



技术要求  
1. 焊接后校平, 去除焊渣, 并磨平焊缝

| 3  | BL1200-06-07 | 外链板       | 1  | 45Mn |    |    |    |
|----|--------------|-----------|----|------|----|----|----|
| 2  |              | 加强筋 t=6   | 1  | Q235 |    |    |    |
| 1  |              | 料斗固定板 t=8 | 1  | Q235 |    |    |    |
| 序号 | 代号           | 名称        | 数量 | 材料   | 单重 | 总重 | 备注 |

|       |     |       |    |    |              |     |  |
|-------|-----|-------|----|----|--------------|-----|--|
| 外链板复合 |     |       |    |    | BL1200-06-07 |     |  |
| 结构件   |     |       |    |    |              |     |  |
| 标记    | 处数  | 更改文件号 | 签字 | 日期 |              |     |  |
| 设计    |     | 标准化   | 图样 | 标记 | 重量           | 比例  |  |
| 校对    | 李连通 | 批准    |    |    |              | 1:2 |  |
| 审核    | 秦海波 |       |    |    |              |     |  |
| 工艺    | 刘飞  | 日期    | 共  | 张  | 第            | 张   |  |

