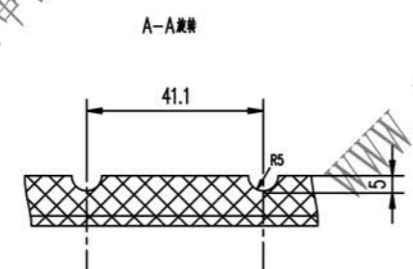
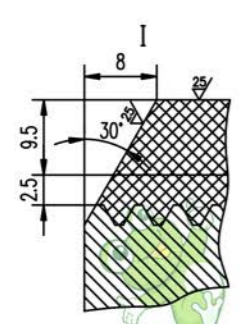
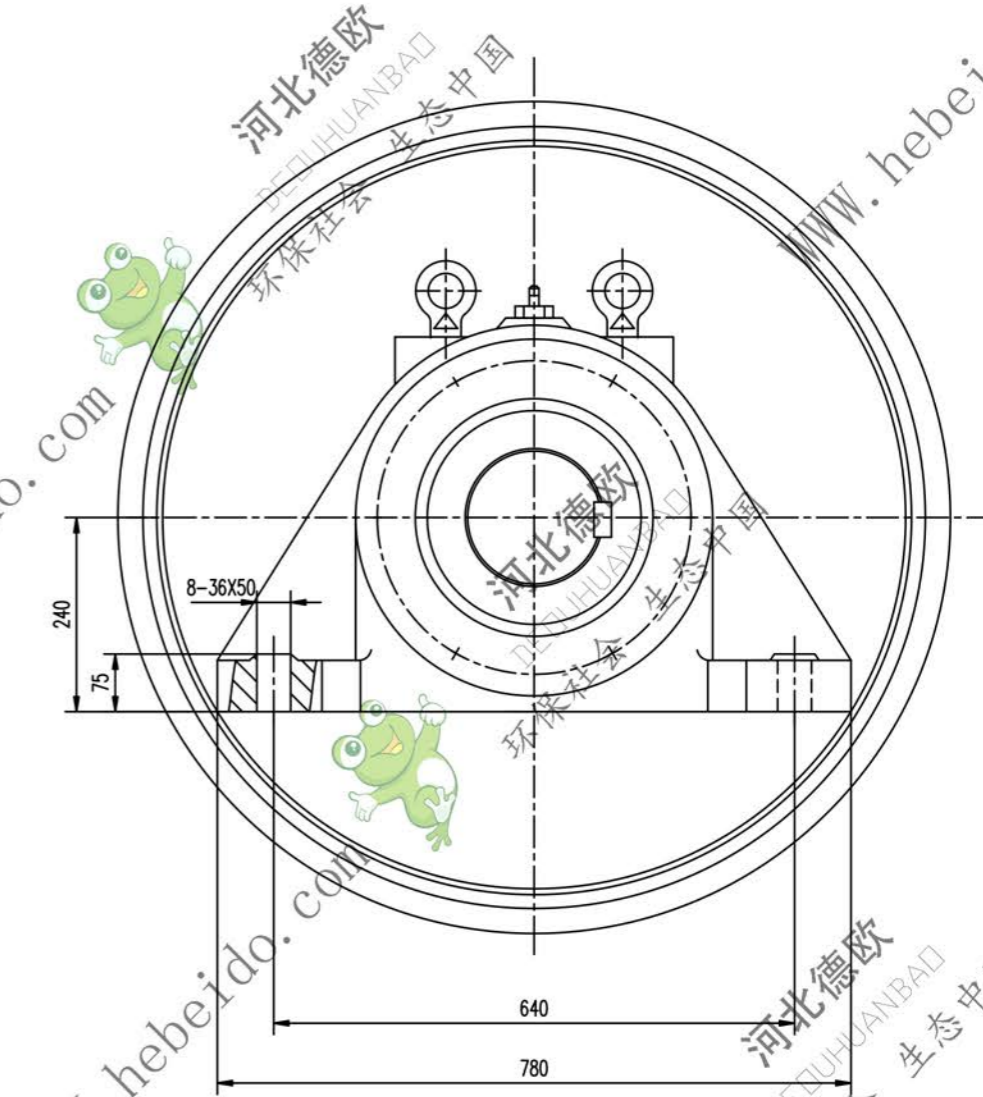
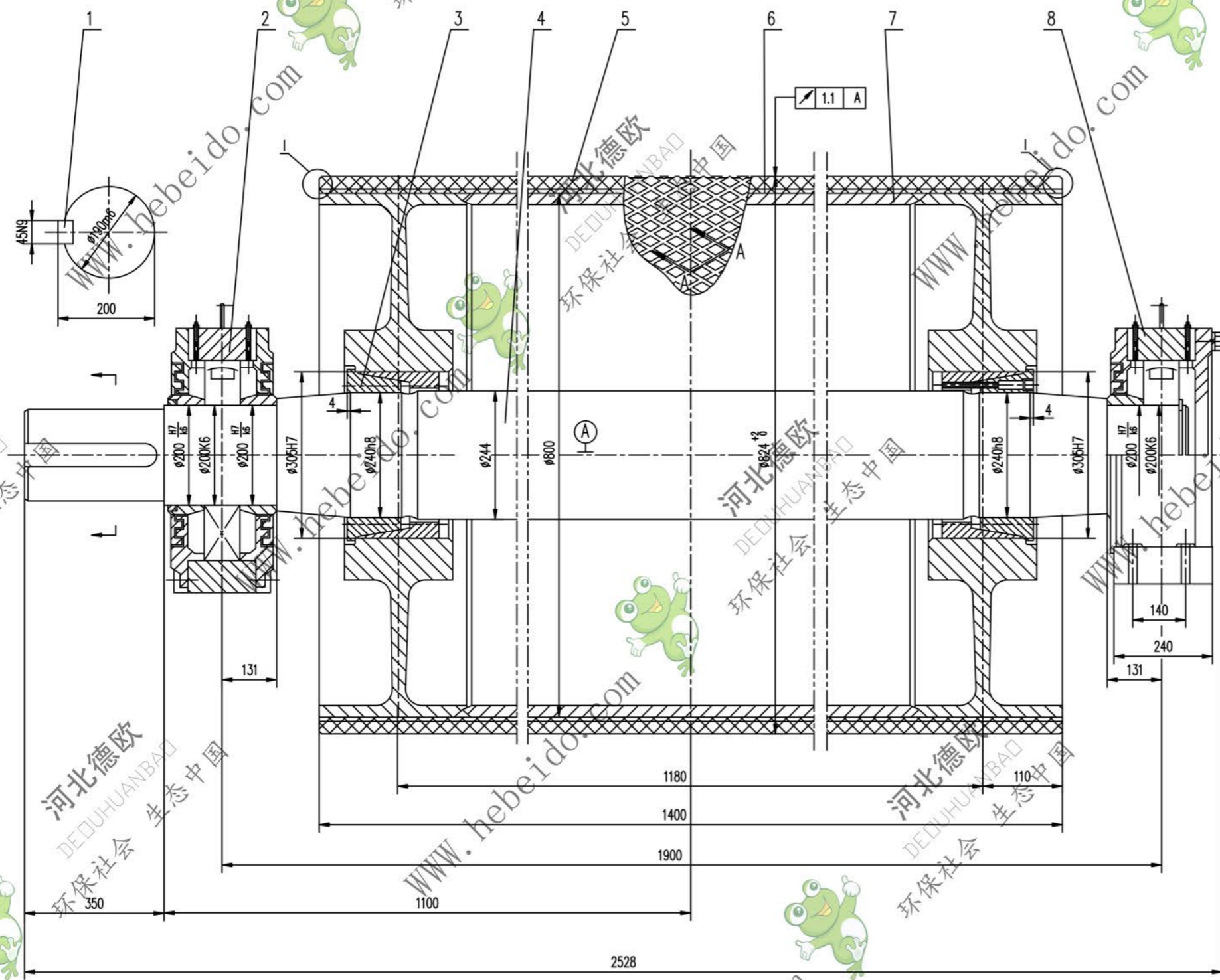


