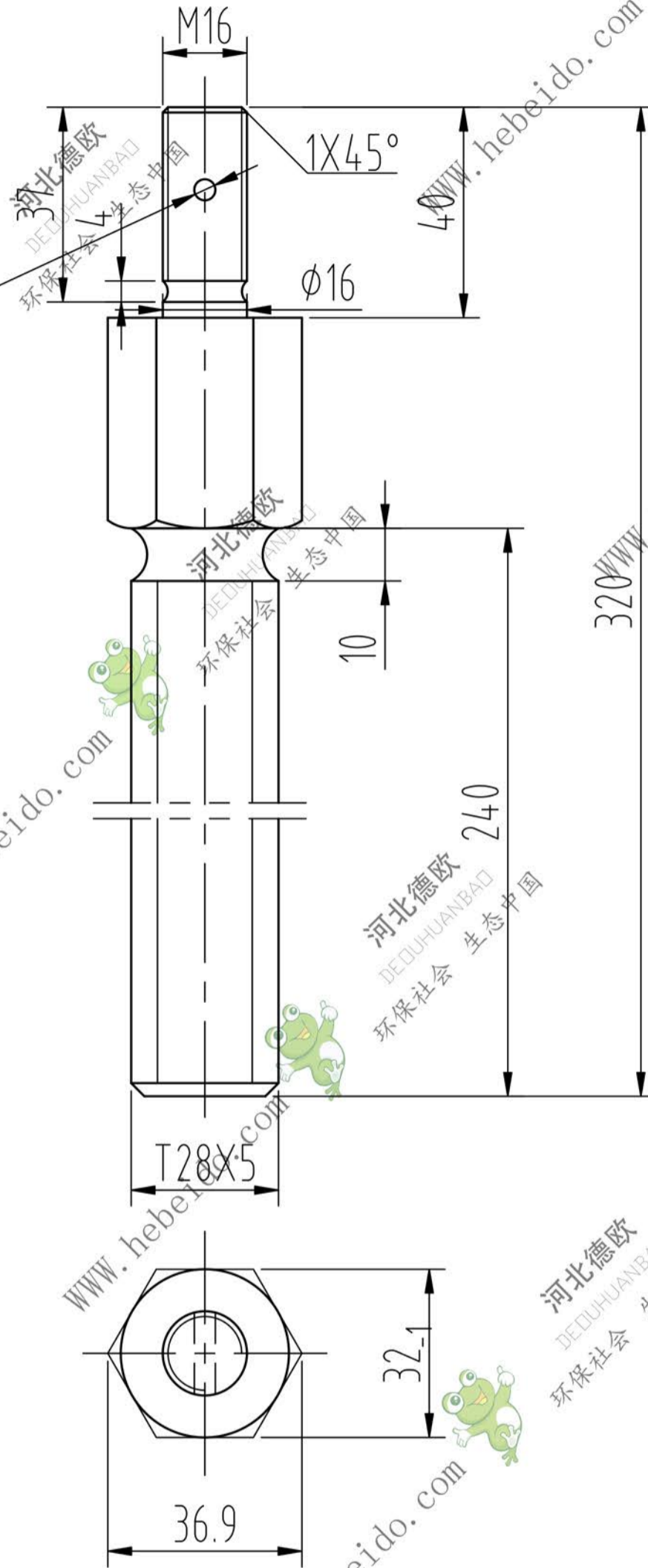


70-ε0-0077H

3.2

全部

在下部装配时钻φ4开口销孔



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	李连通		标准化		
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

HL400-03-04

拉紧螺钉

A3

阶段标记	重量	比例
	2件/台	1:1.5
共 张 第 张		



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国