

HL500-01-10

Φ180

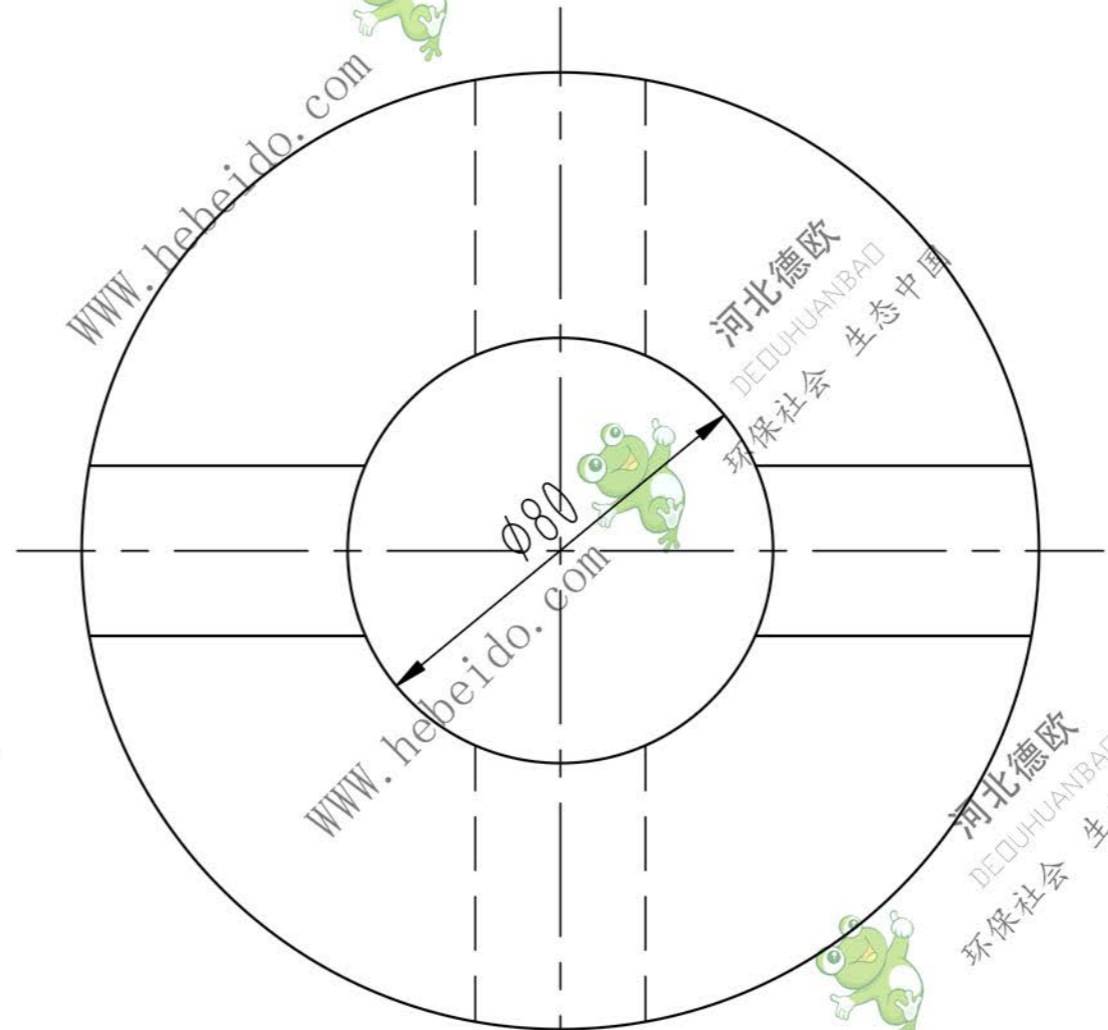
32^{-0.10}_{-0.20}

25^{-0.10}_{-0.20}

25^{-0.10}_{-0.20}

80

12.5



其余

3.2

技术要求:

- 1、铸件不允许有气孔、砂眼、夹渣、冷隔、裂纹等铸造缺陷;
- 2、去尖角、毛刺。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

HL500-01-10

阶段标记

重量

比例

件/台

1:2

共 张

第 张

十字块

ZG310-570



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国