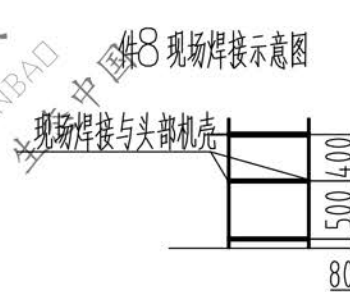


现场安装时头部机壳坐于该物件，并与其段焊一起



注：1、各部件焊接好打上标记，现场组装焊接在一起。

8	本图	圆管1"×3, L=2400	1	焊接件	5.33	现场截用	
7	LD1000.14-7	护栏3	2	焊接件	5.8	11.6	
6	LD1000.14-6	拉筋	3	焊接件	289.8	869.4	
5	LD1000.14-5	护栏2	1	焊接件		21.7	
4	LD1000.14-4	平台	1	焊接件		828.5	
3	LD1000.14-3	立腿	2	焊接件	171.8	343.6	
2	LD1000.14-2	扶梯	2	焊接件	248.5	497	
1	LD1000.14-1	护栏1	2	焊接件	21.7	43.4	
序号	图号或标准	名称及规格	数量	材料	单	总	备注
					质量	质量	

焊接件				德歌环保 DEGUHUNBAO 环保社会 生态中国	
标记处数	分区	更改文件号	签名	年月日	平台
设计	李连通	标准化			LD1000.14
审核	秦海波				
工艺	刘飞	批准			
阶段标记				重量	比例
				2620.5	
共 张 第 张					