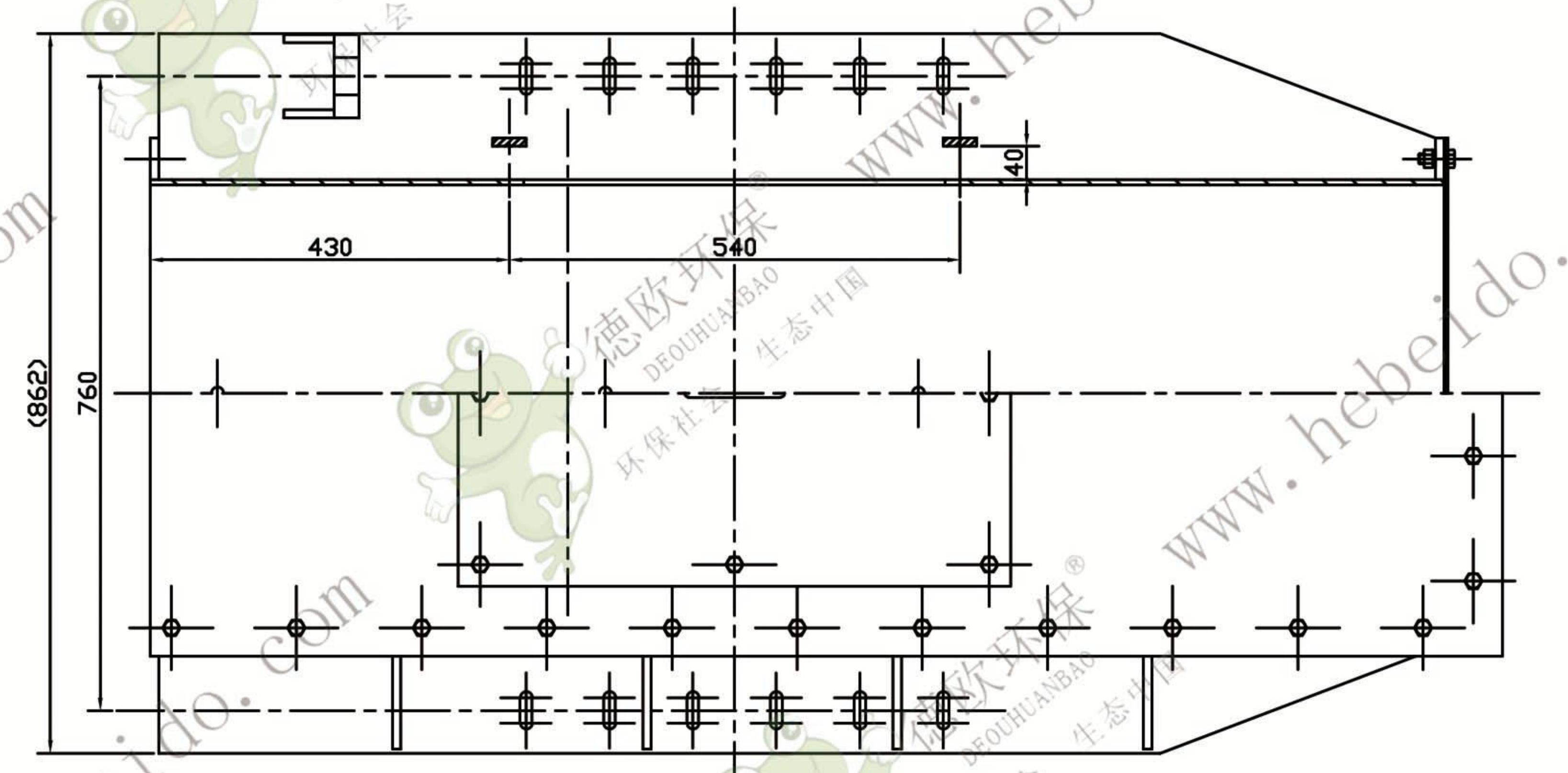
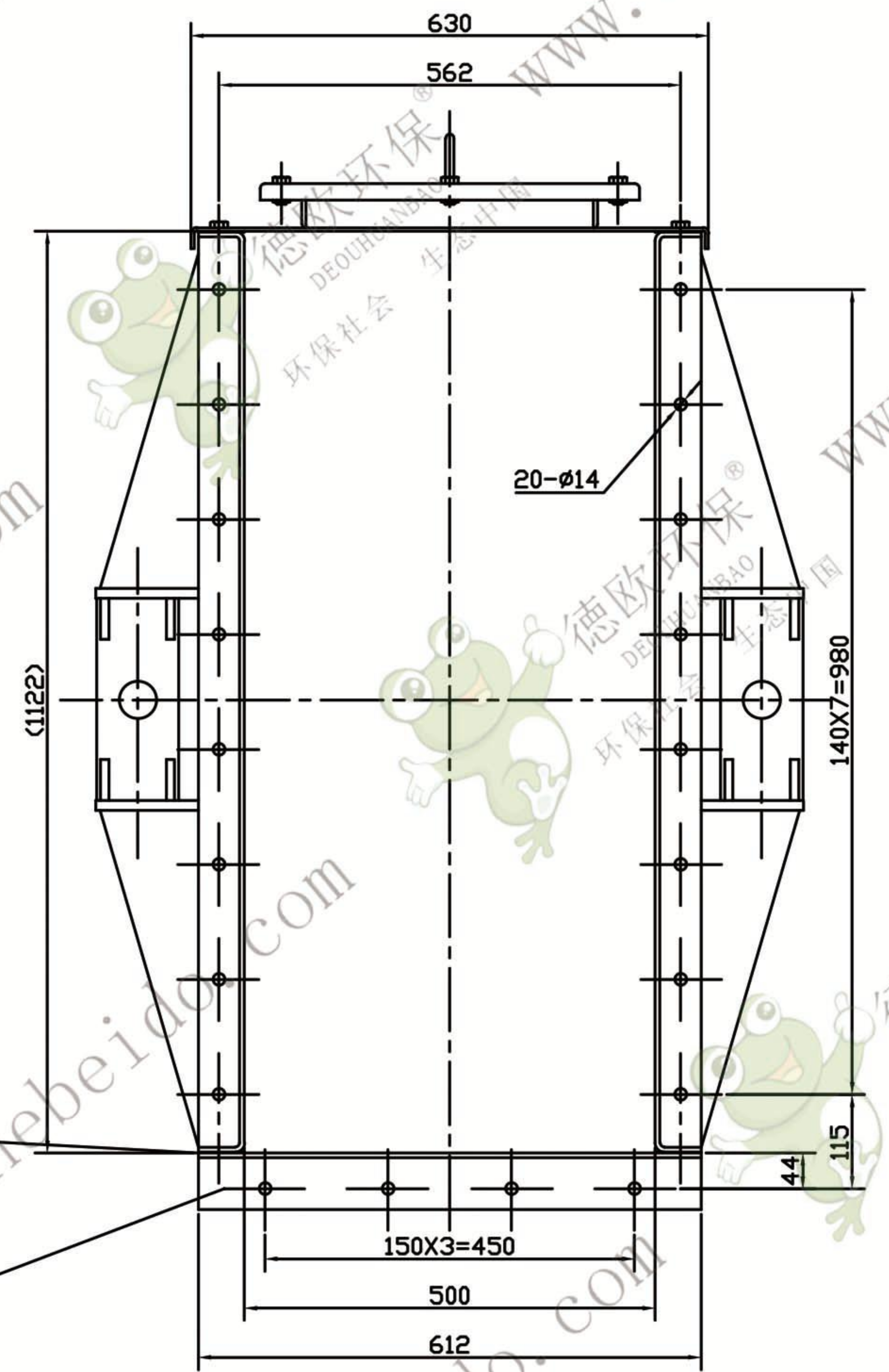
