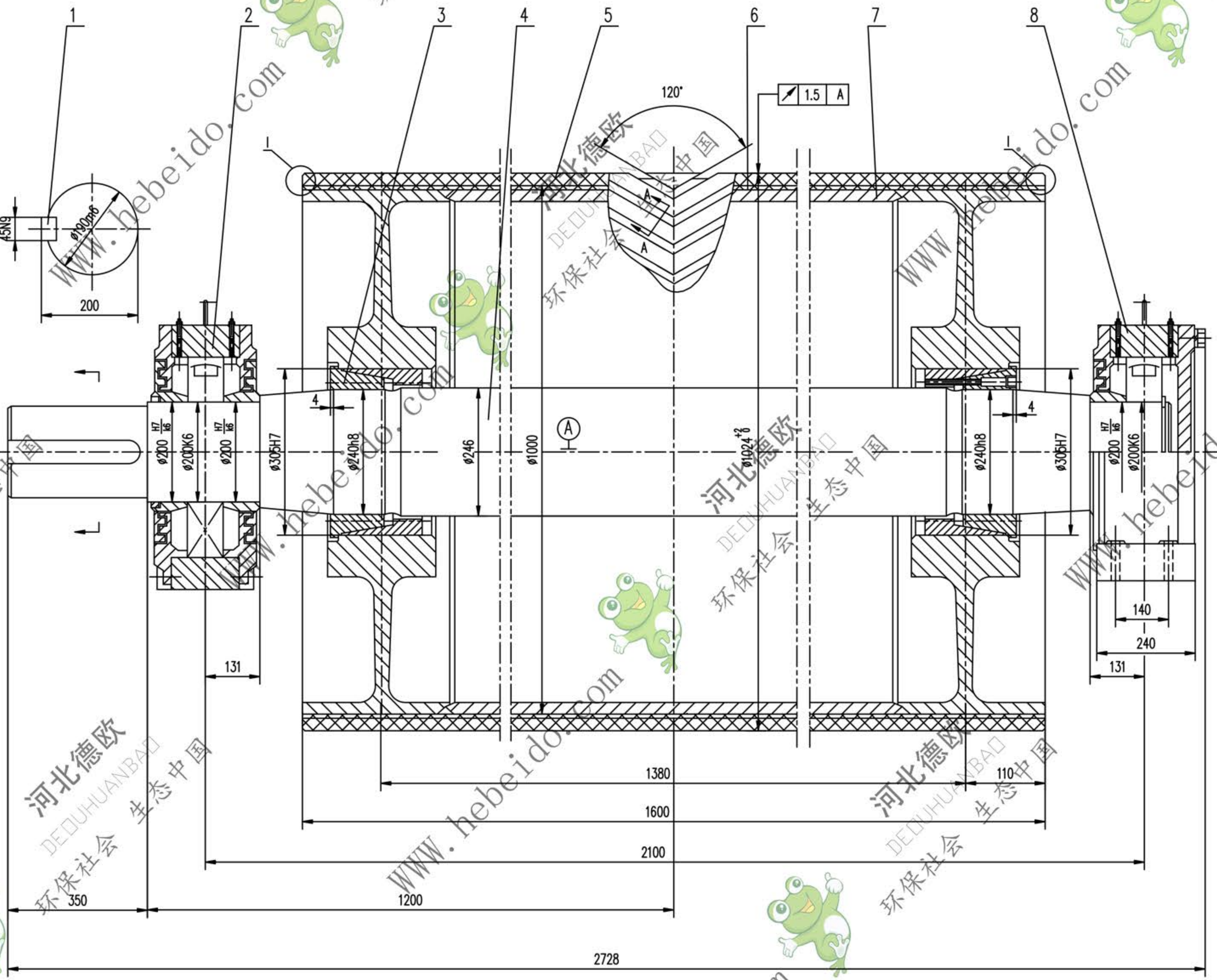
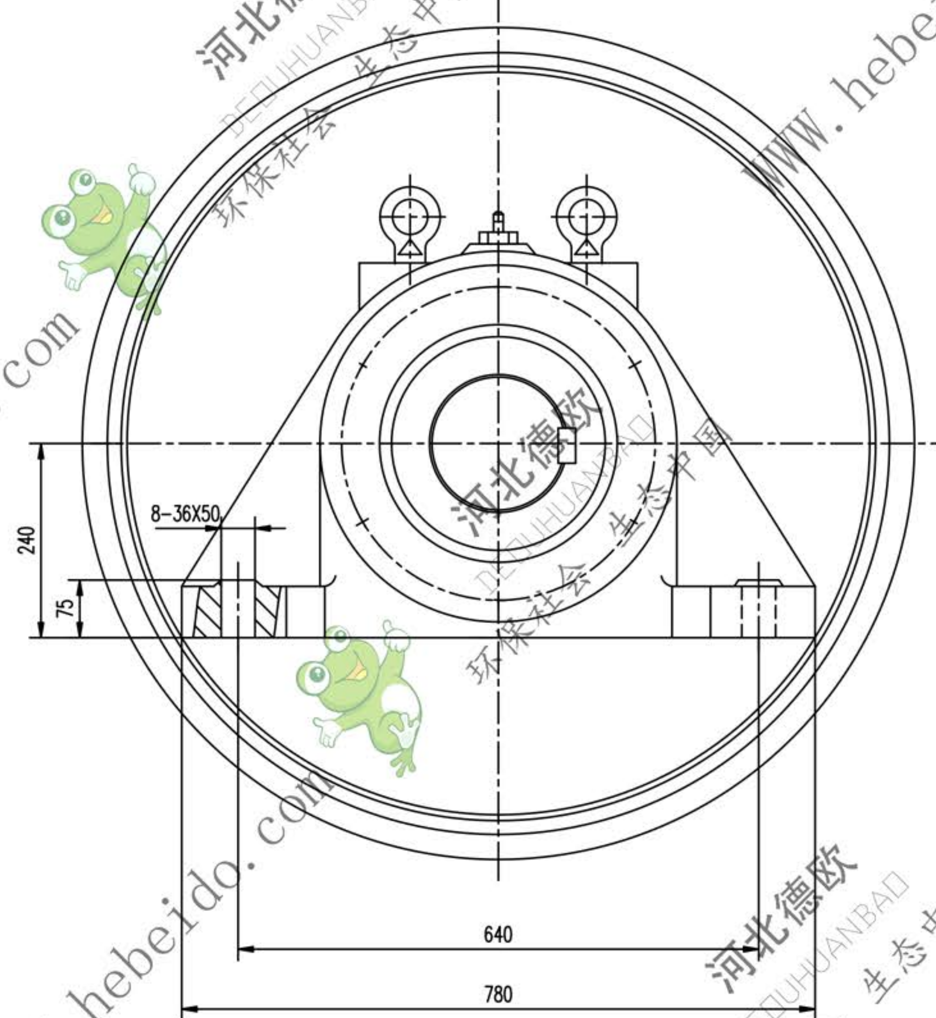
DTⅡ06A7203 Y/Z

