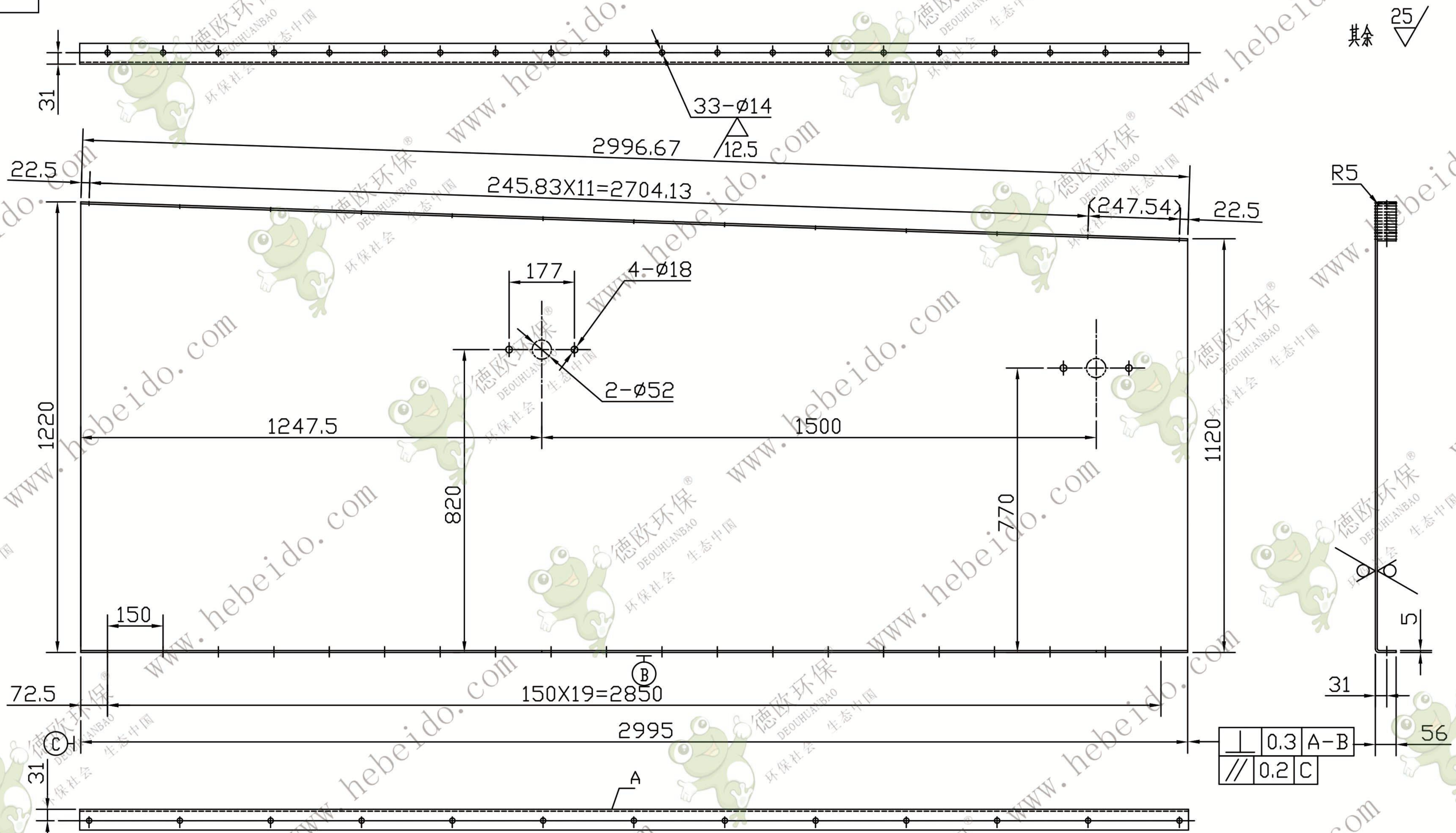


FU500-03A-02-1



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行, 并去除毛刺
2. 折边为左右二件, 一件如图所示, 另一件方向相反
3. A面须平整, 装配前涂防锈漆一道
4. 长边下料尺寸为 1315, 短边下料尺寸为 1215
5. 托轮孔在两端扁钢焊好后加工。
6. 校平。

					过渡节侧板			FU500-03A-02-1	
								Q235 t=5	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标	重	比
设计	李进通		标准化					148.7	1:12
校对			批准						
审核	张清波								
工艺	刘飞		日期		共		张		

