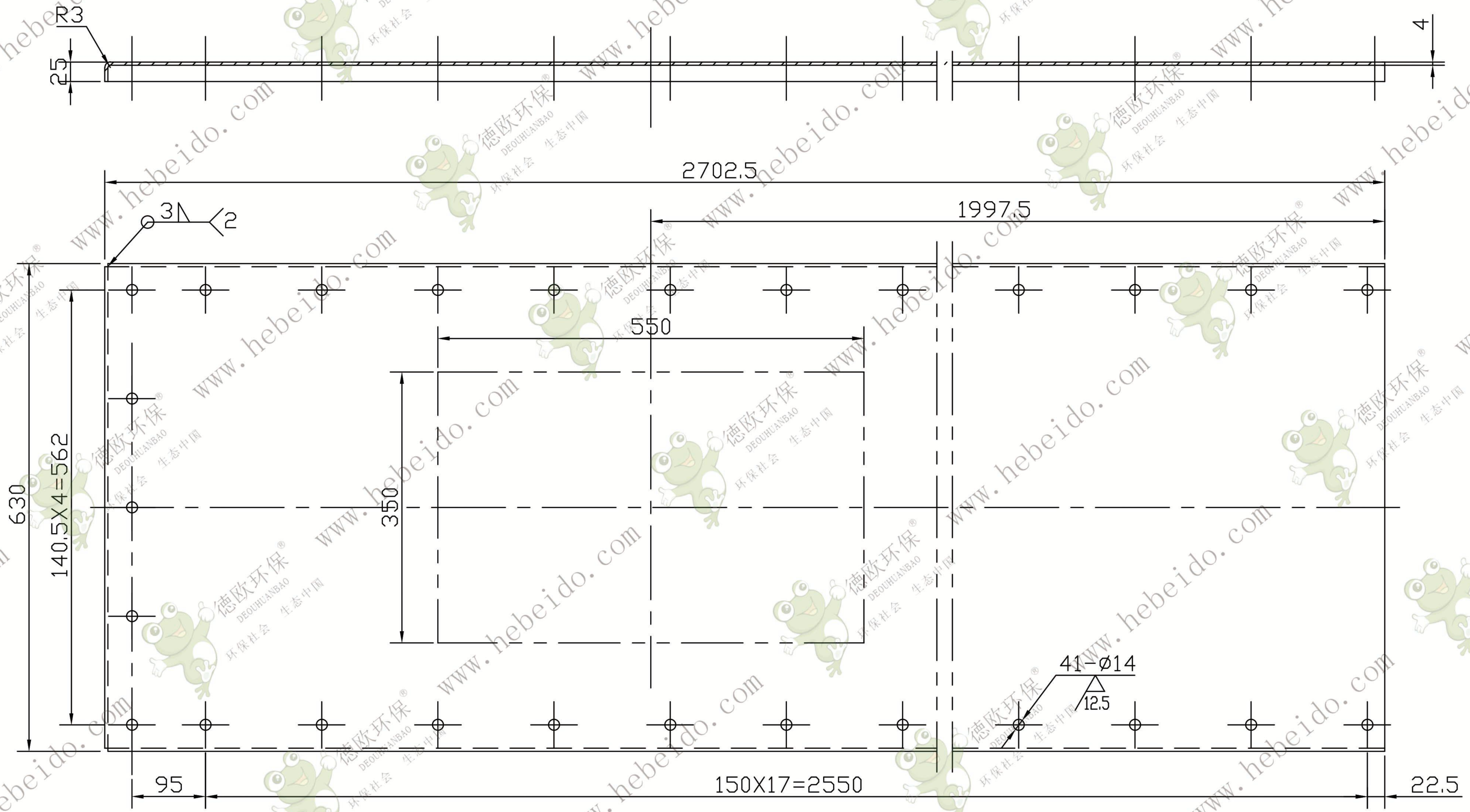


FU500-02-01-202

共 25 张



技术要求

1. 图中双点划线部分为检修口, 是在法兰焊接后气割加工而成。
2. 折边在孔加工后进行。
3. 盖板在折边后将其折叠角焊接, 并磨圆焊缝。
4. 去除焊缝、毛刺, 并校平。
5. 下料尺寸为: 668X2721.5。

					首节上盖板			FU500-02-01-202	
								Q235 t=4	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标	重	比
设计		李连通	标准化					51.04	1:5
校对			批准						
审核		李连通							
工艺			日期		共		第		

