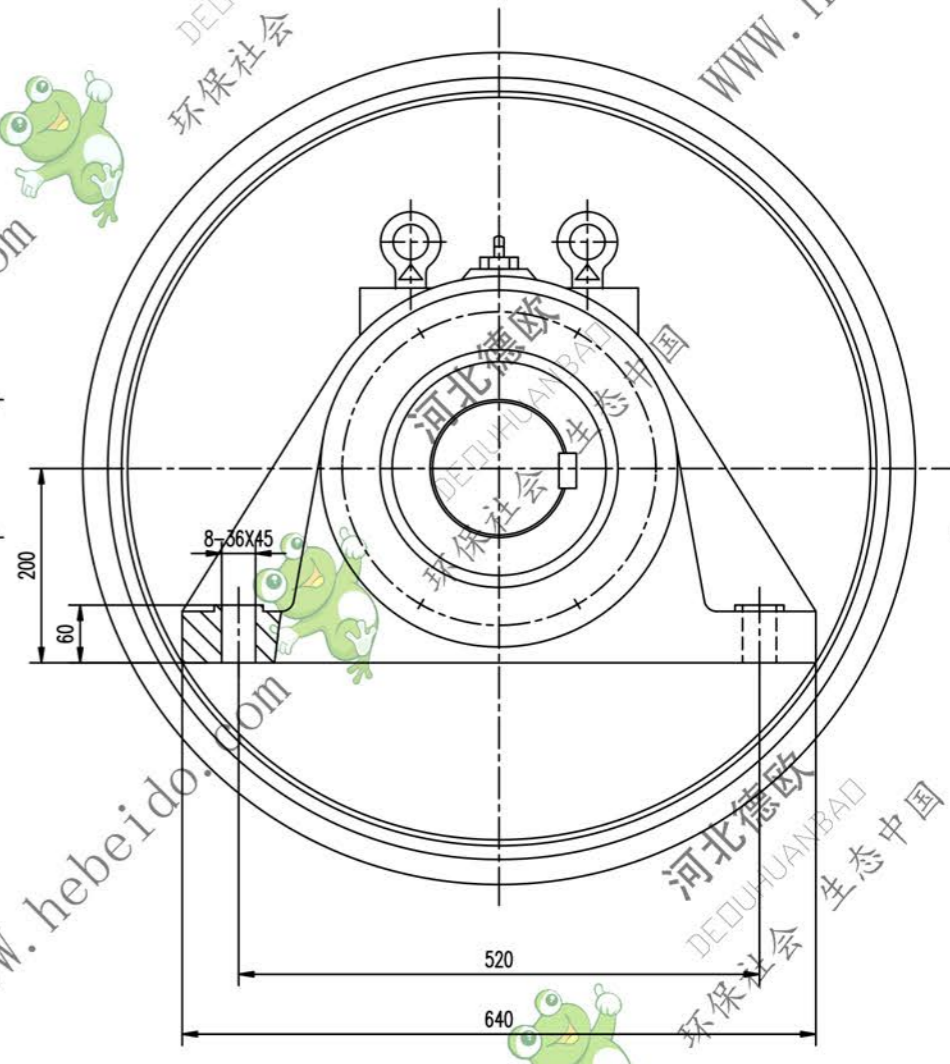
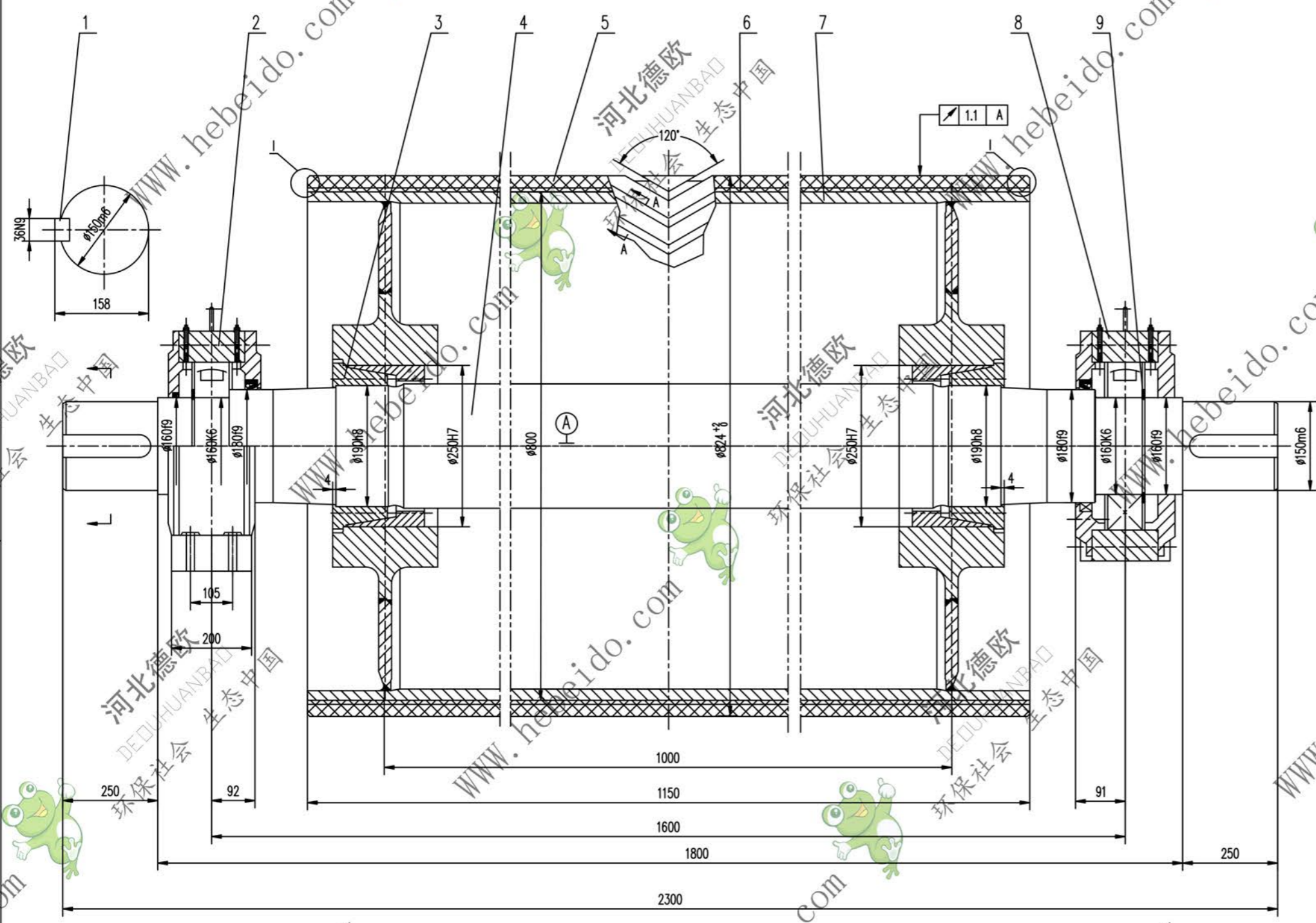


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 刮筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的 2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将轴体内清理干净.
4. 刮筒面胶,及胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 胶条上螺钉的紧固力矩为 230N.m.
6. 按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 8 分别为滑动,固定轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.



9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DTID21116	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
7	DTID4A6163.2	筒体	1	铸件	595.4	595.4	备用
6		底胶	1	橡胶	10.8	10.8	
5		面胶	1	橡胶	41.43	41.43	
4	DTID4A6163S-1	轴	1	45	456	456	
3		轴承 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DTID21316	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

合同号		改向液筒		DTID4A6163S	
设计	李进	工艺审查		图样标记	重量 kg
校对	李进	批准		1410	比例
审核	李进	日期			1:3
制图	李进				
日期					
				共 页	
				第 页	