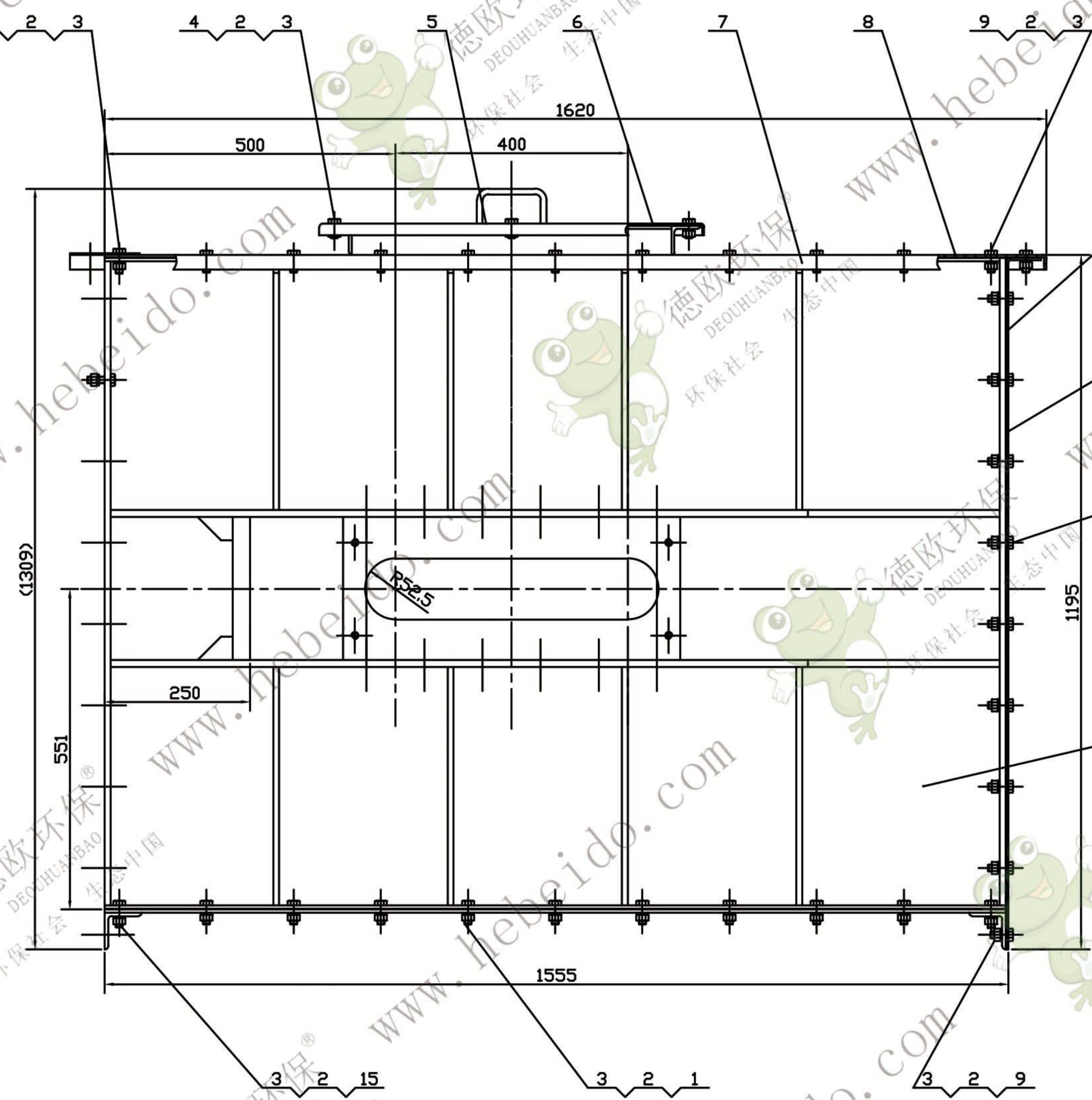


