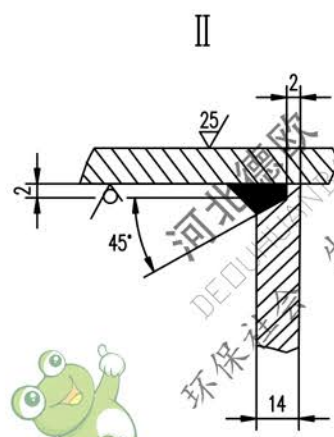
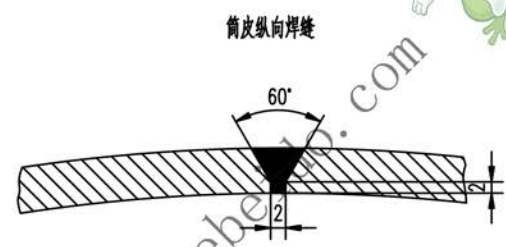
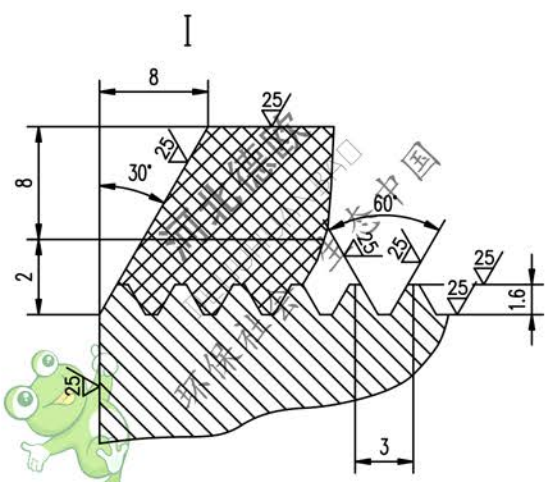
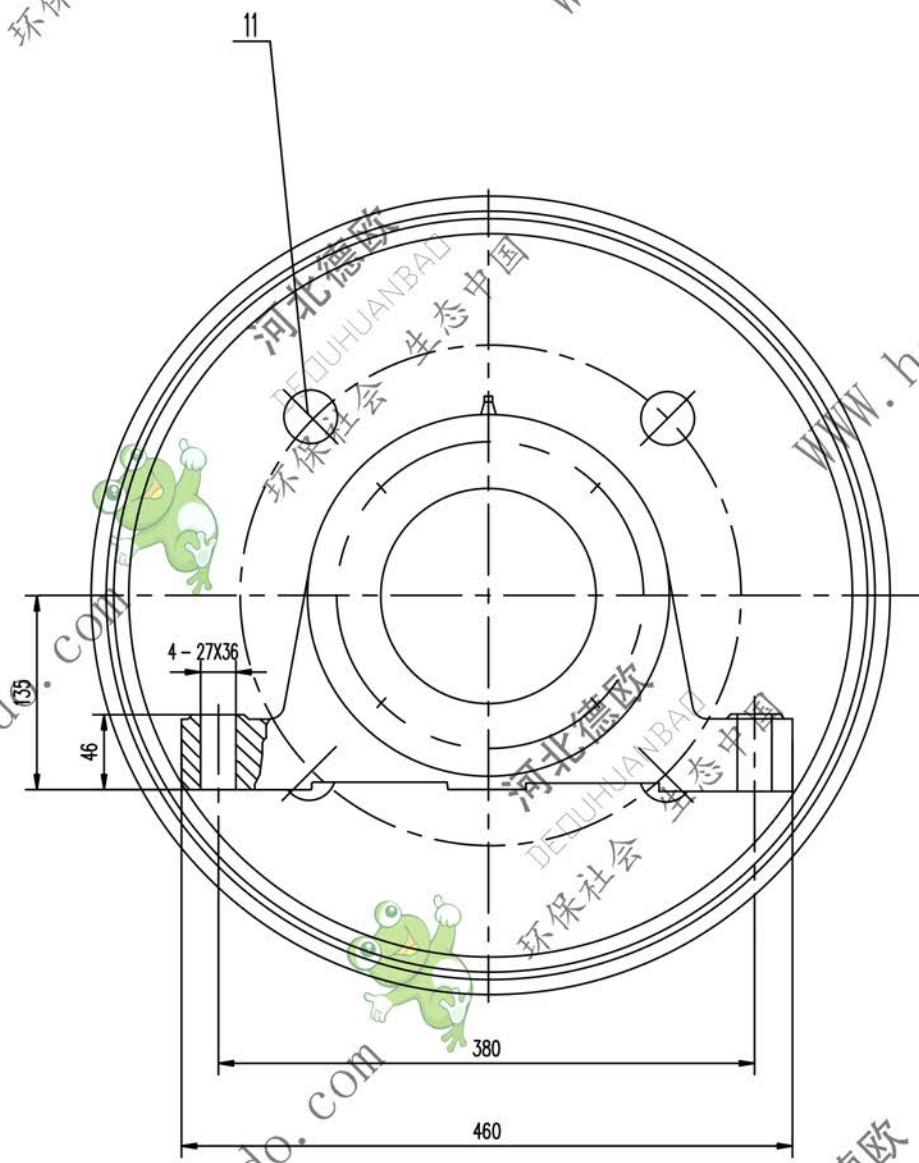
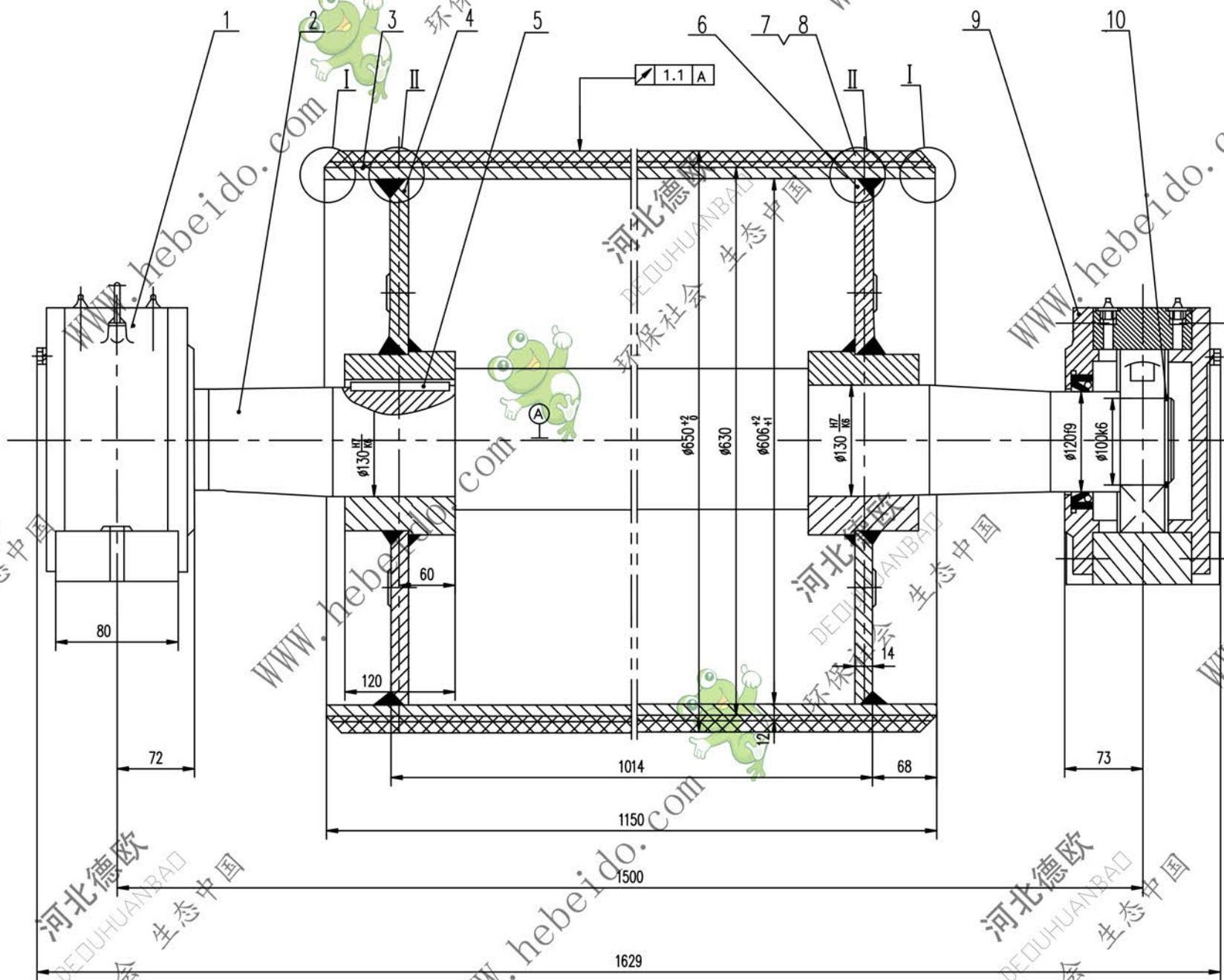


