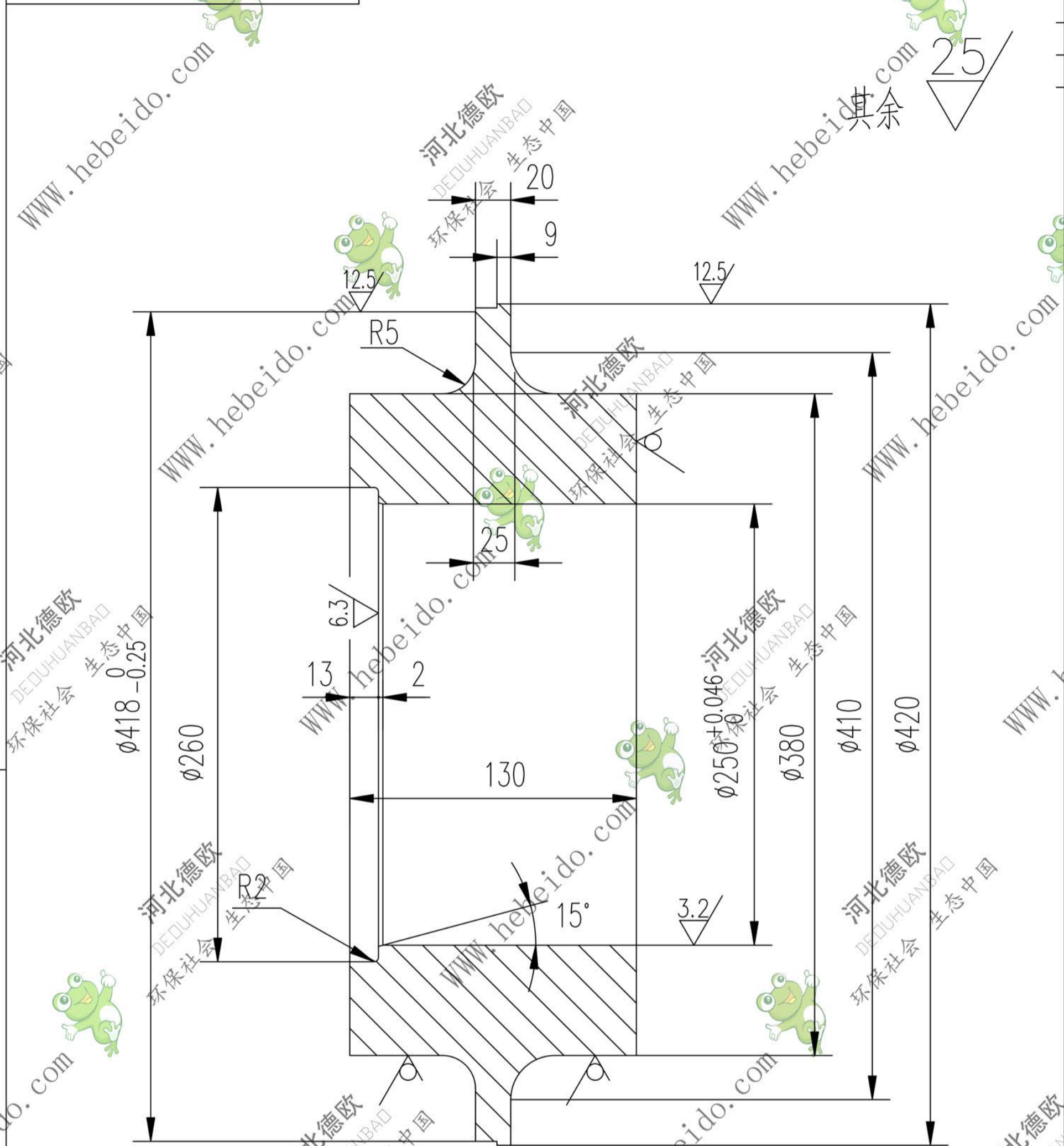


标记	文件号	修改内容	签名	日期
II				



技术要求  
内孔焊接后加工成。

图形输入	柯菊芬	输入校对	FILE	合同号		II03A6163.2.1-2		
A4	图纸文件名	设计	李连通	工艺会审	秦海波	图样标记	重量 kg	比例
		校对		批准			68.74	1:4
		复核	刘飞	日期		ZG230~450		共 页
		标准化检查						第 页