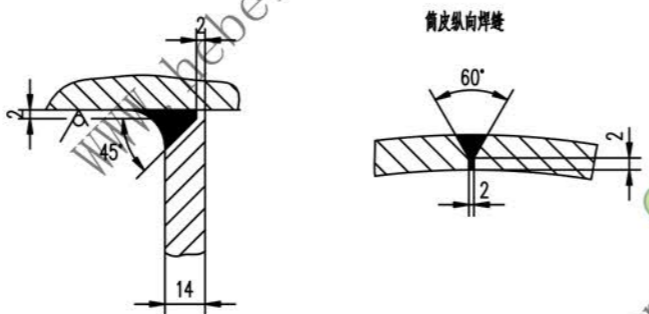
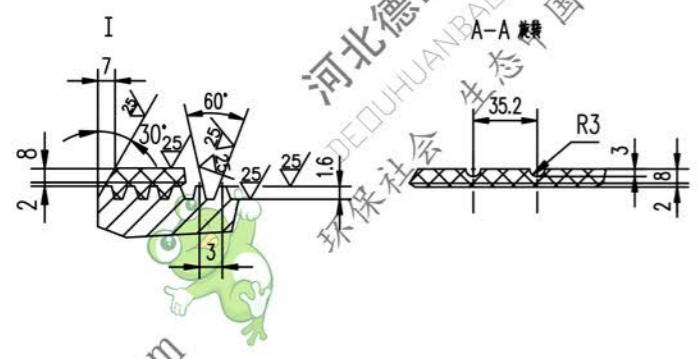
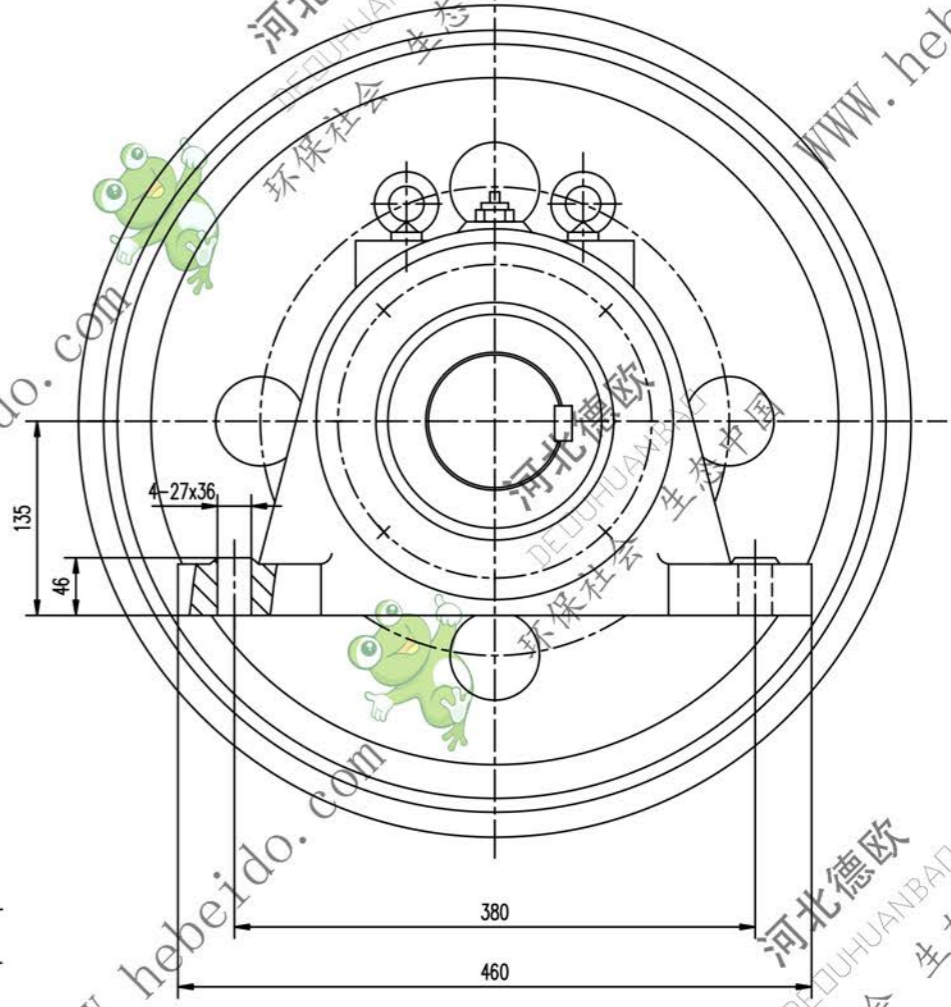
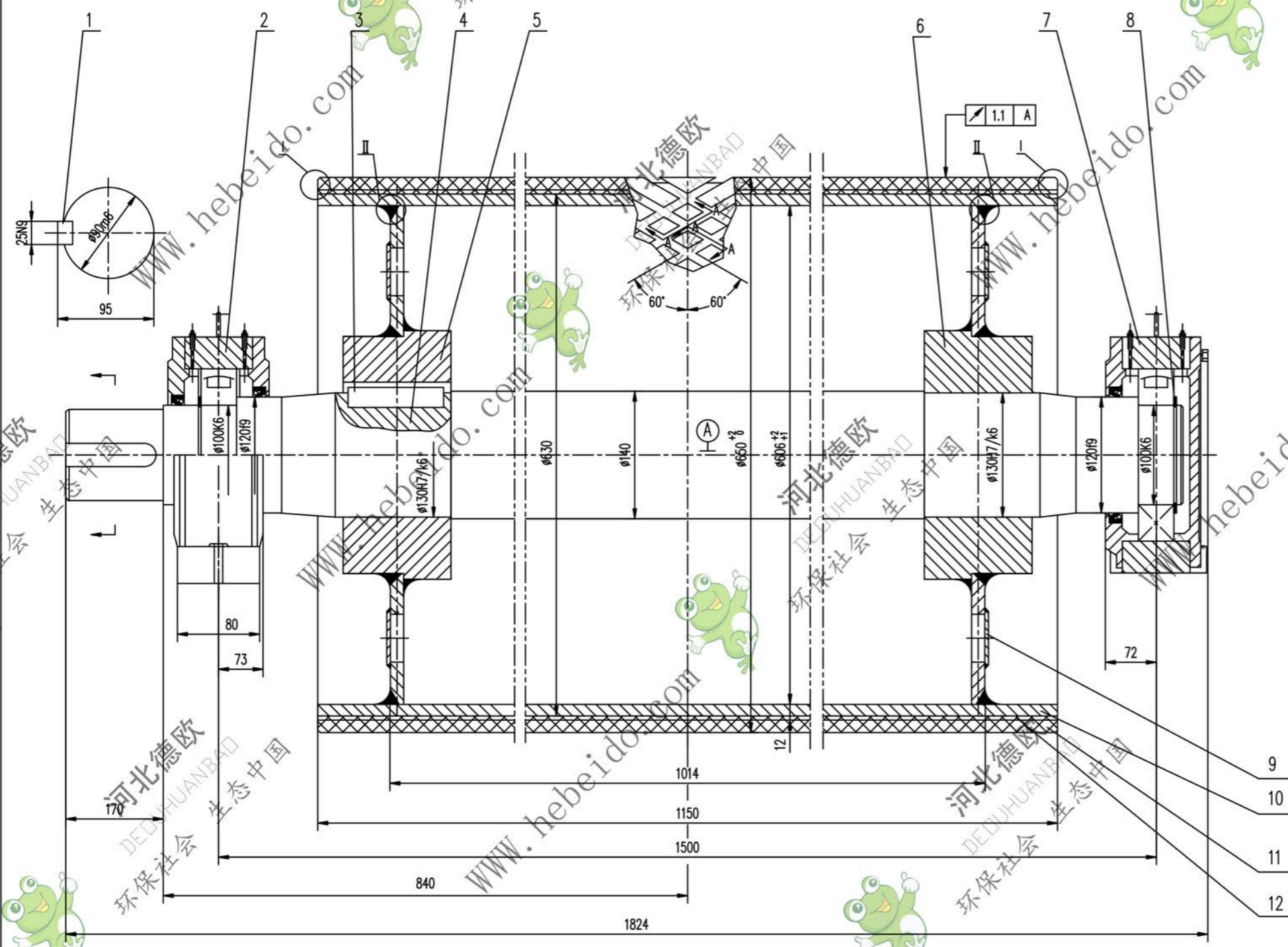


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 液筒需进行静平衡检验, 其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂, 轴承充油量应为轴承空腔的2/3, 轴承座油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
 4. 筒皮外表面之螺紋以中间为界加工成左右旋螺紋.
 5. 件2件7分别为固定、游动轴承座, 安装时, 要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
12		底胶	1	橡胶	6.83	6.83	
11		筒胶	1	橡胶	27.5	27.5	
10		筒皮	1	Q235-A	210.3	210.3	
9		圆板 $\phi 55 \delta 3$	8	Q235-A	0.112	0.896	
8	GB894.1-86	挡圈 100	2		0.045	0.09	
7	D7121210	轴承座	1	铸件	41.4	41.4	通用
6	II02A5101.3	法兰	1	铸件	41.25	41.25	管片
5	II02A5101.2	法兰	1	铸件	41.05	41.05	管片
4	II04A5103-1	轴	1	45	175	175	管片
3	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.466	0.466	
2	D7121310	轴承座	1	铸件	40.1	40.1	通用
1	GB1096-79	键 C25X160	1	45	0.433	0.433	

设计		审核		工艺审查		批准		日期	
制图		校对		工艺输入		日期		日期	
A11		04A5104		DTII04A5104		传动液筒		重量 kg 比例	
								585	
								共 1 页	
								第 1 页	