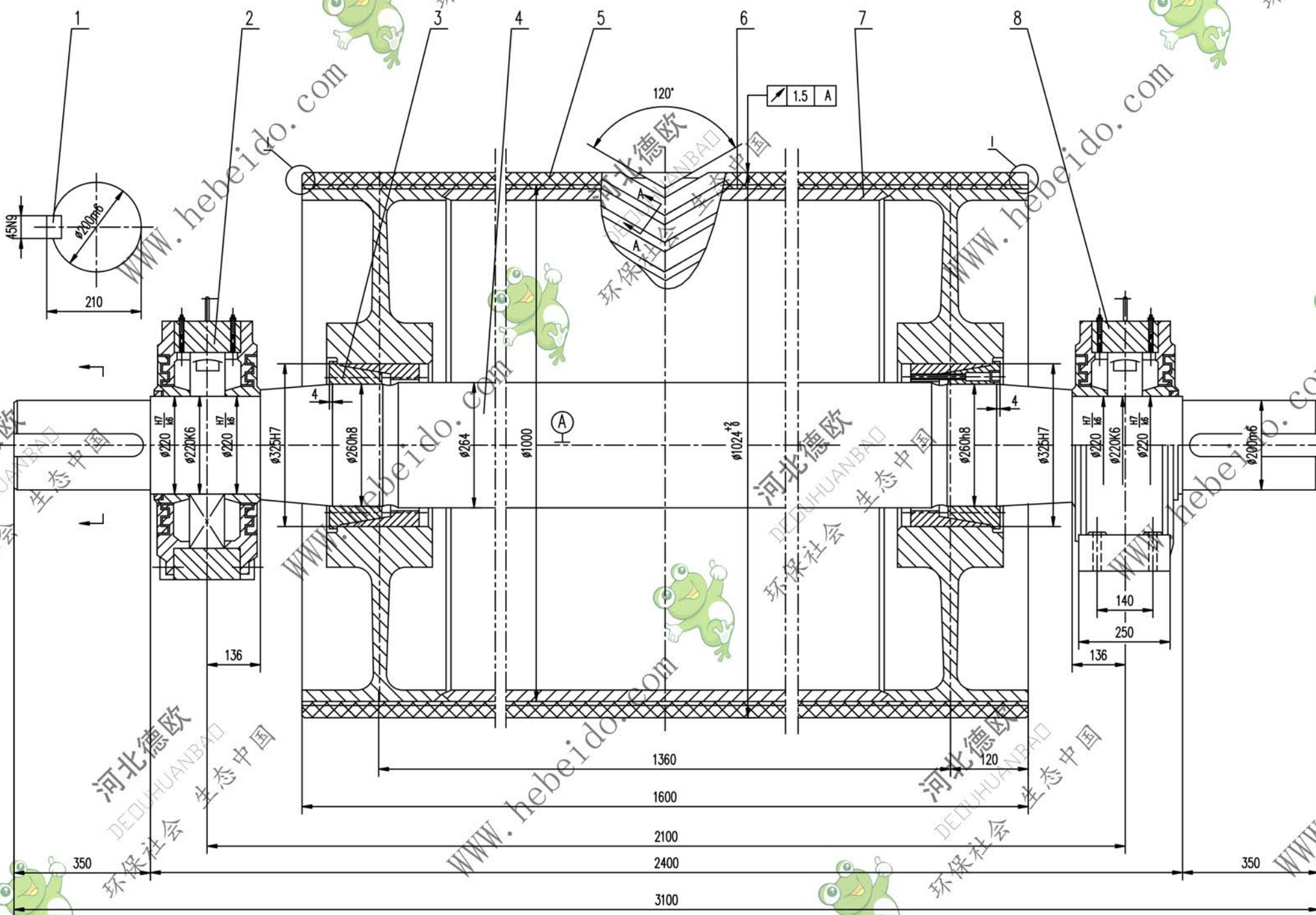


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承载荷的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 紧固件按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	DT12Z122	轴承座	1	铸件	308.1	308.1	通用
7	DT06A7223.2	筒体	1	铸件	1485.7	1485.7	通用
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	DT06A7223S-1	轴	1	45	1144	1144	
3		轴承 Z(T)9-260X325	2	铸件	248	496	
2	DT12Z1322	轴承座	1	铸件	387.4	387.4	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.57	

合同号				DT106A7223S	
设计				审核	
校对				工艺审核	
复核				批准	
编制				日期	
名称				传动液筒	
材料				铸件	
重量				3551	
比例				1:1	
共 1 页				第 1 页	