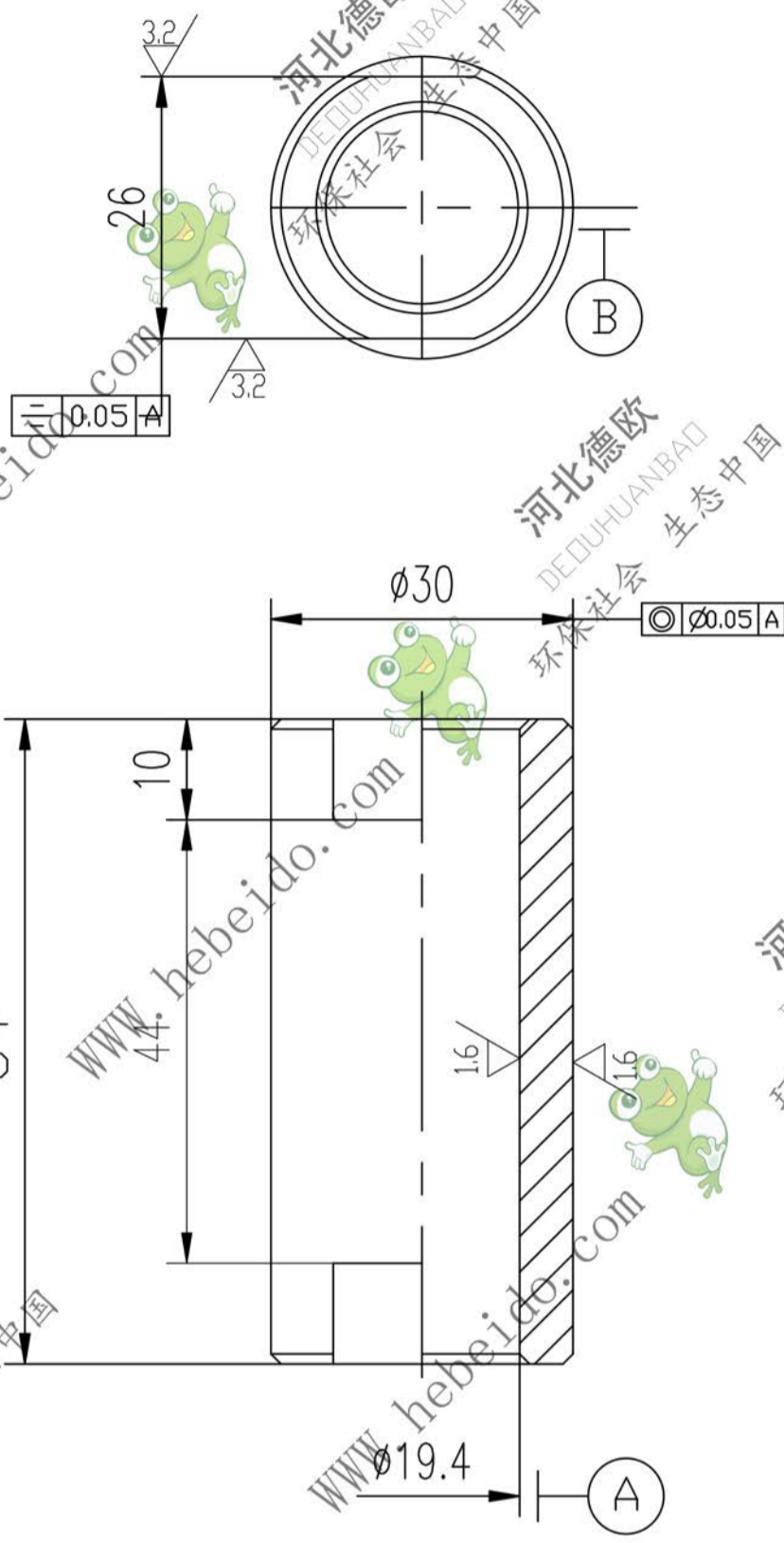


其余



技术要求

1. 未注明倒角45°
2. 两端扁势加工时应一次装夹
3. 两端扁势同轴度偏差
4. 两端扁势平行度偏差
5. 热处理硬度C42~48.

RBL1500 板链厚度改为10mm 湖南内乡铁矿专用

标记	处数	更改文件号	签	名	日期
设计			工	艺	
绘制	李连通		标	准	化
审核	秦海波		批	准	
主管设计	刘飞		日	期	

轻板套筒	
40Cr	

BC650-RBL1500-04-07				
图	样	标	记	重
量	比	例		
			0.197	1:1
共	张	第	张	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				