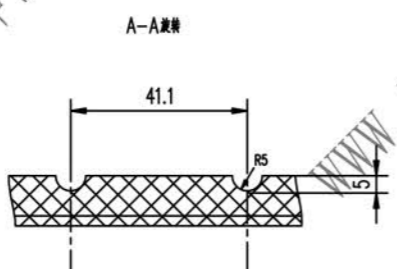
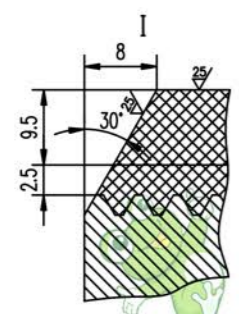
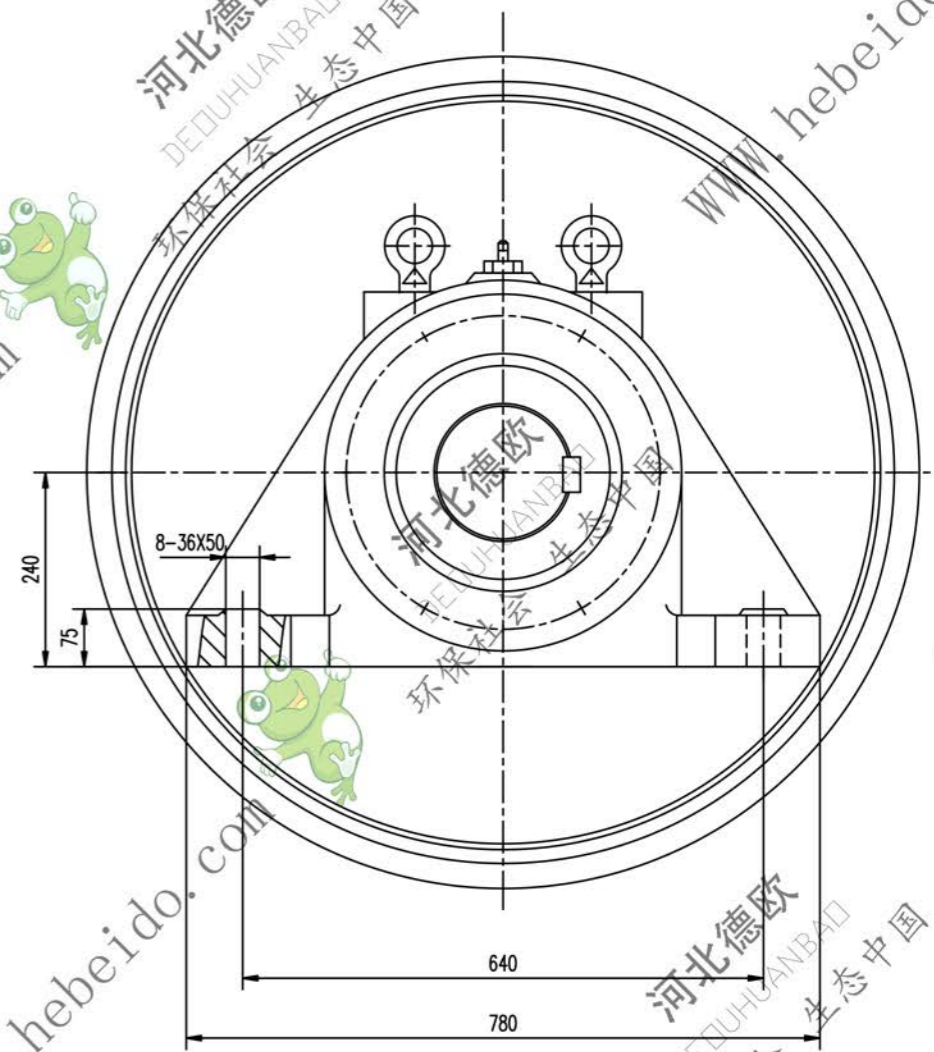
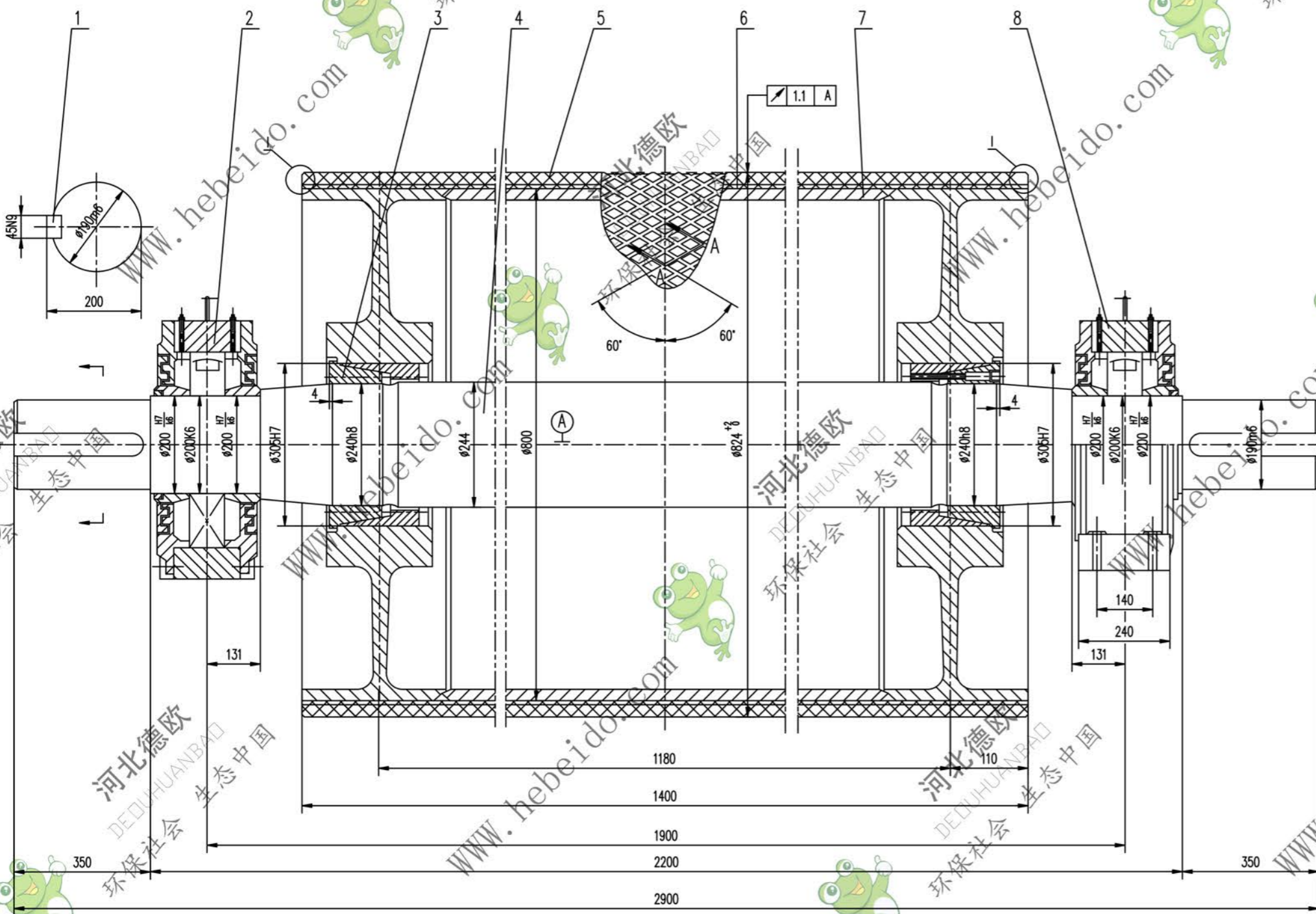


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应予以涂基油,轴承充油量按油腔容积的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为230N.m.
6. 液筒按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为固定,滑动轴承,安装时要求滑动轴承的轴颈两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
8	DTJZ120	轴承座	1	铸件	308.1	308.1	通用
7	DTJ05A6203.2	筒体	1	铸件	867.3	867.3	
6		底胶	1	橡胶	13.2	13.2	
5		面胶	1	橡胶	50.44	50.44	
4	DTJ05A6203S-1	轴	1	45	885	885	
3		液筒 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	DTJZ1320	轴承座	1	铸件	307.5	307.5	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.7	

合同号		DTJ05A6204S	
设计	李进	工艺审查	
校对	刘飞	批准	
审核		日期	

名称	传动液筒	重量 kg	2484
比例			