



驱动装置基础尺寸表

JZQ650	Y200L-6	650	709	1170	876	642	∅260	∅260	5C-2159	P=44.45	M24X80	8	M18X65
	Y180L-6			(1365)	(873)	614	∅210	∅210	6B-1854				
JZQ500	Y160L-6	500	610	1170	776	614	∅210	∅210	4B-1854	P=38.1	M16X60	6	M14X55
	Y160M-6			(1365)	(773)	585	∅180	∅180	3B-1702				
JZQ型	Y型	A	A1	Z1	Z2	Z3	主动带轮 计算直径	从动带轮 计算直径	三角皮带的 量及型号	传动小链 节距 (P)	螺栓规格	数量	电动机连接 螺栓规格

注: 选用 JZQ650 以上减速机, 或其它系列减速机, 请与本公司技术部联系 ("") 节距 时的数据 44.45

技术要求

1. 件 5 驱动机架由电动机机架, 减速机机架焊接而成, 焊接前先各自安装所对应的电动机和减速机, 并调整使两皮带轮槽与槽之间对齐, 然后将两机架焊接。
2. 件 9 与首节机壳, 链轮罩采用现场焊接, 具体位置现场安装时定。
3. 驱动装置分左装, 右装两种, 该视图为左装, 右装驱动装置与之相反。
4. 序号 6 的传动小链轮在电机功率小于 5Kw 时为 38.1mm, 零件号 FU270-01-01; 电机功率大于 15Kw 时, 节距为 44.45mm, 零件号 NE100-01-01A。

21	支系夹	2	Q235		用户自制
20	螺栓	4	Q235		用户自备
19	张紧螺栓	4	35		用户自备
18	弹簧垫圈	4	65Mn		规格与电机配
17	槽钢用方斜垫圈	4	Q235		规格与电机配
16	螺栓	4	Q235		规格与电机配
15	张紧螺栓	4	Q235		规格与电机配
14	弹簧垫圈	n	65Mn		规格与减速机配
13	槽钢用方斜垫圈	n	Q235		规格与减速机配
12	螺栓	n	Q235		规格与减速机配
11	张紧螺栓	n	Q235		规格与减速机配
10	FU410-01-01	链轮罩	1	结构件	
9	支系角钢 L5#	2	Q235		用户自制
8	GB1243.1-83	传动链条	1	成品	
7	JZQ系列减速机	1	成品		根据选型表
6	传动小链轮	1	ZG310-570		规格见技术要求
5	JIJIA-01-00	电动机架	1	结构件	根据驱动装置配
4	JBDL-00	从动带轮	1	HT200	规格见表
3	GB1171-74	三角皮带		成品	规格及数量见表
2	YBDL-00	主动带轮	1	HT200	规格见表
1		Y系列三相异步电动机	1	成品	根据选型表

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							FU410-01-00
驱动装置							部件
设计	校对	审核	制图	日期	重量	比例	
				1:10			
德欧环保				环保社会 生态中国			