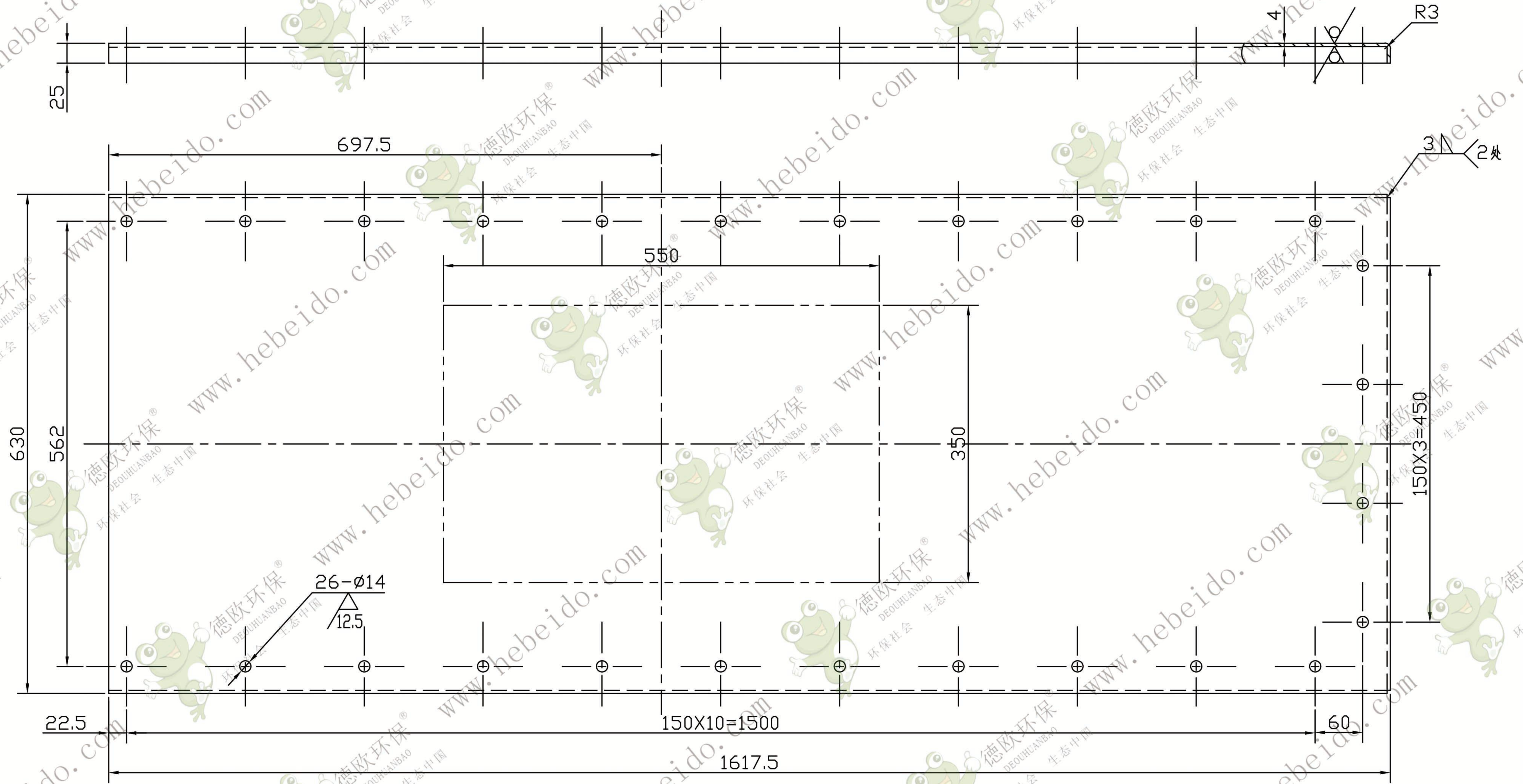


FU500-06-01-101



技术要求

1. 图中双点划线部分为检修口，是在法兰焊接后气割加工而成。
2. 折边在孔加工后进行。
3. 盖板在折边后将其折叠角焊接，并磨圆焊缝。
4. 去除焊缝、毛刺，并校平。
5. 下料尺寸为：668X1636.5。

					尾节盖板			FU500-06-01-101	
								Q235 δ=4 钢板	
设计	李进通	标准化			图样标记	重量	比例	<p>德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国</p>	
校对		批准				28.123	1:5		
审核	张海波								
工艺	刘飞	日期			共	张	第		