



技术要求

1. 全部倒角45°.
2. 两端扁位加工时应一次装夹
3. 两端扁位平行度偏差
4. 两端扁位同轴度偏差
5. 热处理硬度C40~45.

RBL800板链厚度改为10mm 陕西永恒钒矿专用

						RBL800-04-01		
						轻板短轴		
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日	40Cr		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
制图	李连通		修改		2017.08.08		0.14	1:1
审核	秦海波					共 8 张 第 2 张		
工艺	刘飞		批准			 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国		