



非标号	L	n2	A2	重量
1000	1000	1	375	56.13
1500	1500	2	410	79.97
2000	2000	3	445	103.82

**技术要求**

1. 侧板为左右各一件，一件如图，另一件与之对称。
2.  $\phi 14$ 孔在侧板两端法兰焊好后进行加工，并找平。
3. 装配前涂防锈漆一道，焊后补涂一道。

2	FU500-03B-03-1	侧板	1	Q235		
---	----------------	----	---	------	--	--

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	FU500-03-03-1	扁钢法兰	2	Q235	4.34		借用
非标件侧板					FU500-03B-03		
复合件							
设计	李进通	标准化	图样标记		重量	比例	
校对		批准			1:8		
审核	张海波						
工艺	刘飞	日期	共张		第张		

