



技术要求

1. 滚动圈进行静平衡检查,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以润滑脂,轴承充油量为轴承内腔的2/3,轴承座油腔内应充油.
3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
4. 滚筒面胶、底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
5. 底板上螺钉的拧紧力矩为145N.m
6. 紧固件按GB10595-89规定.
7. 件2、件8分别为滑动、固定轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-86	挡圈 120	2	—	0.113	0.226	
8	DT12114	轴承座	1	零件	102	102	通用
7	DT05A7143.2	筒体	1	零件	920	920	借用
6		底胶	1	橡胶	18	18	
5		面胶	1	橡胶	67	67	
4	DT05A5143S-1	轴	1	45	386	386	借用
3		底套 Z(T)9-170X250	2	零件	10.5	21	
2	DT121314	轴承座	1	零件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号		DT105A7144S	
设计	李继刚 工艺会审	审核	1615
校对	张涛	日期	
制图	张涛	日期	

传动滚筒