



**技术要求**

1. 折边在全部孔加工后进行, 基准面 必须平整 A
2. 去除毛刺, 并涂防锈漆一道
3. 校平.

非标节	L	n1	A1	下料尺寸	重量
2000	1995	7	229.17	1995X668	31.28
1500	1495	5	220.83	1495X668	23.51
1000	995	3	212.5	995X668	15.62

标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计	李进通		标准化	
校对			批准	
审核	张海波			
工艺			日期	

中间节盖板		
图样	标记	重量
		比例
		1:4
共	张	第
		张

FU500-03B-04

Q235

德欧环保  
DEOUHuanbao  
环保社会 生态中国