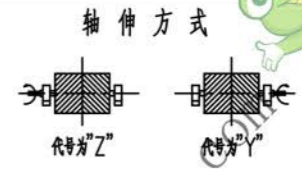
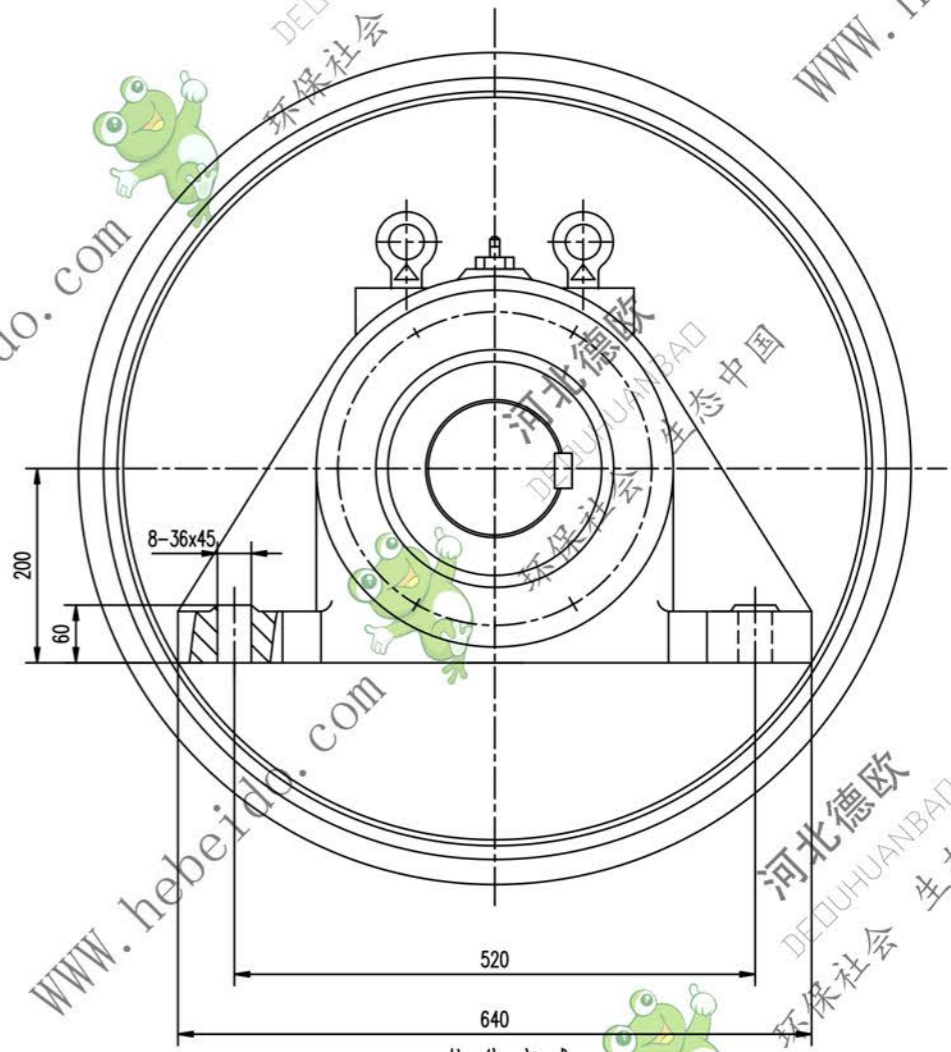
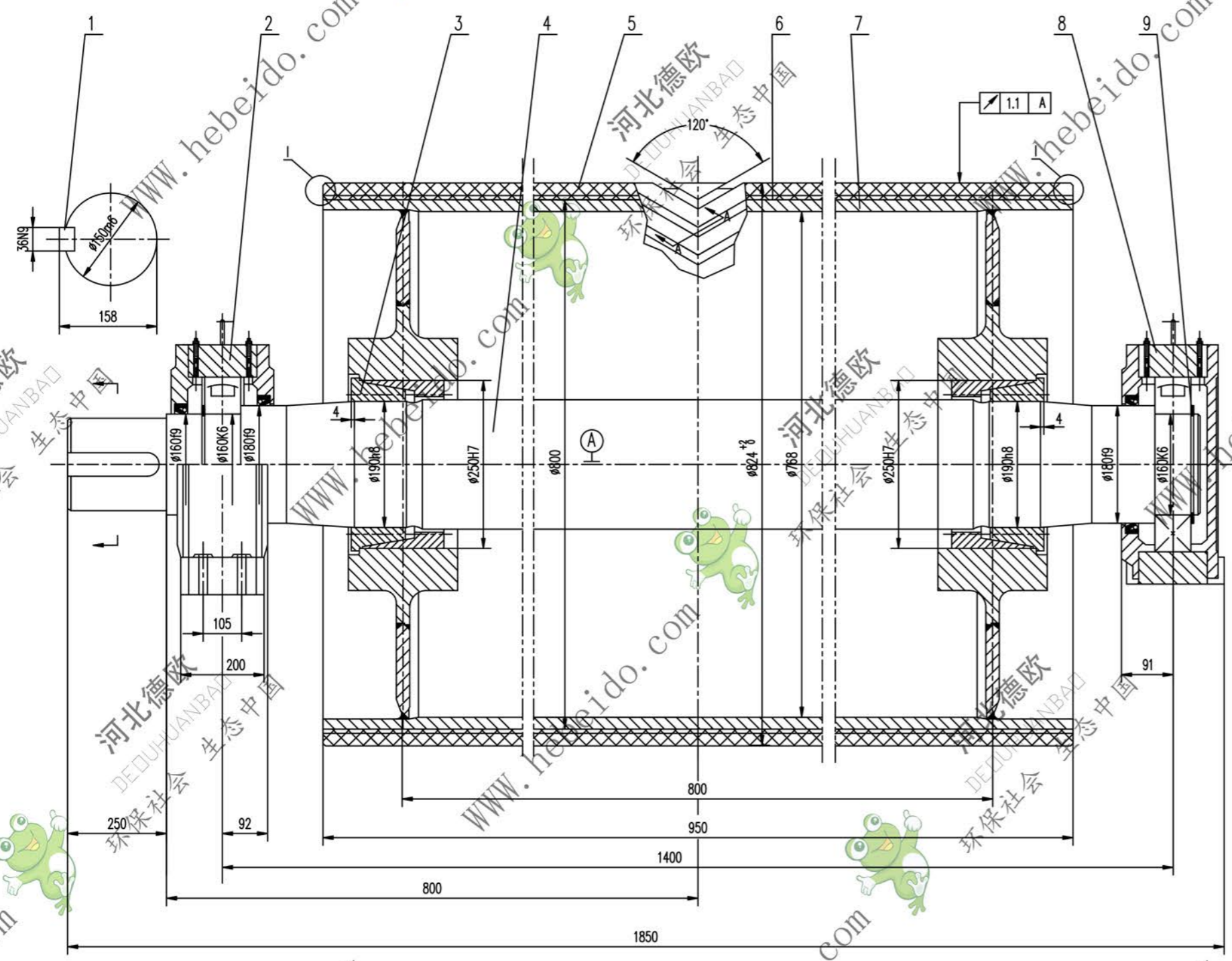


