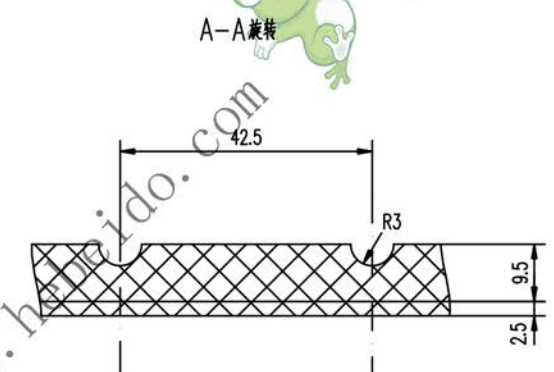
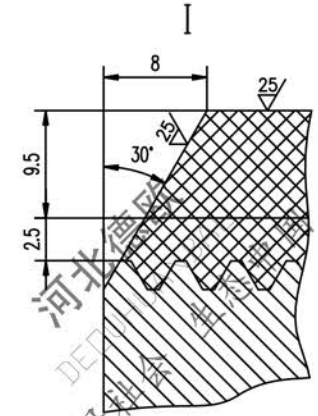
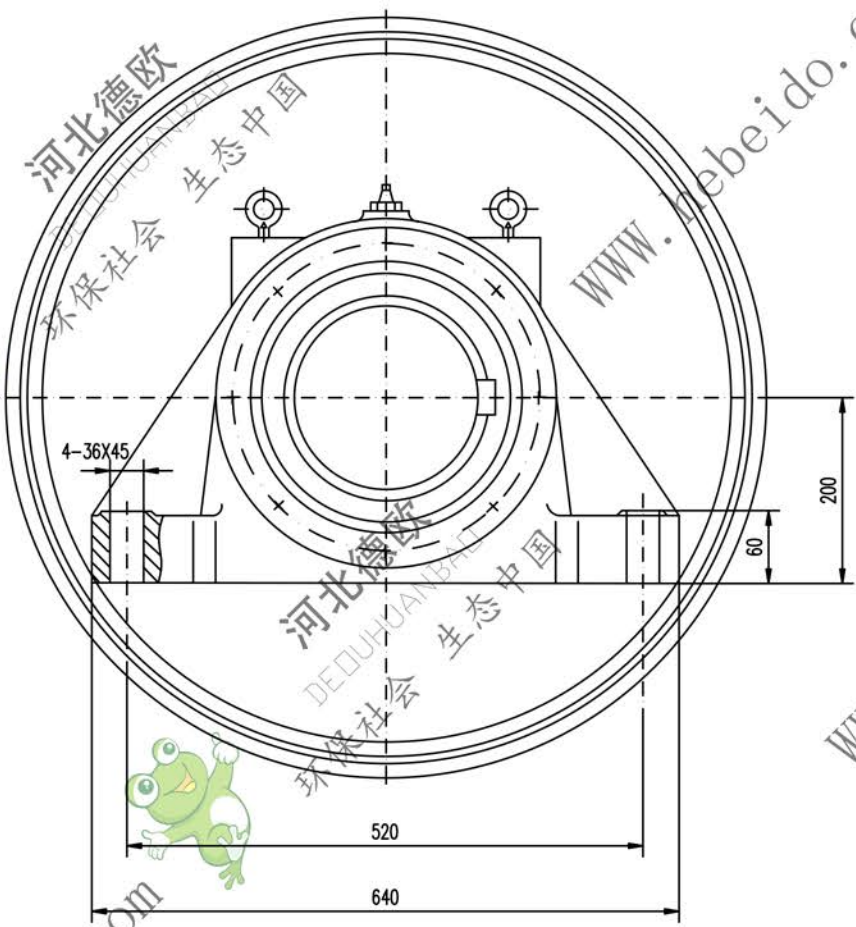
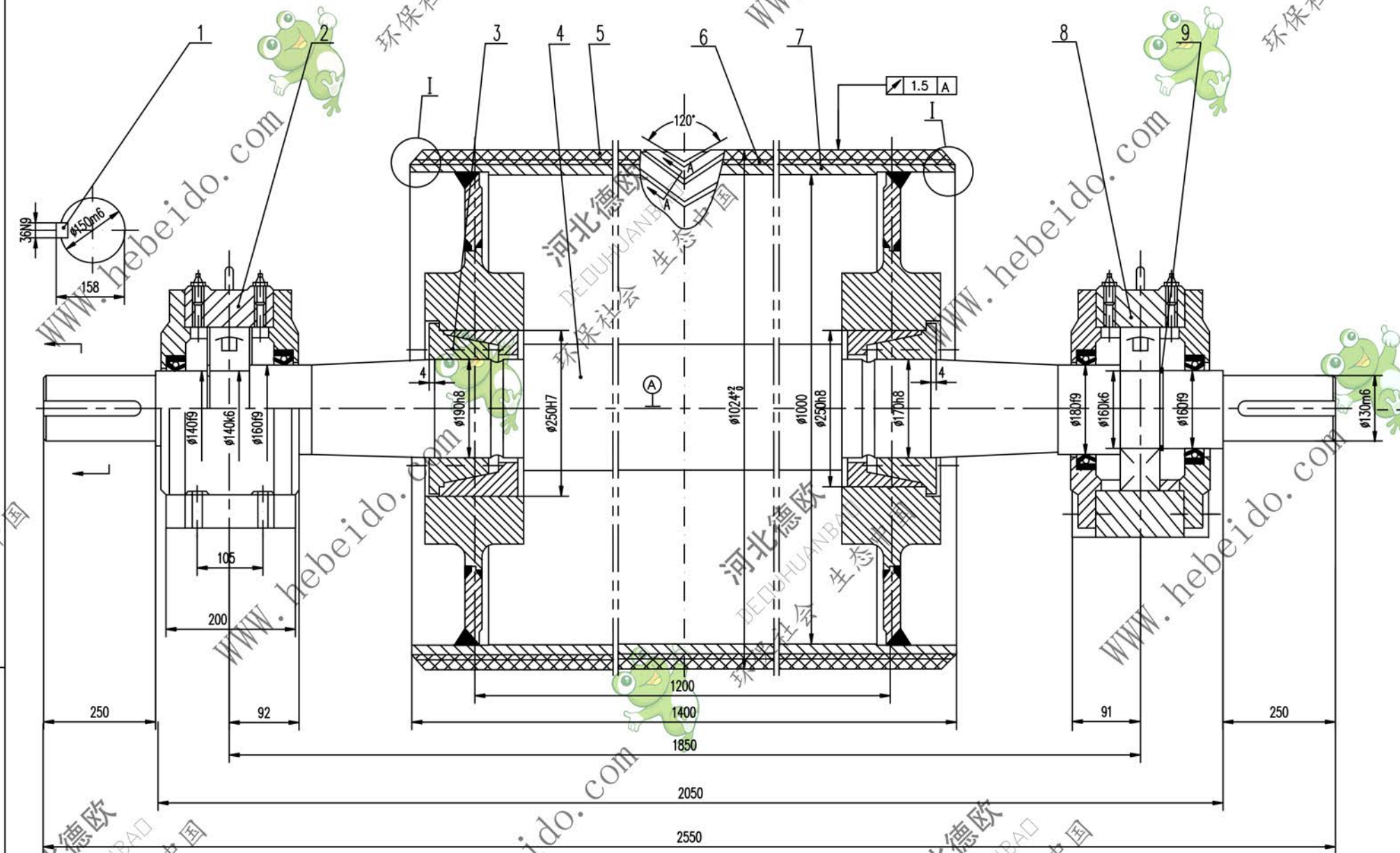


标记	文件号	修改内容	签名	日期

DT105A7163S



- 技术要求
1. 滚动筒进行静平衡检查,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴颈的2/3,轴承座油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
 4. 滚筒面胶、底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
 5. 底座上螺钉的拧紧力矩为145N.m
 6. 按GB10595-89规定
 7. 件2、件8分别为滚动、固定轴承座,安装时,要求滚动轴承座随轴转动,固定轴承座不动.

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
9	GB894.1-86	轴圈 160	2	—	0.113 0.226	
8	DT1Z1116	轴承座	1	铸件	138.1 138.1	通用
7	DT105A7163.2	筒体	1	铸件	920.8 920.8	通用
6		底胶	1	橡胶	16.49 16.49	
5		面胶	1	橡胶	62.97 62.97	
4	DT105A6163s-1	轴	1	45	512 512	通用
3		底套 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3 28.6	
2	DT1Z1316	轴承座	1	铸件	138.1 138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221 1.221	

设计	审核	工艺审查	制图	校对	日期

传动滚筒

DT105A7163S

图样标记 重量 kg 比例

S 1818

共 1 页 第 1 页

A1 图样名称 DT105A7S