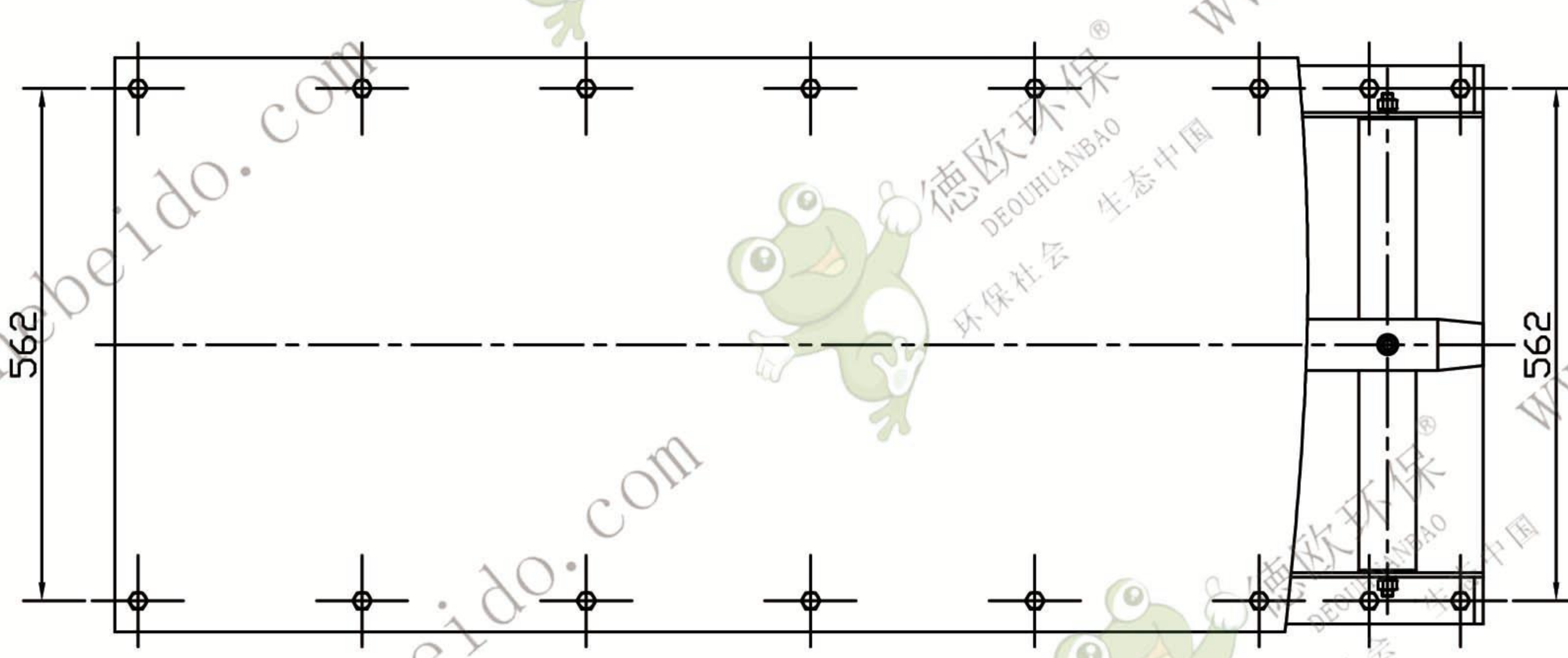
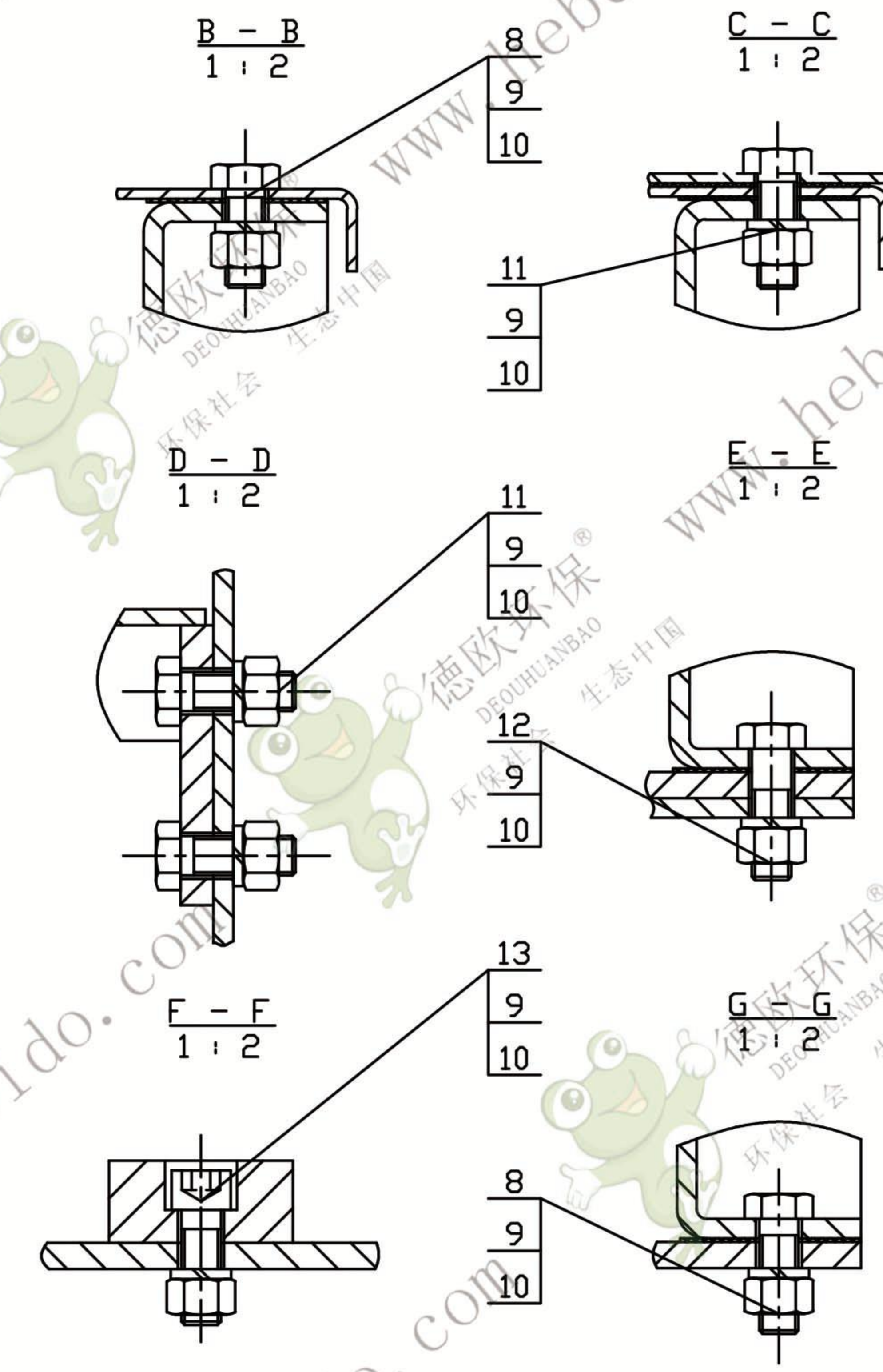
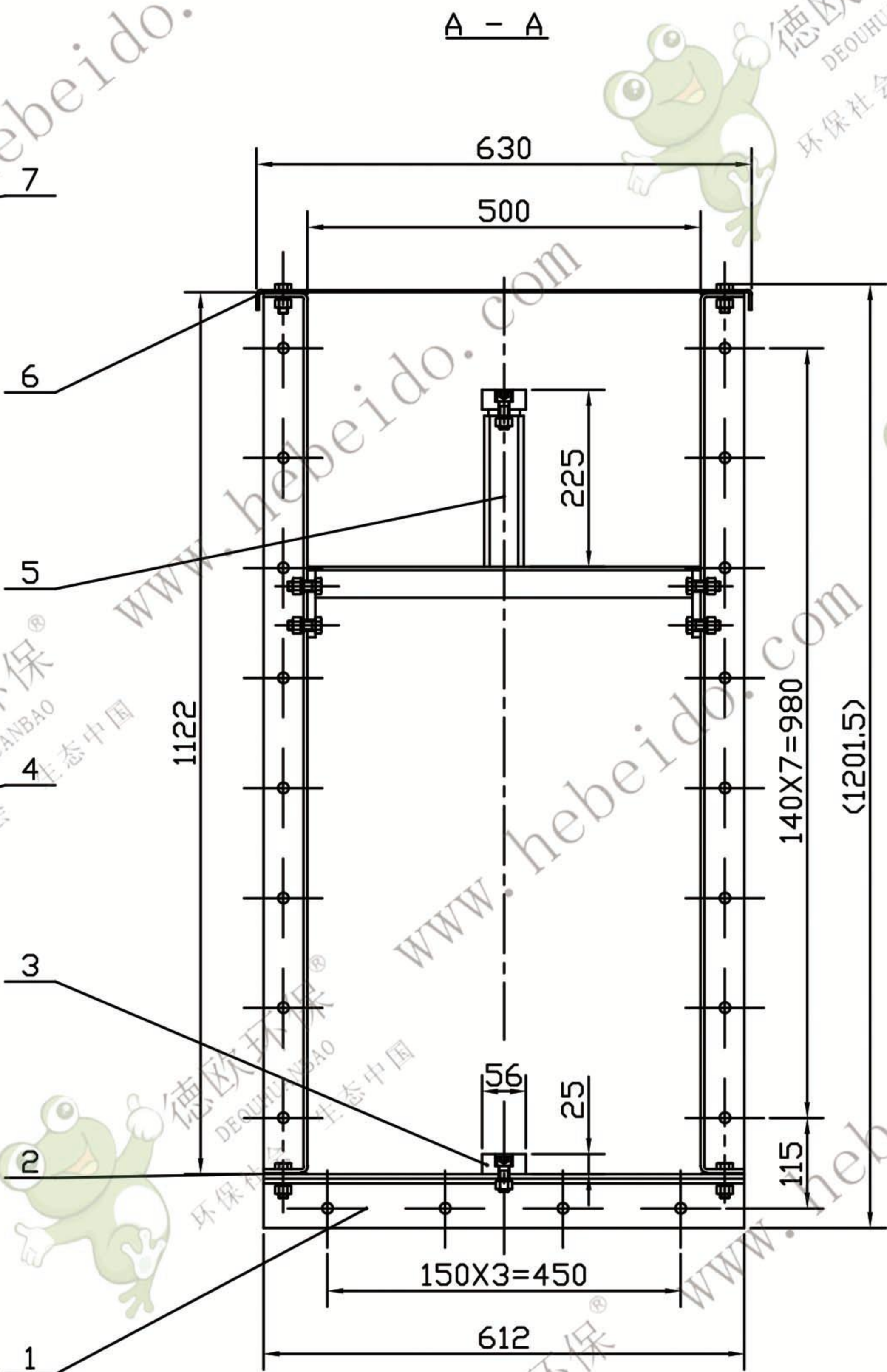
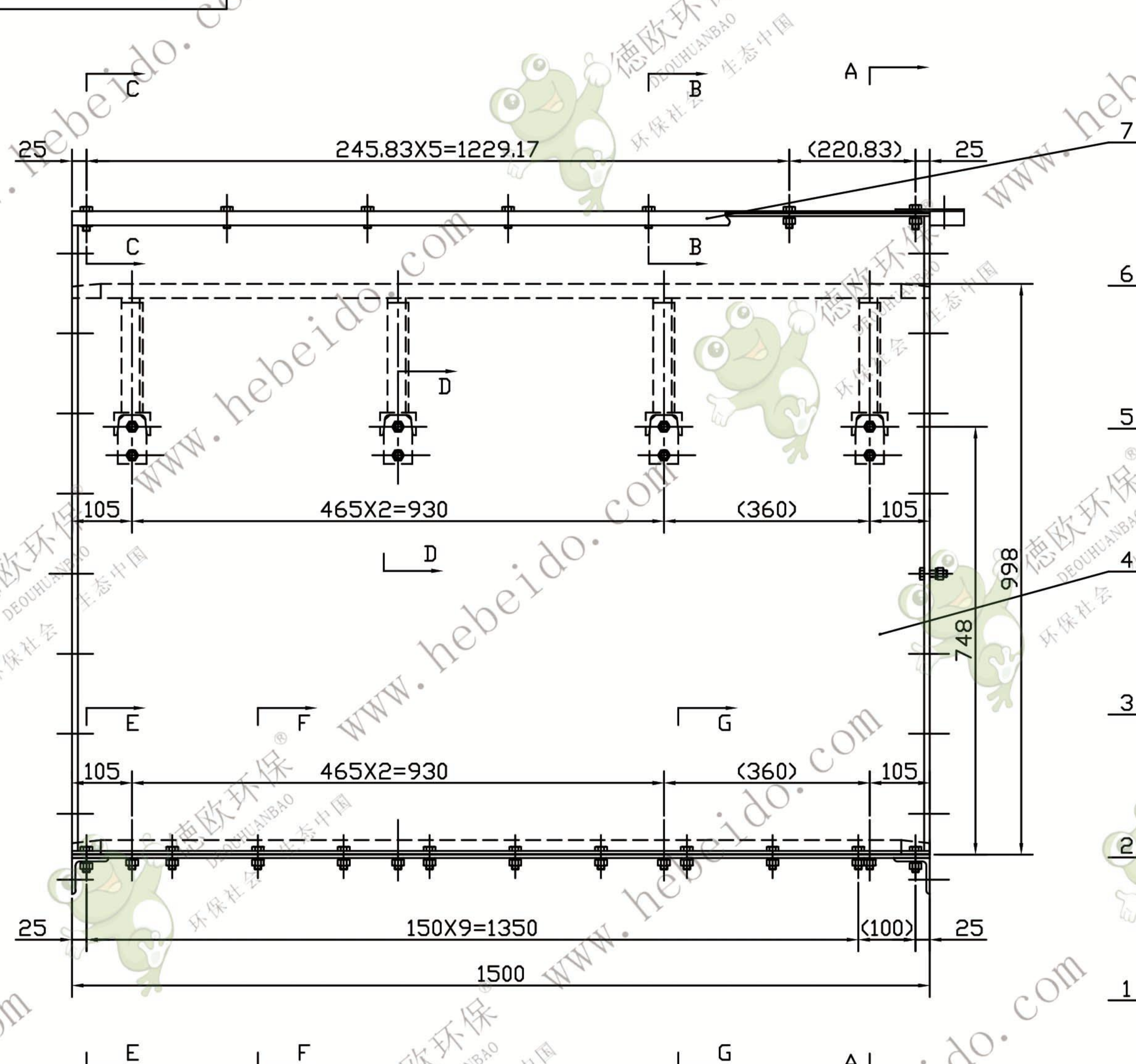


00-3E0-005UJ
FU500-03C-00



技术要求

1. 各零件装配前须干燥。
2. 视孔两端法兰的平面度为 1.5mm。
3. 视孔两端法兰与视孔对称平面的垂直度为 1.5mm。
4. 壳体侧板表面任意一米长度范围内的平面度为 2mm, 且只允许向外凸起。
