

HL450-01-13-01

1175

500

500

767

$\delta=3$

80±0.5

140±0.5

160±0.5

R60

2-M12螺母(安装位置与头轴油封盖配作)
螺母焊接在单壳内侧,前后侧板对称

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

HL450-01-13-01		
阶段标记	重量	比例
	2件/台	1:5
共张	第张	

前后侧板

A3钢板



德歌环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国