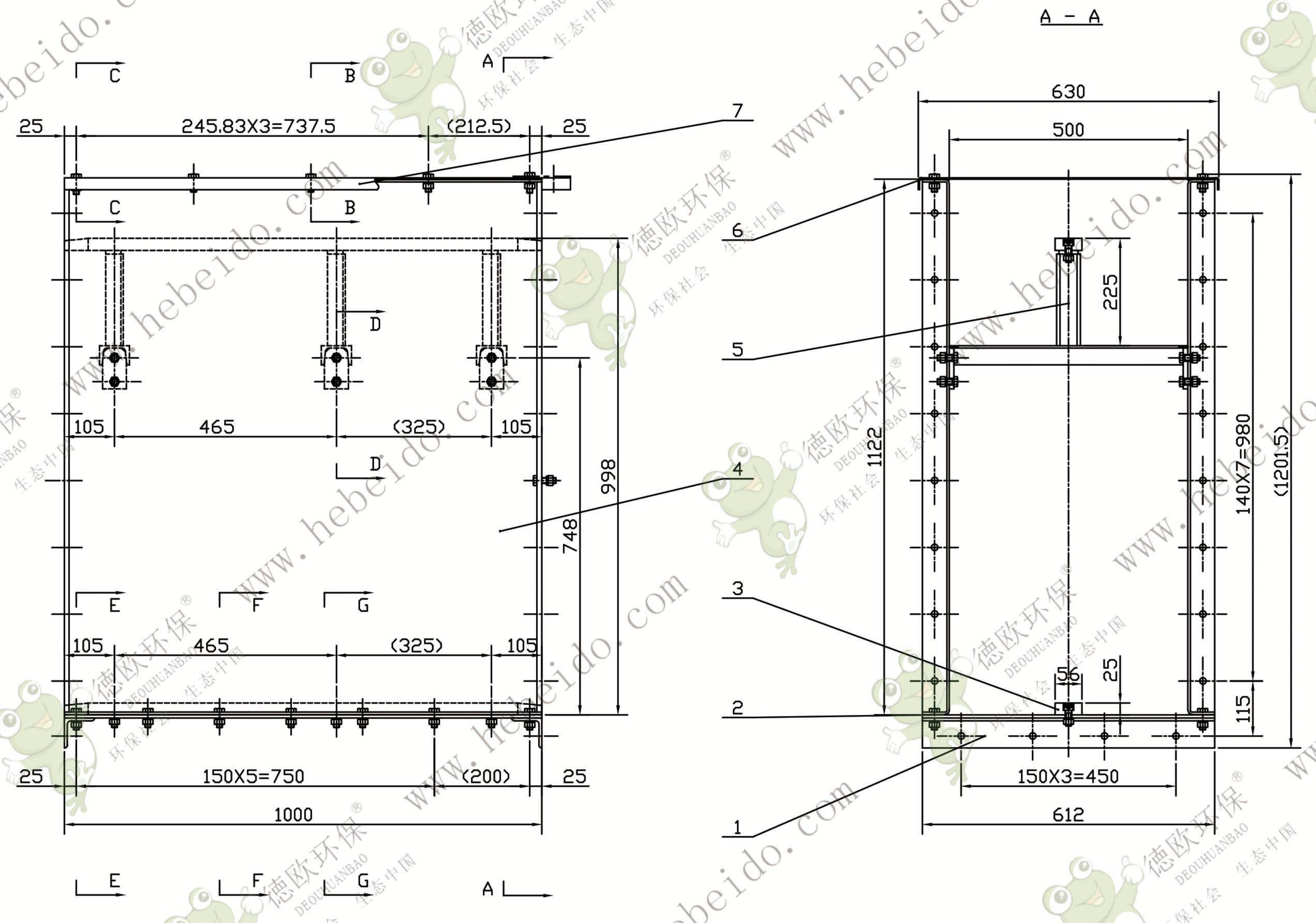
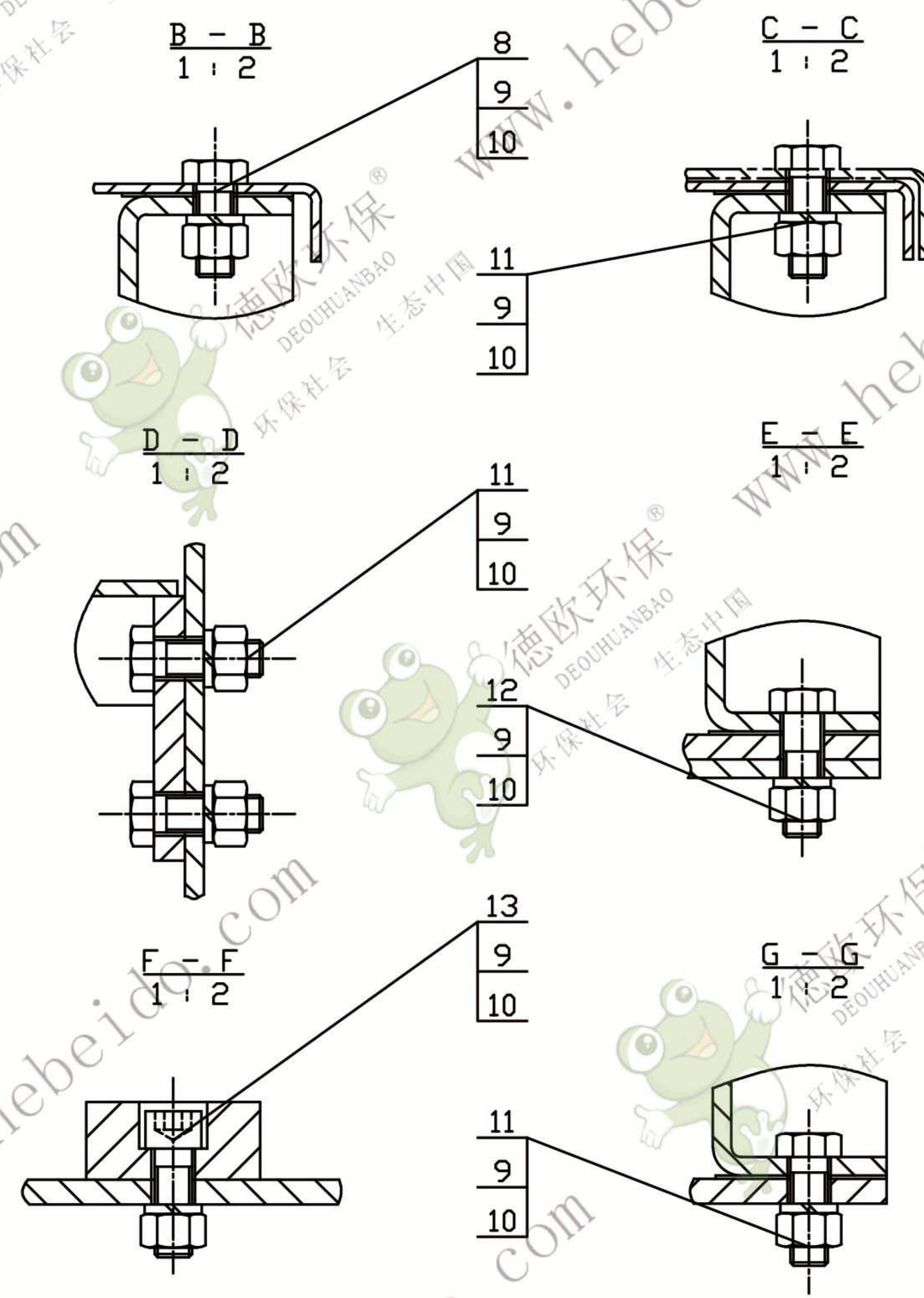
