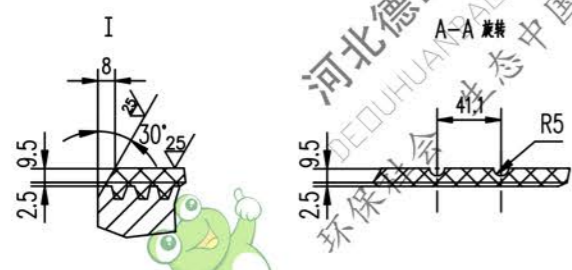
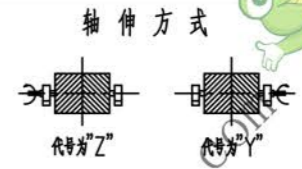
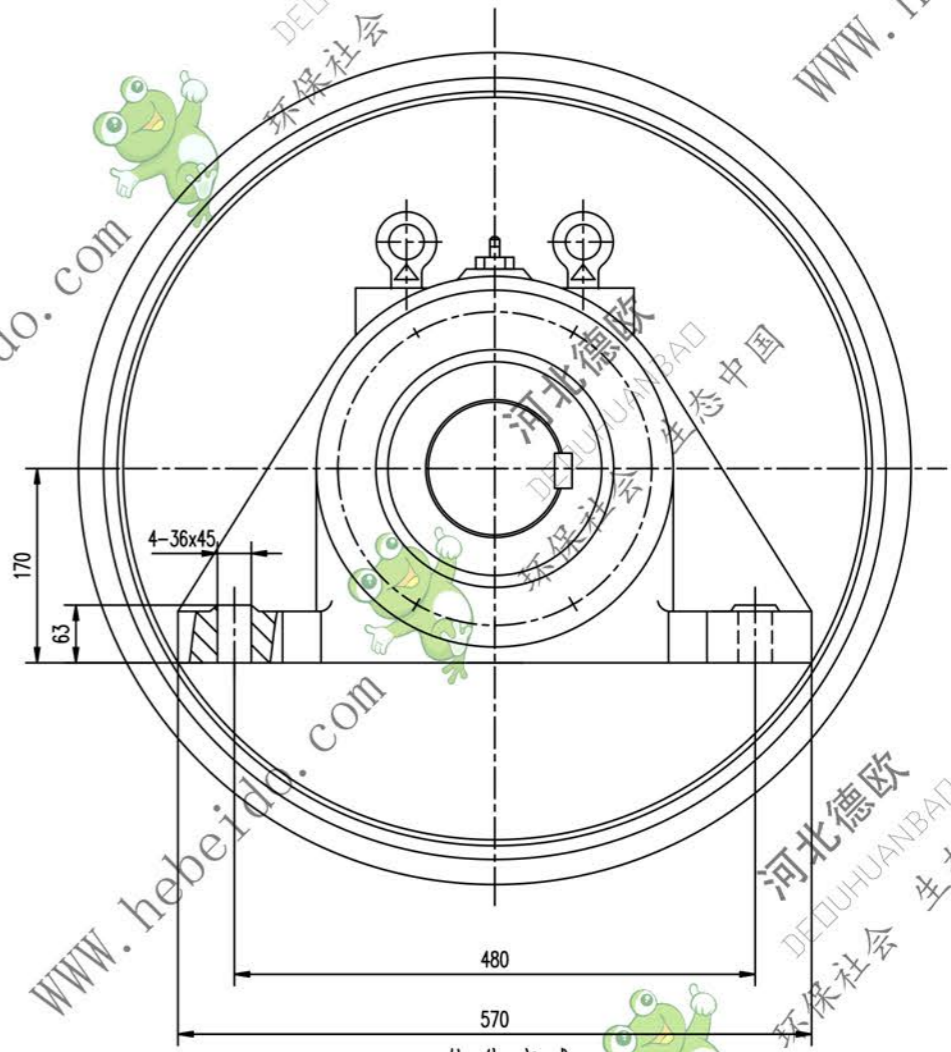
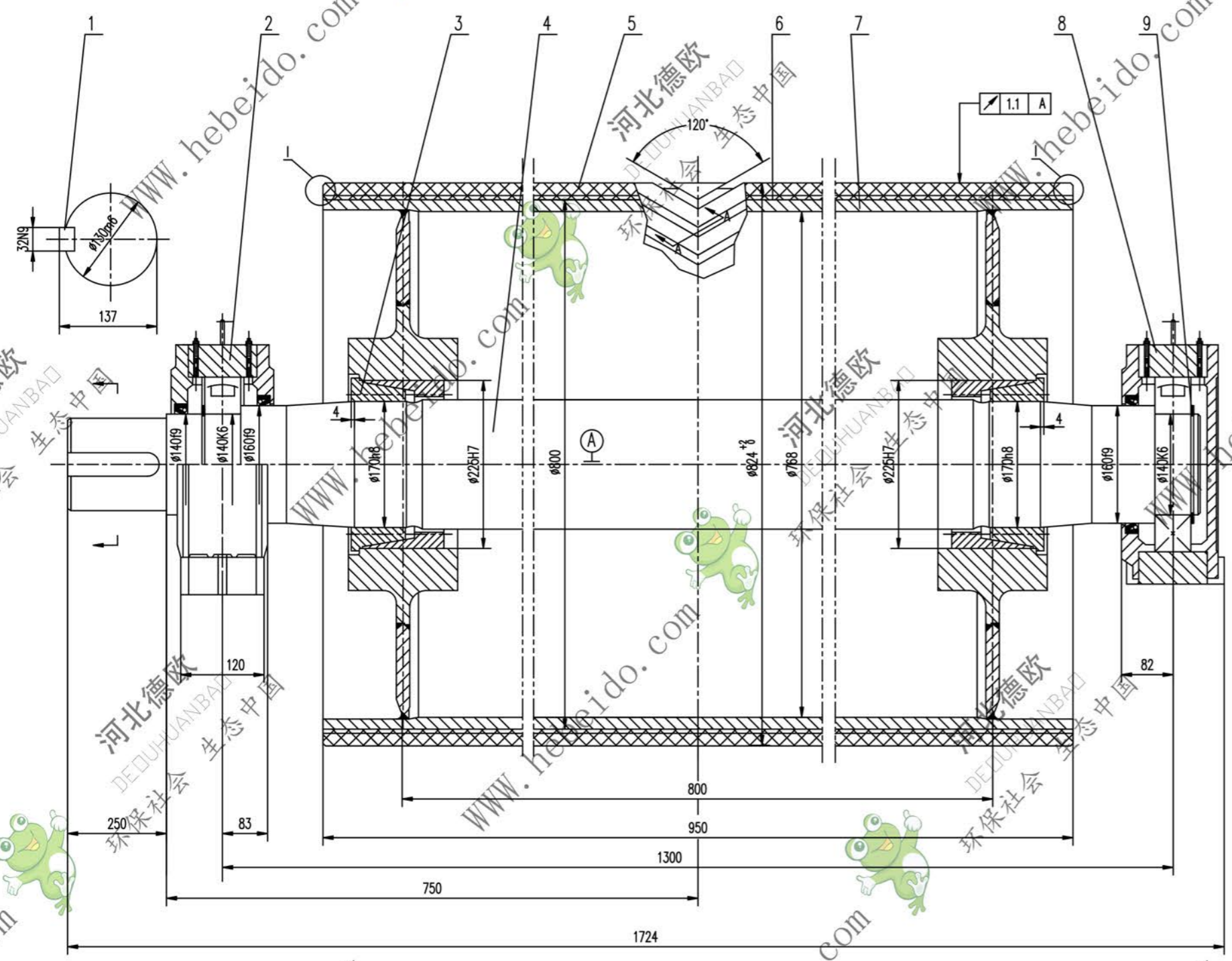


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉拧紧力矩为145N.m.
 6. 液筒按 GB10595-89 规定.
 7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DT1214	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	DT03A6143.2	筒体	1	铸件	530	530	
6		底胶	1	橡胶	15.07	15.07	
5		面胶	1	橡胶	57.65	57.65	
4	DT03A6143-1	轴	1	45	268	268	
3		液筒 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	DT121314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X200	1	45	1.221	1.221	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		

设计		工艺审查		审核		DT103A6143 Y Z	
校对		批准		日期		1095	
复核		日期		日期		共 1 页	
制图		日期		日期		第 1 页	

6143
A11 图版文件号