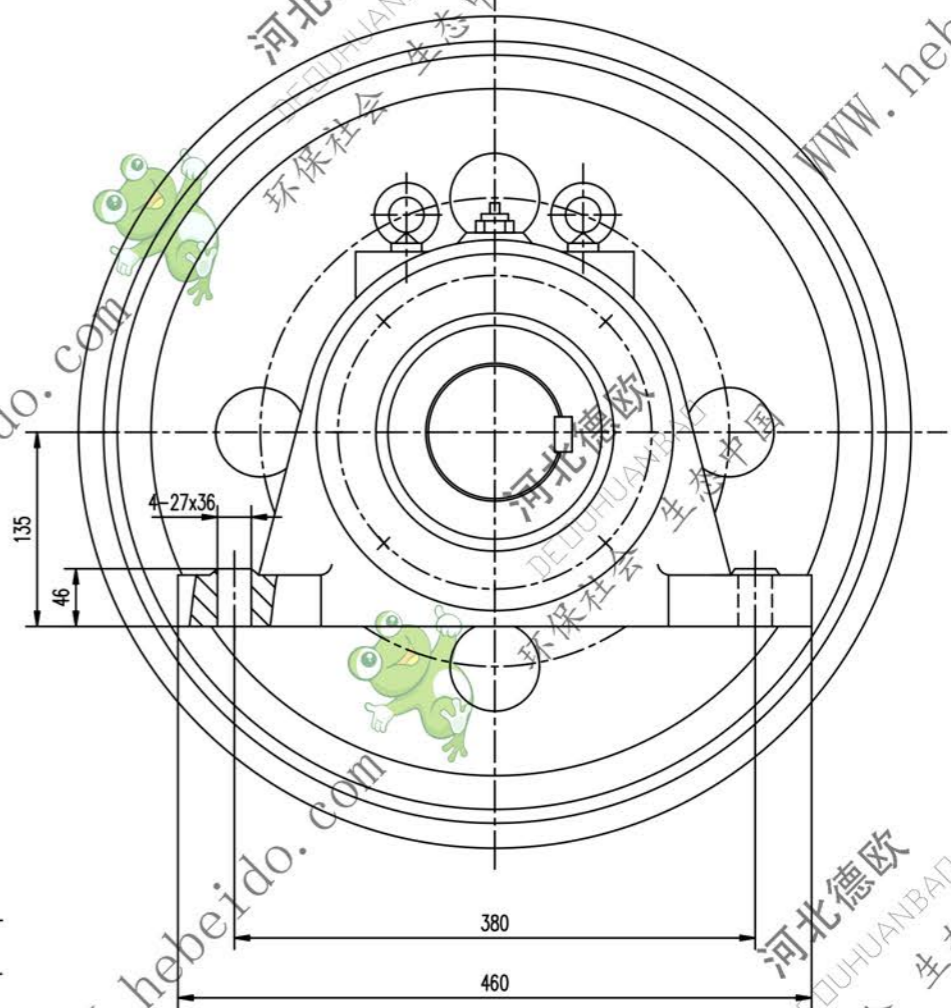
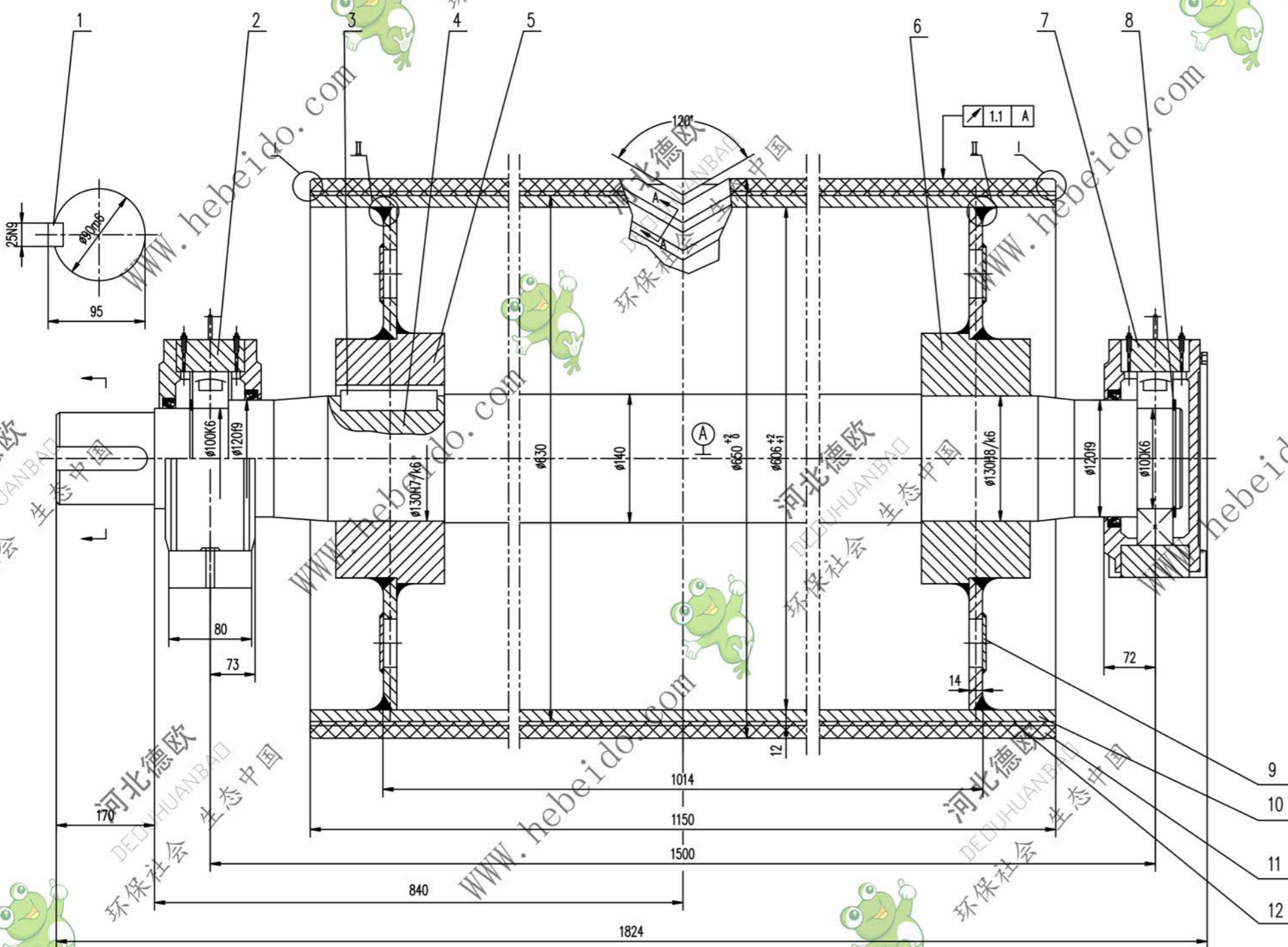
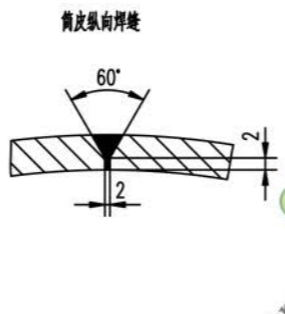
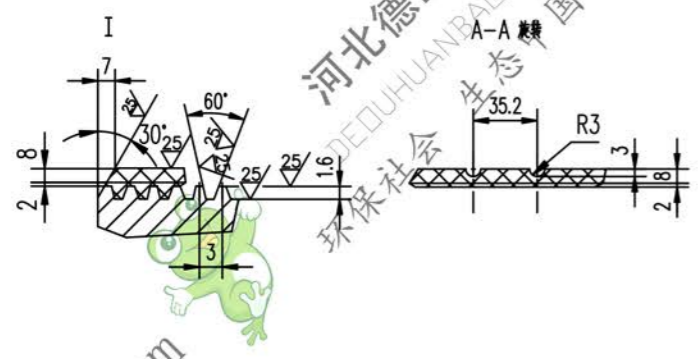
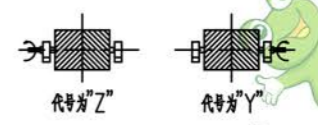


标记	文件号	修改内容	签名	日期

DT104A5103



轴伸方式



- 技术要求
1. 液筒需进行静平衡检验,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 筒皮外表面之螺紋以中间为界加工成左右旋螺紋.
 6. 件2件7分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
12		底胶	1	橡胶	6.83	6.83	
11		筒皮	1	橡胶	27.5	27.5	
10		筒皮	1	Q235-A	210.3	210.3	
9		圆钢 $\phi 55 \delta 3$	8	Q235-A	0.112	0.896	
8	GB894.1-86	挡圈 100	2		0.045	0.09	
7	DT121210	轴承座	1	铸件	41.4	41.4	通用
6	DT02A5101.3	法兰	1	铸件	41.25	41.25	管屏
5	DT02A5101.2	法兰	1	铸件	41.05	41.05	管屏
4	DT04A5103-1	轴	1	45	175	175	
3	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.466	0.466	
2	DT121310	轴承座	1	铸件	40.1	40.1	通用
1	GB1096-79	键 C25X160	1	45	0.433	0.433	

设计		工艺审查		DT104A5103 Y	
校对		批准		图样标记 重量 kg 比例	
审核		日期		S 585	
制图		日期		共 1 页	
日期		日期		第 1 页	

A11 图样文件号 04A5103