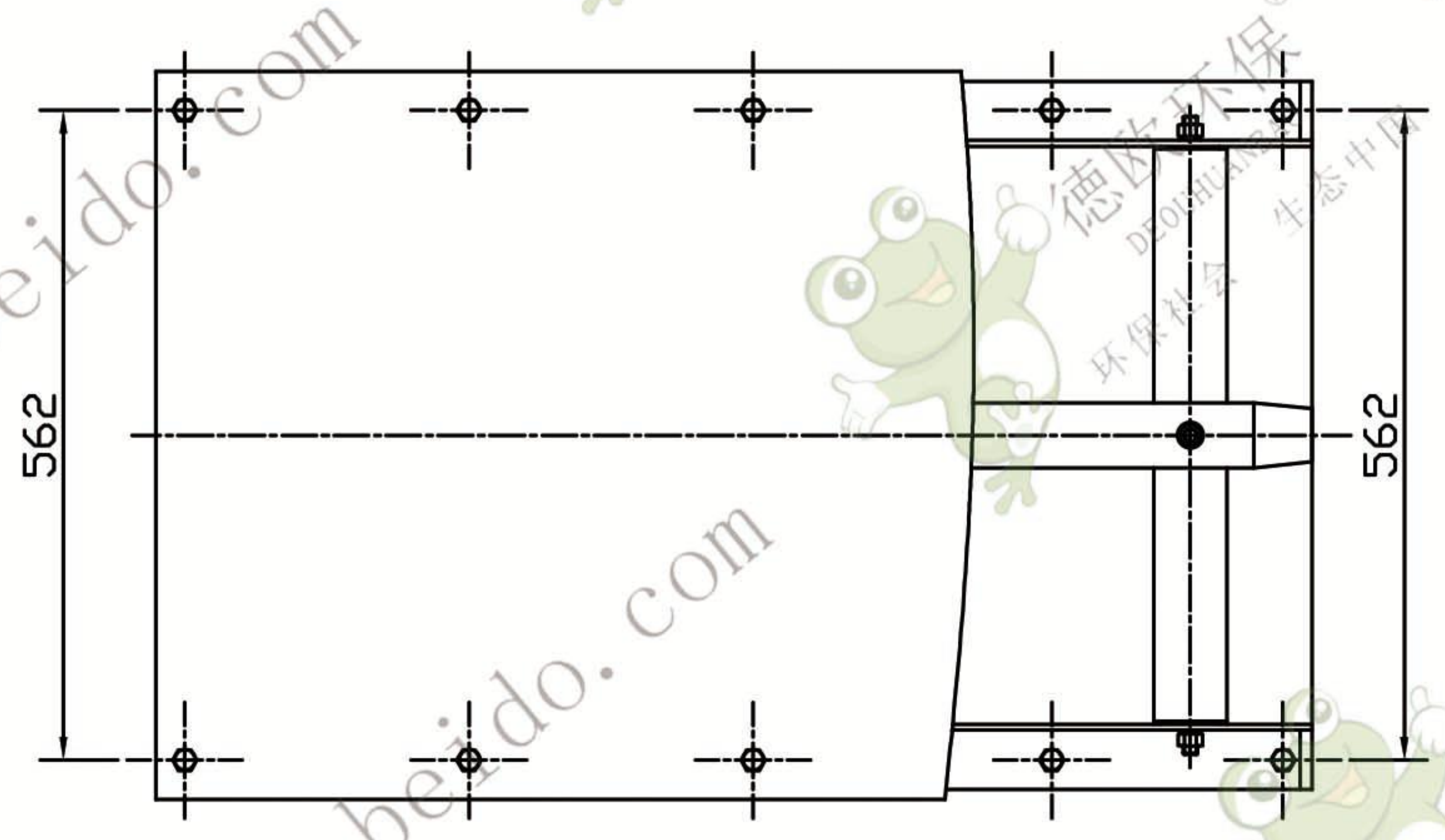
FU500-03D-00


