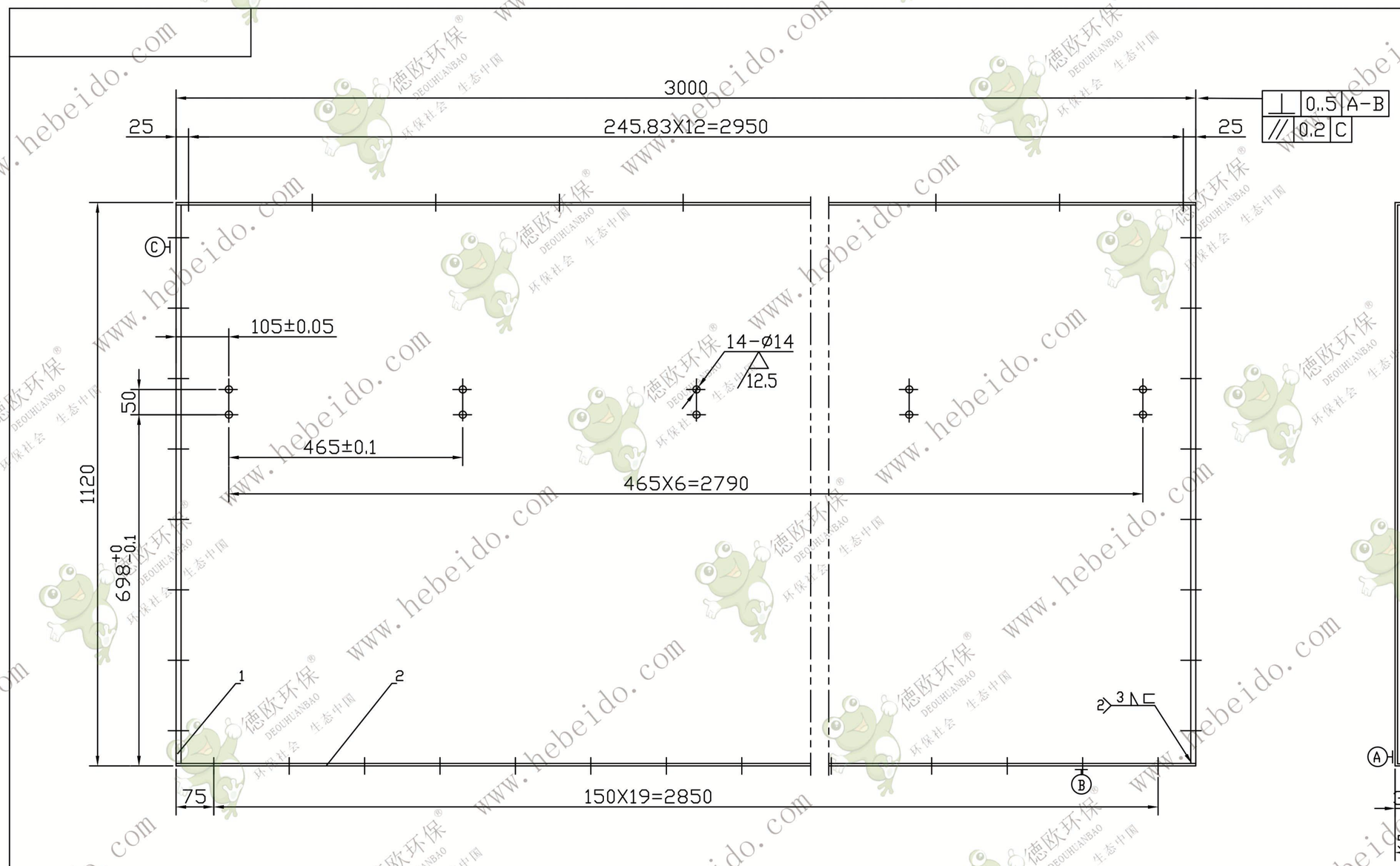

技术要求

1. 侧板为左右各一件，一件如图，另一件与之对称。
2. 14-Ø14 孔在侧板两端法兰焊好后进行加工，并校平。
3. 装配前涂防锈漆一道，焊缝补涂一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	FU500-03-03-1	扁钢法兰	2	Q235	4.34	8.68	
2	FU500-03-03-2	侧板	1	Q235	142.82		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	陈连通		标准化	
校对			批准	
审核	张海波			
工艺	时飞		日期	

侧板

图样标记	重量	比例
	151.5	1:8

共张	第张

FU500-03-03

复合件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国