10-90-00511



- 技术要求**
1. 本零件按图样要求制造。
 2. 装配时螺栓拧紧力矩为 1.5Nm。
 3. 装配时螺母拧紧力矩为 1.5Nm。
 4. 装配时螺母拧紧力矩为 2Nm，且不允许有松动。
 5. 装配时螺母拧紧力矩为 500±1，对螺母拧紧力矩 ±1。
 6. 所有紧固件均为一等。
- 注：1. 上述尺寸如与图样不符时（如螺母拧紧力矩），在装配时应按图样要求。
2. 装配时，螺母拧紧力矩应均匀，且不允许有松动。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
15	GB5783-86	螺母 M12X40	4	Q235	0.0497	0.199
14	FU500-06-01-4	螺母盖盖套	1	铸钢	51.3	
13	GB3985-83	垫片 z=1	3	不锈钢		厚度 50
12	FU500-06-01-3	螺母盖盖套	1+1	铸钢	76.23	352.46
11	FU500-06-01-2	螺母盖盖套 z=4	1	Q235	23.83	
10	GB3985-83	垫片 z=1	1	铸钢		厚度 50
9	GB5783-86	螺母 M12X30	28	Q235	0.0409	1.145
8	GB3985-83	垫片 z=1	1	不锈钢		厚度 10 不锈钢
7	FU500-06-01-1	螺母盖盖套	1	铸钢	35.62	
6	GB3985-83	垫片 z=1	1	不锈钢		厚度 10 不锈钢
5	FU500-02-01	螺母盖盖套	1	铸钢	7.84	
4	GB5783-86	螺母 M12X25	8	Q235	0.0364	0.291
3	GB93-87	垫圈 z=12	76	65Mn	0.0046	0.352
2	GB6170-86	螺母 M12	76	Q235	0.0163	1.24
1	GB5783-86	螺母 M12X35	36	Q235	0.0453	1.631

材料	重量	数量	重量	重量	重量
铸钢			475.91	1.6	
铸铝					
铸铜					
铸铁					
铸钢					
铸铝					
铸铜					
铸铁					

FU500-06-01

德欧环保
DEOUEHUA
环保社会 生态中国