标记	文件号	修改内容	签名	日期

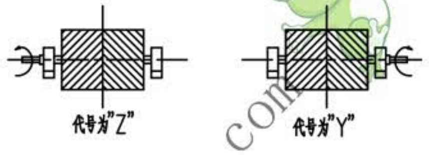


1
2
3
4
5
6
7
8
45N9
Ø190m6
200
120°
1.5 A
I
A
Ø200 H7/k6
Ø200k6
Ø305H7
Ø240h8
Ø246
Ø1000
Ø1024 +2 0
4
131
140
240
1380
110
1600
2100
350
1200
2728

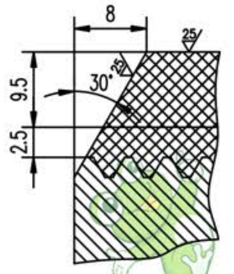


8-36X50
240
75
640
780

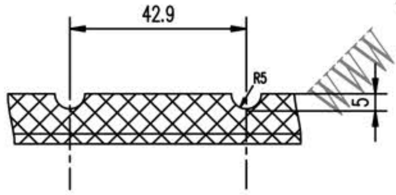
轴伸方式



I



A-A旋转



技术要求

1. 滚筒需进行静平衡检验，其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
4. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为355N.m.
6. 探伤按GB10595-89规定.
7. 件2件8分别为游动，固定轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重	附注
9	GB894.1-86	挡圈 200	1	——	0.173	0.173	
8	DTⅡZ1220	轴承座	1	部件	297.5	297.5	通用
7	Ⅱ06A7203.2	筒体	1	部件	1367.7	1367.7	
6		底胶	1	橡胶	18.9	18.9	
5		面胶	1	橡胶	72	72	
4	Ⅱ06A6203-1	轴	1	45	881	881	
3		胀套 Z(T)9-240X305	2	部件	23.4	46.8	
2	DTⅡZ1320	轴承座	1	部件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键C45X320	2	45	2.784	5.7	

合同号

设计 [illegible]　工艺会审
校对　批准 [illegible]
复核 刘飞　图形输入
标准化检查　日期

传动滚筒

部件

DTⅡ06A7203 Y/Z

图样标记	重量 kg	比例
S	2994	

共 1 页　第 1 页

06A7203

图纸文件名

A1