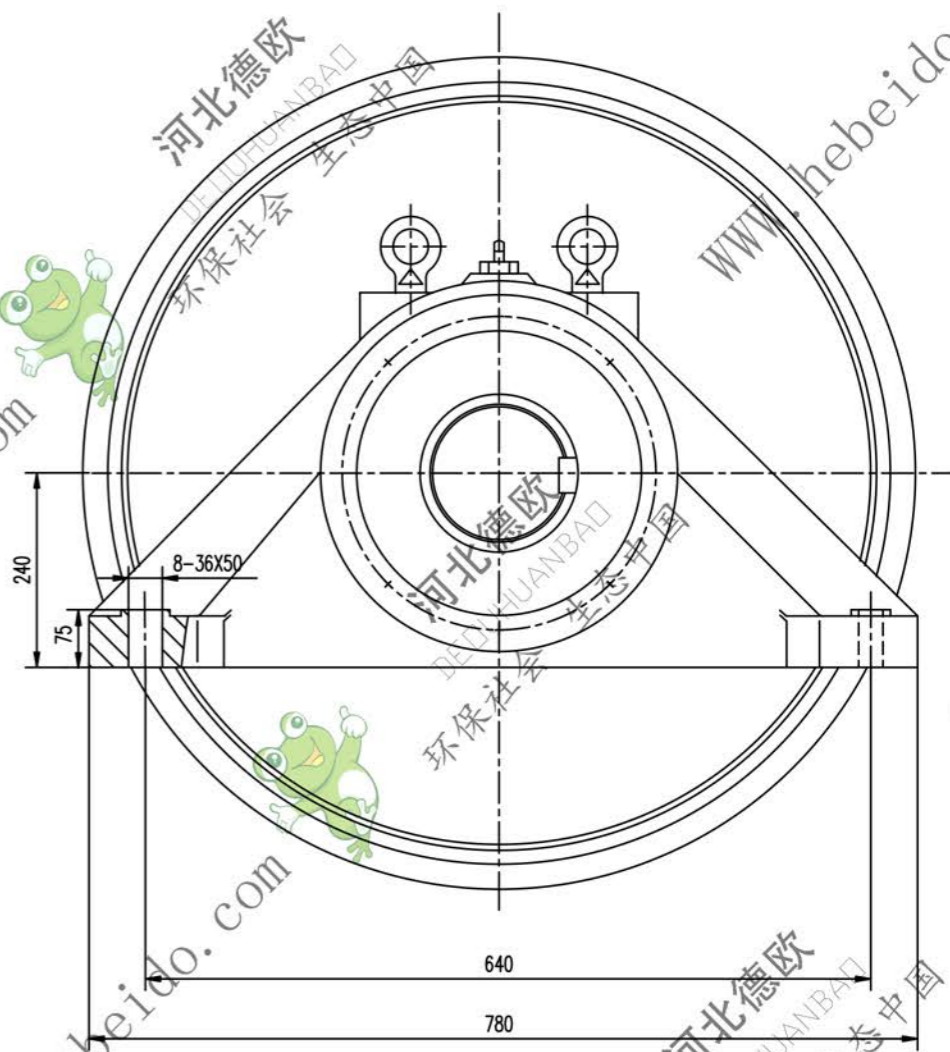
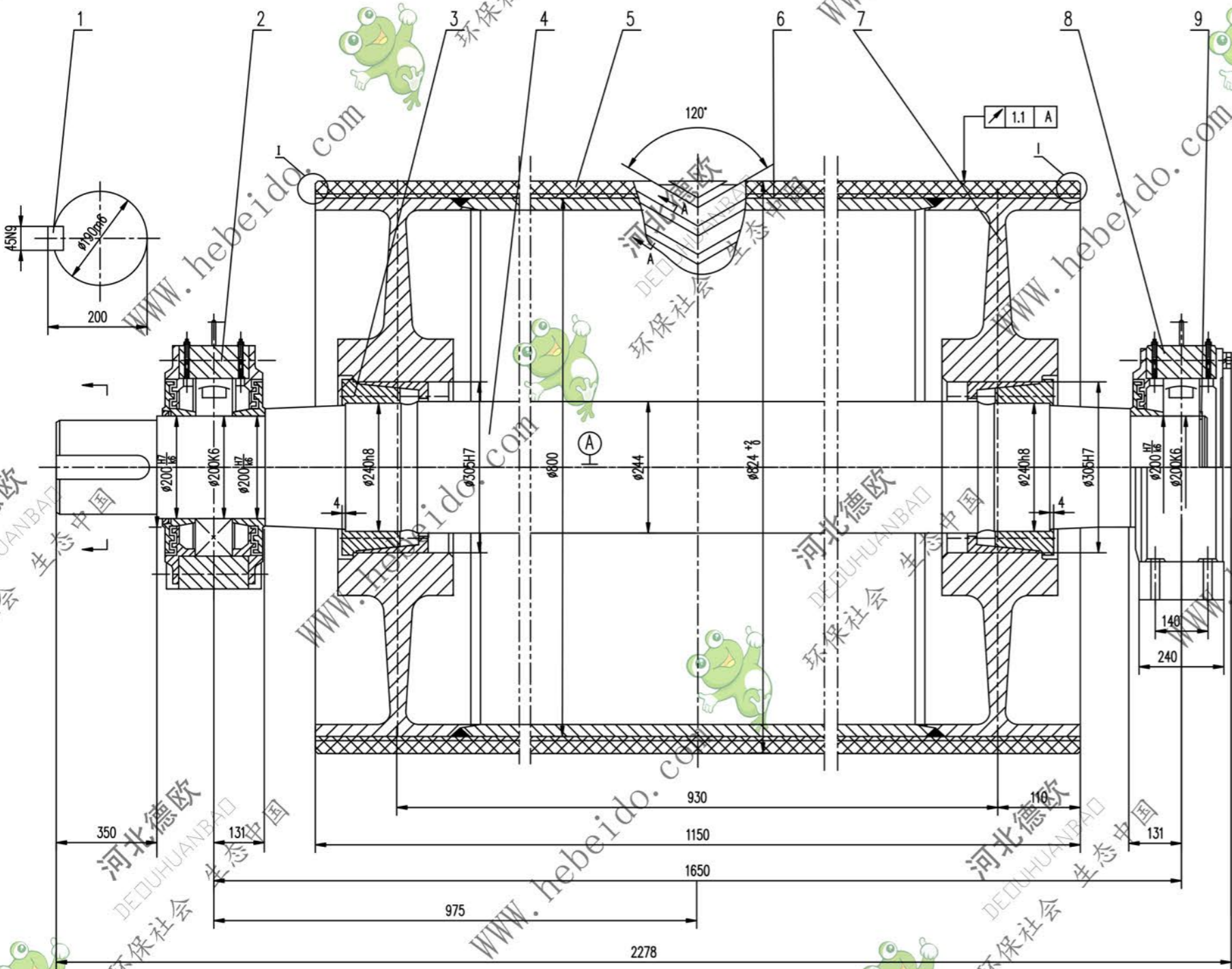
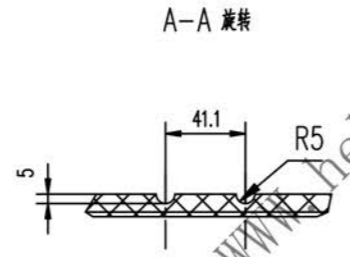
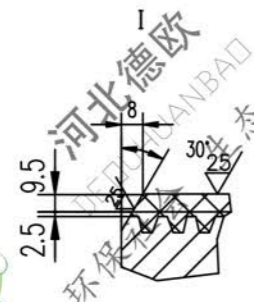


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



A11 图样文件号 04A16203



技术要求

1. 滚筒需进行平衡处理,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以适量润滑油,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体内清理干净.
4. 滚筒面胶,底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
5. 底座上螺钉拧紧力矩为355N.m.
6. 按GB10595-89规定.
7. 件2件3分别为固定,滑动轴承,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-86	挡圈 200	1		0.173	0.173	
8	DT1220	轴承座	1	铸件	297.5	297.5	通用
7	04A6023.2	筒体	1	铸件	771.1	771.1	
6		底胶	1	橡胶	10.83	10.83	
5		面胶	1	橡胶	41.44	41.44	
4	04A6203-1	轴	1	45	715	715	
3		轴承 Z(T)9-240X305	2	铸件	23.2	46.4	
2	DT1320	轴承座	1	铸件	30.75	30.75	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	1	45	2.789	2.789	

合闸号		DT104A6203	
设计		Y	
校对		Z	
审核		S	
制图		S	
日期		S	

传动液筒

重量 kg 比例 1:3

共 1 页 第 1 页