



技术要求:

1. 未注铸造圆角 R10-15, 拔模斜度 1:20;
2. 铸件应彻底清砂, 浇冒口应清除平整, 铸件不得有砂眼, 气孔, 缩松, 裂纹等;
3. 铸件需人工时效;
4. 调质处理 HB229~269 ;
5. 齿面淬火 HRC48~55, 深度不小于 2mm;
6. 不加工表面涂底漆.

| | | |
|------|----|-----|
| 节距 | P | 125 |
| 齿数 | Z | 24 |
| 滚子直径 | Dr | 70 |

| | | | | | | | | |
|----|-----|-------|----|-----------|------|-----|---------------------------------|--------------|
| | | | | ZG310-570 | | | 德欧环保 DEUHUANBAD 环保社会 生态中国 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件名 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 | 链轮 |
| 设计 | 李连通 | | | | | | 1:5 | LT125-70-24A |
| 审核 | 秦海波 | | | | 共 张 | 第 张 | | |
| 工艺 | 刘飞 | | | | | | | |