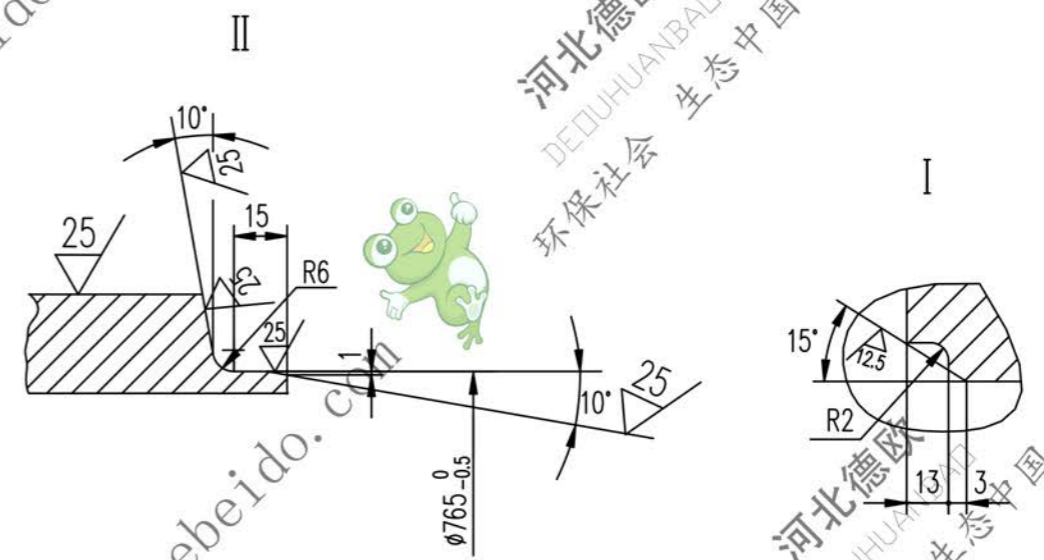
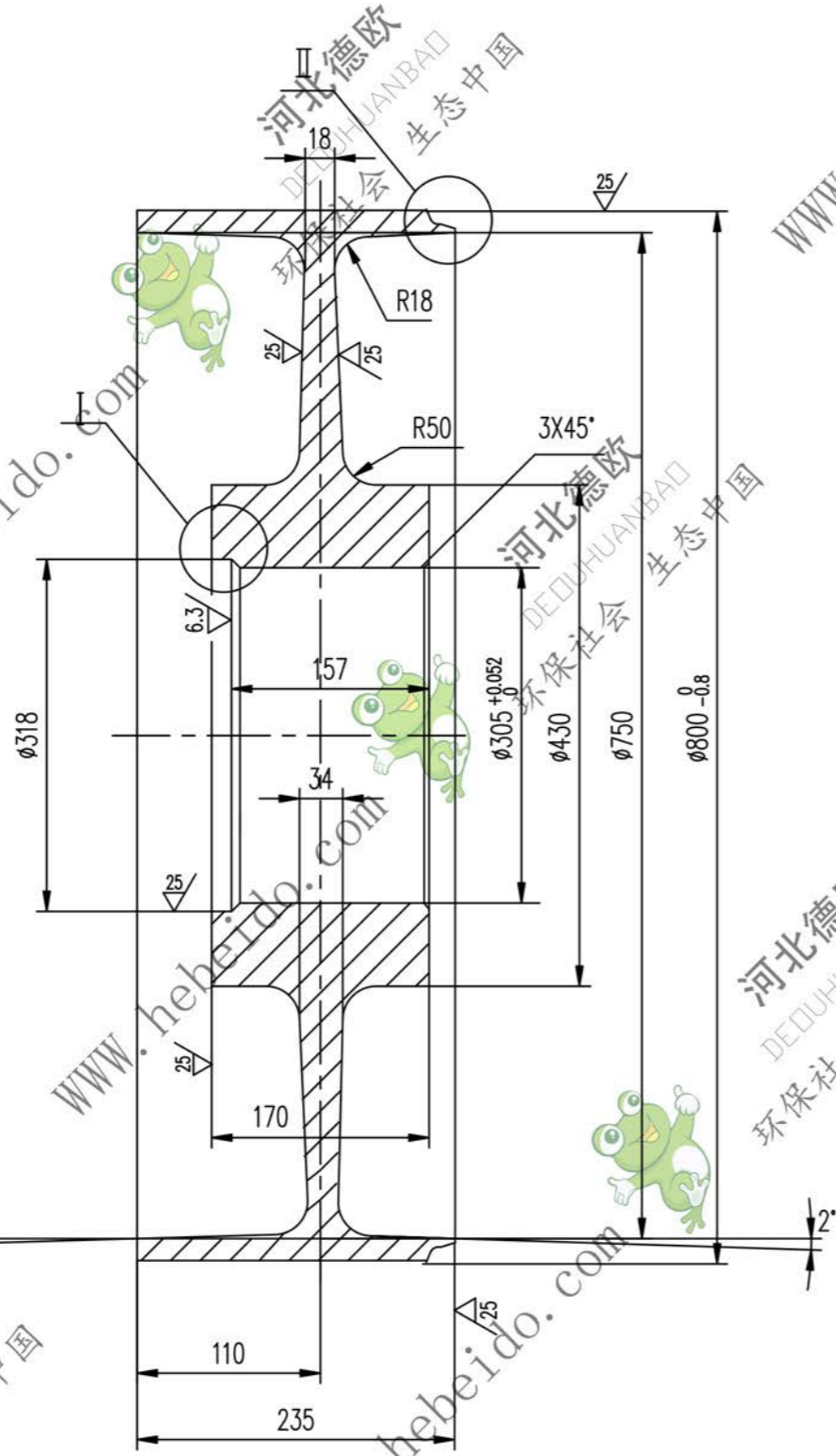


标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余



- 技术要求
1. 该铸件不得有夹砂、气孔、裂纹等铸造缺陷，并应消除内应力。
 2. 该件的探伤检查应符合 GB1095-89 中 3.3.2 中的要求。
 3. 内孔焊后加工。

	合同号		接盘	II 04A6203.2-2	
	设计	李廷通		工艺会审	图样标记
校对		批准	秦海波		249
复核	刘飞	图形输入			1:3
标准化检查		日期			
部件				共 页	第 页