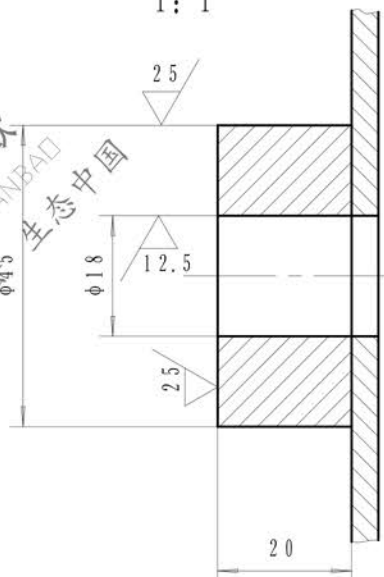


I 处放大
1:1



技术要求

1. 各构件按图示要求焊接，外侧连续焊，内侧除按图示要求焊外，在上口及底部各转角处用4高角焊，焊缝长50。
2. 焊后去毛刺飞渣等，矫正，内外表面涂防锈漆两层。

注：1. 本料斗适用于提升小颗粒状物料。
2. 料斗容积0.0419立方米。

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重	备注
4		垫块	8	Q235A	0.067	0.54	
		底板 δ 5	1	Q235A		17.58	展开长 14
2		补强板 δ 5	1	Q235A		0.88	
1		侧板 δ 5	2	Q235A	4.71	9.42	

标记					结构件			德政环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	料斗 (D型)		
设计	李连通	审核	秦海波		28.42	1:4	NSE300-07-100D		
制图		标准化							
工艺		刘飞							
日期				共张	第张				