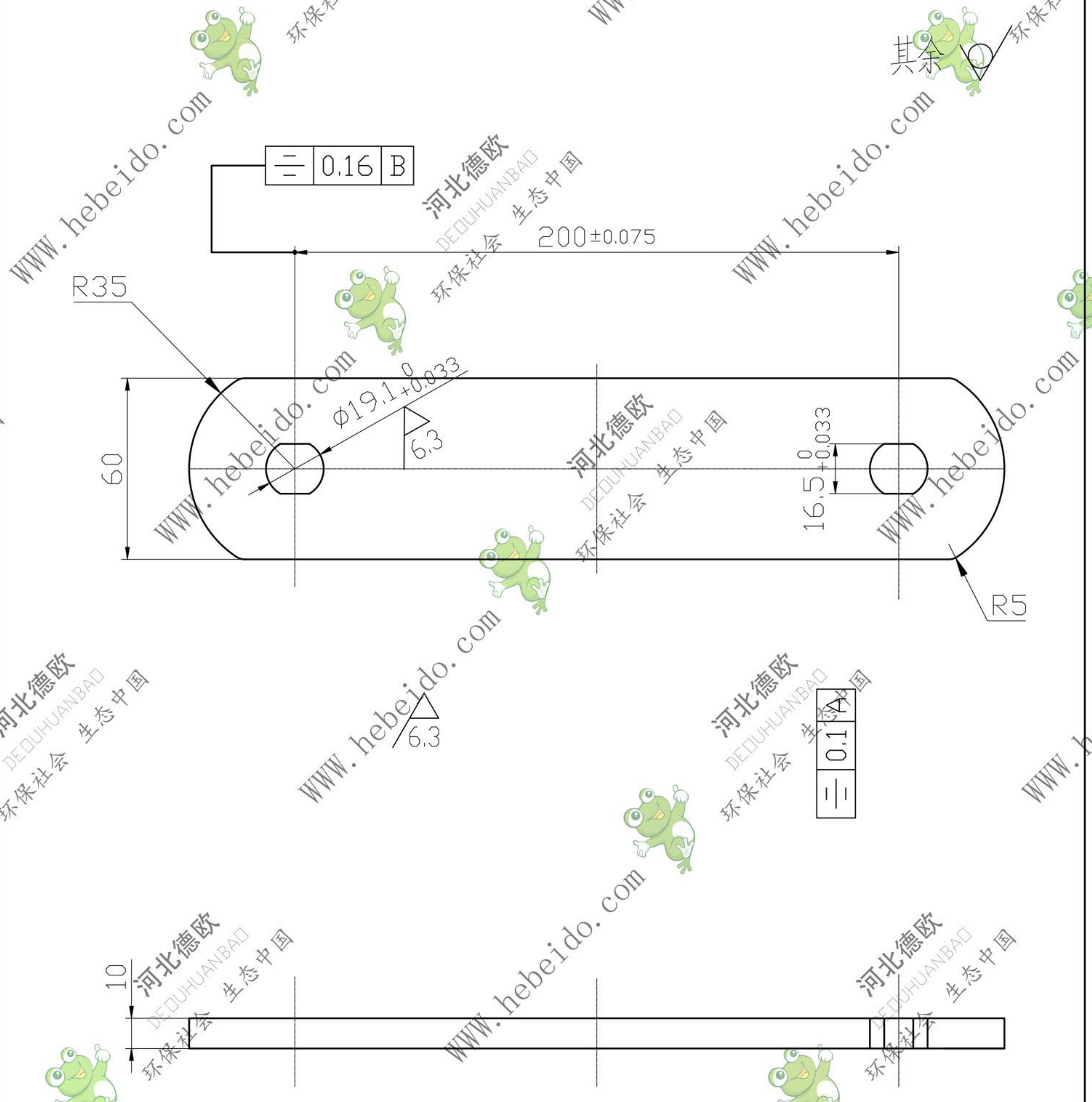
其余
⌯ 0.16 B
200±0.075
R35
Φ19.1 $^{0}_{+0.033}$
6.3
60
16.5 $^{0}_{+0.033}$
R5
6.3
⌯ 0.1 A
10

技术要求

1. 调质处理HRC26-31.
2. 表面发蓝

标记	处数	更改文件号	签字	日期	外链板（二）		BC50-BC80-04-03
设计		标准化			图样标记	重量	比例
校对	李连通	批准				1.20	1:2
审核	秦海波						45Mn
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国