A - A
C
B
A
25
245.83X3=737.5
(212.5)
25
7
C
B
6
D
5
105
465
(325)
105
D
4
998
748
E
F
G
3
105
465
(325)
105
2
25
150X5=750
(200)
25
1000
1
E
F
G
A
630
500
225
1122
140X7=980
(1201.5)
56
25
115
150X3=450
612


B - B
1 : 2
8
9
10
C - C
1 : 2
11
9
10
D - D
1 : 2
11
9
10
E - E
1 : 2
12
9
10
F - F
1 : 2
13
9
10
G - G
1 : 2
11
9
10



技术要求

1. 各零件装配前必须平整。
2. 机壳两端法兰面的平面度为 1.5mm.
3. 机壳两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为 1.5mm.
4. 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为 2mm，且只允许向外凸起。
5. 机壳装配后其内腔尺寸保证在 500±1.对角线尺寸公差保证在 ±1.
6. 内外表面涂防锈漆一道，外表面加喷色漆一道。

注：1. 上盖板与侧板之间所垫密封件（纸柏或石棉线）在整机安装后铺垫，此密封件用户自备。
2. 机壳装配时，盖板只需拧两端四颗（M12X35）螺栓组件，其余螺栓（M12X30）在发货时另行发货。
3. 法兰连接螺栓组件（M12X40），在发货时另行发货。

13	GB70-85	圆柱头内六角螺栓 M12X35	6	35	0.051	0.306	外 购
12	GB5781-86	螺 栓 M12X40	4	Q235	0.0497	0.199	外 购
11	GB5781-86	螺 栓 M12X35	26	Q235	0.0453	1.178	外 购
10	GB93-87	弹 簧 垫 圈 12	39	65Mn	0.0046	0.179	外 购
9	GB41-86	螺 母 M12	39	Q235	0.0163	0.636	外 购
8	GB5781-86	螺 栓 M12X30	6	Q235	0.0409	0.245	外 购
7	FU500-03B-04	中间（非标准）节盖板	1	Q235	15.62		
6	GB3985-83	垫 片 δ=1	2	石棉橡胶板			或用 Ø10石棉线
5	FU500-03-04	钢 撑 复 合	3	结构件	5.07	15.21	
4	FU500-03B-03	中间（非标准）节侧板复合	1+1	结构件	56.13	112.26	
3	FU500-03B-02	中间（非标准）节导轨	2	45	10.61	21.22	
2	GB3985-83	垫 片 δ=1	2	石棉橡胶板			下料 50X1000
1	FU500-03B-01	中间（非标准）节底板复合	1	结构件	35.68		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
					重	量	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

设 计	李进通	标 准 化	
校 对		批 准	
审 核	陈海波		
工 艺	刘飞	日 期	

中间（1.0米非标准）节

FU500-03D-00

组合件

图 样 标 记				重 量	比 例
				202.73	1:8

共 张 第 张

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

www.hebeido.com 德欧环保® DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国