



- 技术要求
1. 全部焊缝高度为3mm;
 2. 棱边及表面去毛刺处理;
 3. 焊缝应焊透, 不得烧穿及有裂纹, 焊缝须清理;
 4. 表面进行钝化处理;
 5. 表面光洁平整, 不得有划痕, 凹陷, 锈迹等缺陷.

304



U形槽A
WLSN320-1P

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例
设计						1		1:15
校对		李连通						
审核		秦海波						
工艺		刘飞						
					共 页	第 页		

借(通)用件登记
描 图
描 绘
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期