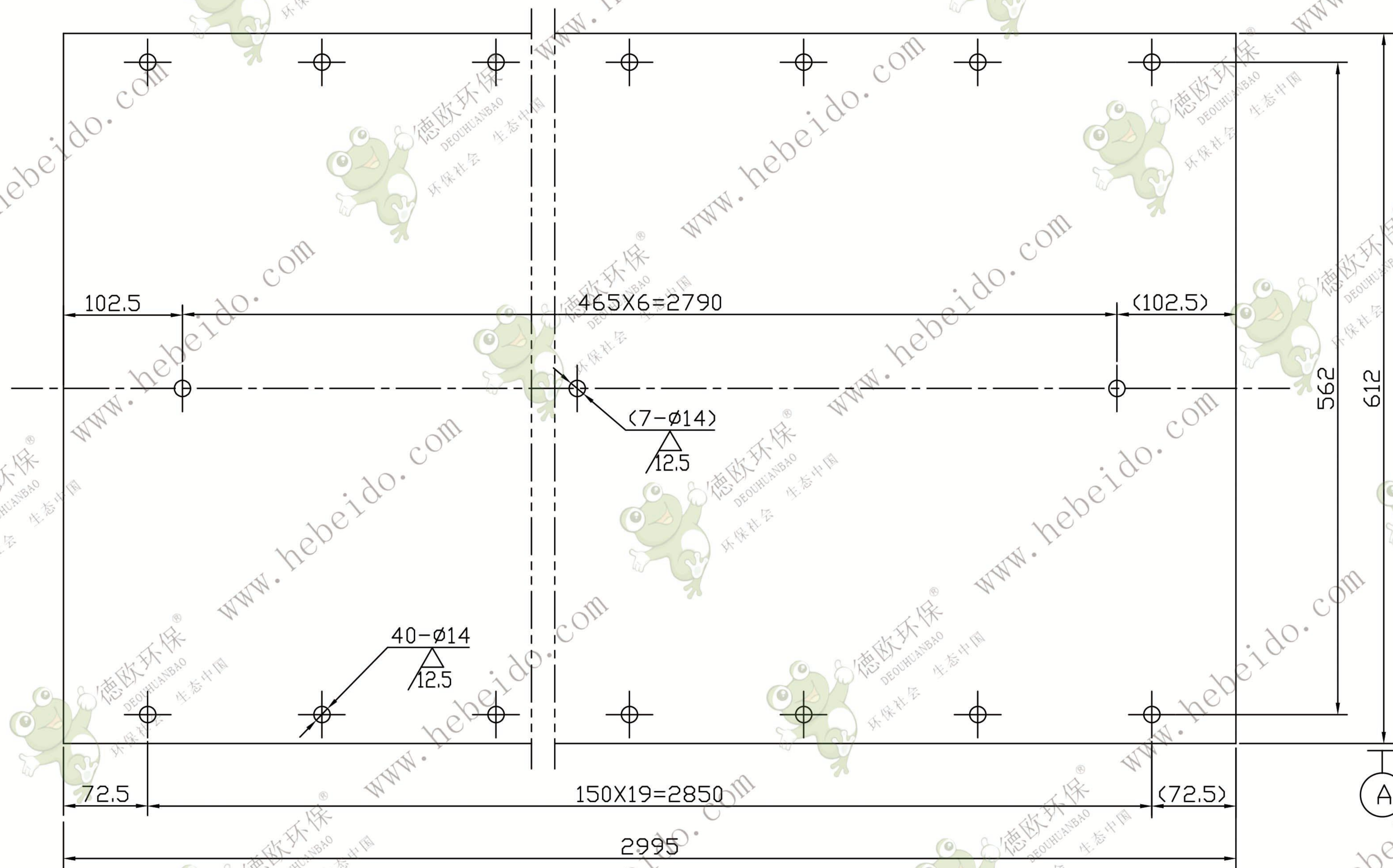


FU500-03-01-1



技术要求

1. 冲孔前钢板必须平整
2. 两侧冲孔时必须以同一基准面定位
3. 括号内尺寸在底板两侧角钢法兰焊接后加工

					中国标准节底板			FU500-03-01-1	
								Q235 t=6	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标	重	比
设计	李通		标准化					86.33	1:4
校对			批准						
审核	张清波								
工艺	刘飞		日期		共		张		第