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
|----|-----|------|----|----|



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应予以涂基油,轴承充油量按油室容积的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉拧紧力矩为230N.m.
6. 按 GB10595-89 规定.
7. 件8件9分别为固定,滑动轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴颈两侧有相等游隙.

| 序号 | 代号           | 名称               | 数量 | 材料 | 单重    | 总重    | 附注 |
|----|--------------|------------------|----|----|-------|-------|----|
| 9  | GB894.1-B6   | 销轴 200           | 1  | —  | 0.173 | 0.173 |    |
| 8  | DTJZ1220     | 轴承座              | 1  | 铸件 | 297.5 | 297.5 | 通用 |
| 7  | DTJ05A6203.2 | 筒体               | 1  | 铸件 | 867.3 | 867.3 | 通用 |
| 6  |              | 底胶               | 1  | 橡胶 | 13.2  | 13.2  |    |
| 5  |              | 面胶               | 1  | 橡胶 | 50.44 | 50.44 |    |
| 4  | DTJ05A6203-1 | 轴                | 1  | 45 | 808   | 808   | 通用 |
| 3  |              | 液筒 Z(T)9-240X305 | 2  | 铸件 | 23.2  | 46.4  |    |
| 2  | DTJZ1320     | 轴承座              | 1  | 铸件 | 307.5 | 307.5 | 通用 |
| 1  | GB1096-79    | 键 C45X320        | 1  | 45 | 2.784 | 2.78  |    |

|       |    |            |     |
|-------|----|------------|-----|
| 合同号   |    | DTJ05A6204 |     |
| 设计    | 审核 | 工艺审查       | 批准  |
| 校对    | 制图 | 输入         | 日期  |
| 名称    |    | 传动液筒       |     |
| 图样标记  |    | 重量 kg      | 比例  |
|       |    | 2393       | 1:1 |
| 共 1 页 |    | 第 1 页      |     |

DTJ05A6204

05A6204

A11