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求**
1. 装配前应清理筒体内部清理干净。
  2. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求。
  3. 液筒需进行平衡检验，其精度等级为 G40。
  4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
  5. 液筒需进行平衡检验，其精度等级为 G40。
  6. 件 1 件 1 件分别为固定、滑动轴承座，安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
11	Q235-A	圆钢 φ55 L	8	Q235-A	0.112	0.896	
10	GB894.1-86	挡圈 100	2		0.045	0.090	
9	DTJZ1410	轴承座	1	部件	41.4	41.4	通用
8		面胶	1	橡胶	21.85	21.85	
7		底胶	1	橡胶	5.417	5.417	
6	J02A5101.3	接盘	1	部件	41.25	41.25	借用
5	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.497	0.497	
4	J02A5101.2	接盘	1	部件	41.05	41.05	借用
3		黄皮	1	45	210.3	210.3	
2	J04B3101-1	轴	1	45	163.8	163.8	借用
1	DTJZ1210	轴承座	1	部件	41.4	41.4	通用

设计		审核		工艺会审		批准	
校对		制图		输入		日期	
制图		日期		日期		日期	

合同号		DTJ04B5102	
图样标记		重量 kg 比例	
567.6		1:1	
共 91 页		第 43 页	

A11 图样文件号 40B5102