



技术要求
 1. 2-Ø32孔在与BL1200-02-01-04零件焊接后与其配钻

| | | | | | | | | |
|----|-----|-------|-----|--------|----|----|-----------------|------|
| | | | | 轴承座加强板 | | | BL1200-02-01-04 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | | | | Q235 |
| 设计 | | | 标准化 | | 图样 | 标记 | 重量 | |
| 校对 | 李连通 | | 批准 | | | | | |
| 审核 | 秦海波 | | | | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 日期 | | 共 | 张 | 第 | 张 |

