



其余  $\nabla 25$

技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行, 其余孔均在侧板复合后加工
2. 本侧板有左右之分, 本图为右侧板, 左侧板与之对称
3. 侧板下料尺寸为 1313X2635.
4. 长槽在侧板焊接后加工

					侧板			FU500-02-01-302	
								Q235 t=6	
设计	李连通	标准化	图样	标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
校对		批准			156.9	1:8			
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期							