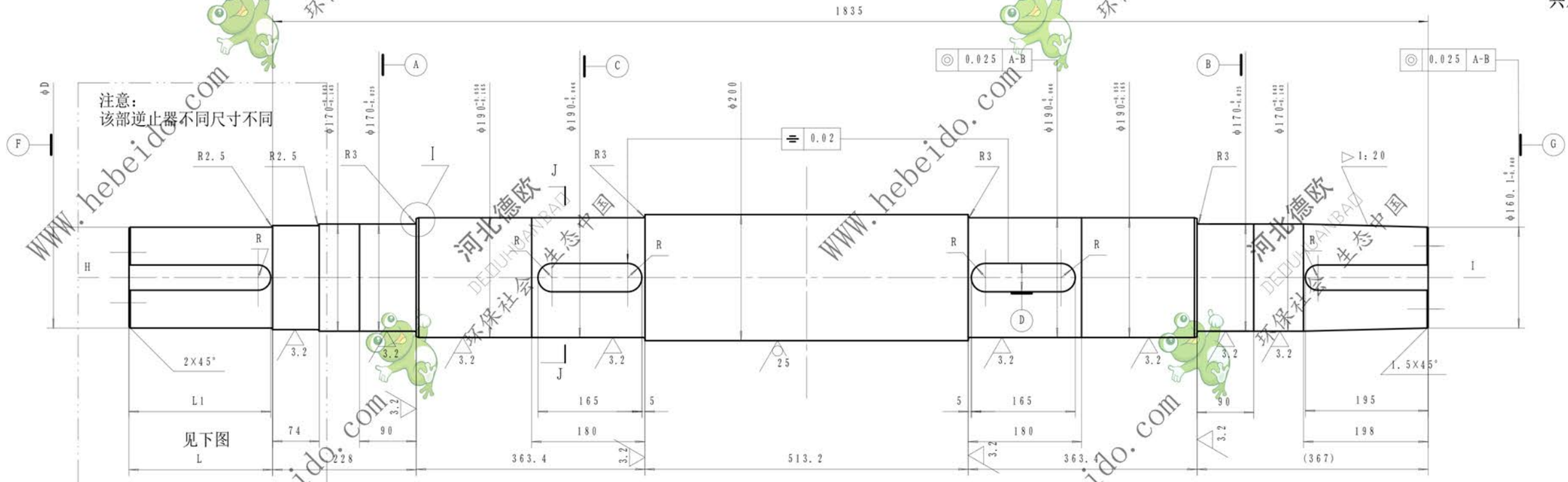
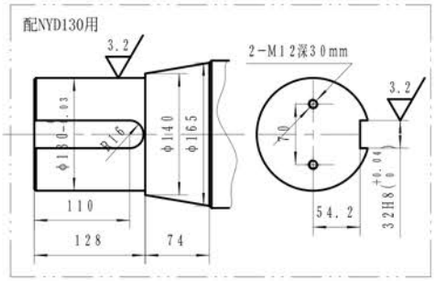
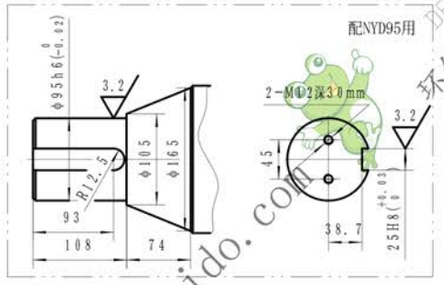
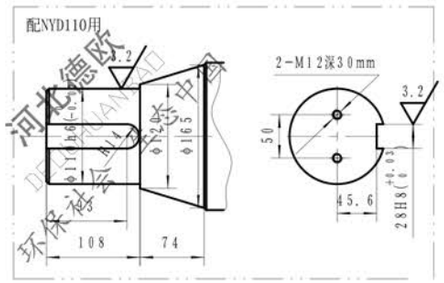
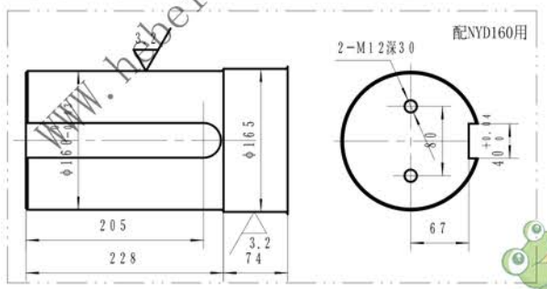
其余 12.5

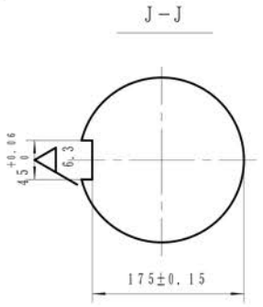


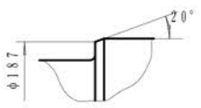


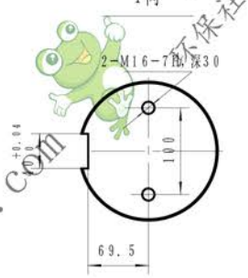












技术要求

1. 锐边倒圆
2. 调质HB200-260
3. 加工键槽时，注意对称度的要求

标记	处数	更改文件号	签字	日期	45
设计	李连通	审核	秦海波		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
制图		标准化			主 轴
		工艺	刘飞		NSE300-02-402
文件名	S3B4B	日期	97.6.11		图样标记 / 重量 439.76 / 比例 1:5
					共张 / 第张

旧底图总号

底图总号

日期 签字

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国