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



技术要求

1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉拧紧力矩为230N.m.
6. 液筒按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时,要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

| 9 | GB894.1-B6 | 挡圈 160 | 2 | — | 0.113 | 0.226 | |
|----|-------------|------------------|----|----|---------|-------|----|
| 8 | DT1216 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 140.4 | 140.4 | 通用 |
| 7 | DT03A6163.2 | 筒体 | 1 | 铸件 | 533.5 | 533.5 | |
| 6 | | 底胶 | 1 | 橡胶 | 6.95 | 6.95 | |
| 5 | | 面胶 | 1 | 橡胶 | 34.23 | 34.23 | |
| 4 | DT03A6163-1 | 轴 | 1 | 45 | 370 | 370 | |
| 3 | | 液筒 Z(T)9-190X250 | 2 | 铸件 | 14.3 | 28.6 | |
| 2 | DT121316 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 138.1 | 138.1 | 通用 |
| 1 | GB1096-79 | 键 C36X220 | 1 | 45 | 1.221 | 1.221 | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
| | | | | | 重量 (kg) | | |

| | | | | | |
|----|--|------|--|--------------|--|
| 设计 | | 工艺审查 | | DT103A6163 Y | |
| 校对 | | 审核 | | S | |
| 复核 | | 输入 | | 重量 kg 比例 | |
| 日期 | | 日期 | | 共 1 页 | |
| | | | | 第 1 页 | |

6163
A11 图样文件号