5. 视孔装配后其内腔尺寸保证在 500±1, 对角度尺寸公差保证在 ±1。
6. 内外表面涂防锈漆一道, 外表面加喷漆一道。

- 注:
1. 上盖板与侧板之间所垫密封件(橡胶或石棉纸)在装配完成后随垫, 此密封件用户自备。
 2. 视孔装配时, 盖板只需打两端四颗(M12X35)螺栓, 其余十四颗(M12X30)螺栓在发货时另行发货。
 3. 法兰连接螺栓(M12X40), 在发货时另行发货。

13	GB70-85	圆头六角螺栓 M12X35	8	35	0.051	0.408	外购
12	GB5781-86	螺栓 M12X40	4	Q235	0.0497	0.199	外购
11	GB5781-86	螺栓 M12X35	38	Q235	0.0453	1.72	外购
10	GB93-87	异径垫圈 12	60	65Mn	0.0046	0.276	外购
9	GB41-86	螺母 M12	60	Q235	0.0163	0.978	外购
8	GB5781-86	螺栓 M12X30	10	Q235	0.0409	0.409	外购
7	FU500-03B-04	中间(非标准)节盖板	1	Q235	23.51		
6	GB3985-83	垫片 δ=1	2	石棉橡胶板			选用 φ10石棉纸
5	FU500-03-04	侧板复合	4	铸钢件	5.07	20.28	
4	FU500-03B-03	中间(非标准)节侧板复合	1+1	铸钢件	79.97	159.94	
3	FU500-03B-02	中间(非标准)节侧板	2	45	16.03	32.06	
2	GB3985-83	垫片 δ=1	2	石棉橡胶板			下料 50X1000
1	FU500-03B-01	中间(非标准)节底板复合	1	铸钢件	50.09		

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							FU500-03C-00
中间(1.5米标准)节							组合件
设计	审核	工艺	日期	重量	比例		
设计	审核	工艺	日期	289.87	1:8		
工艺	审核	日期					

