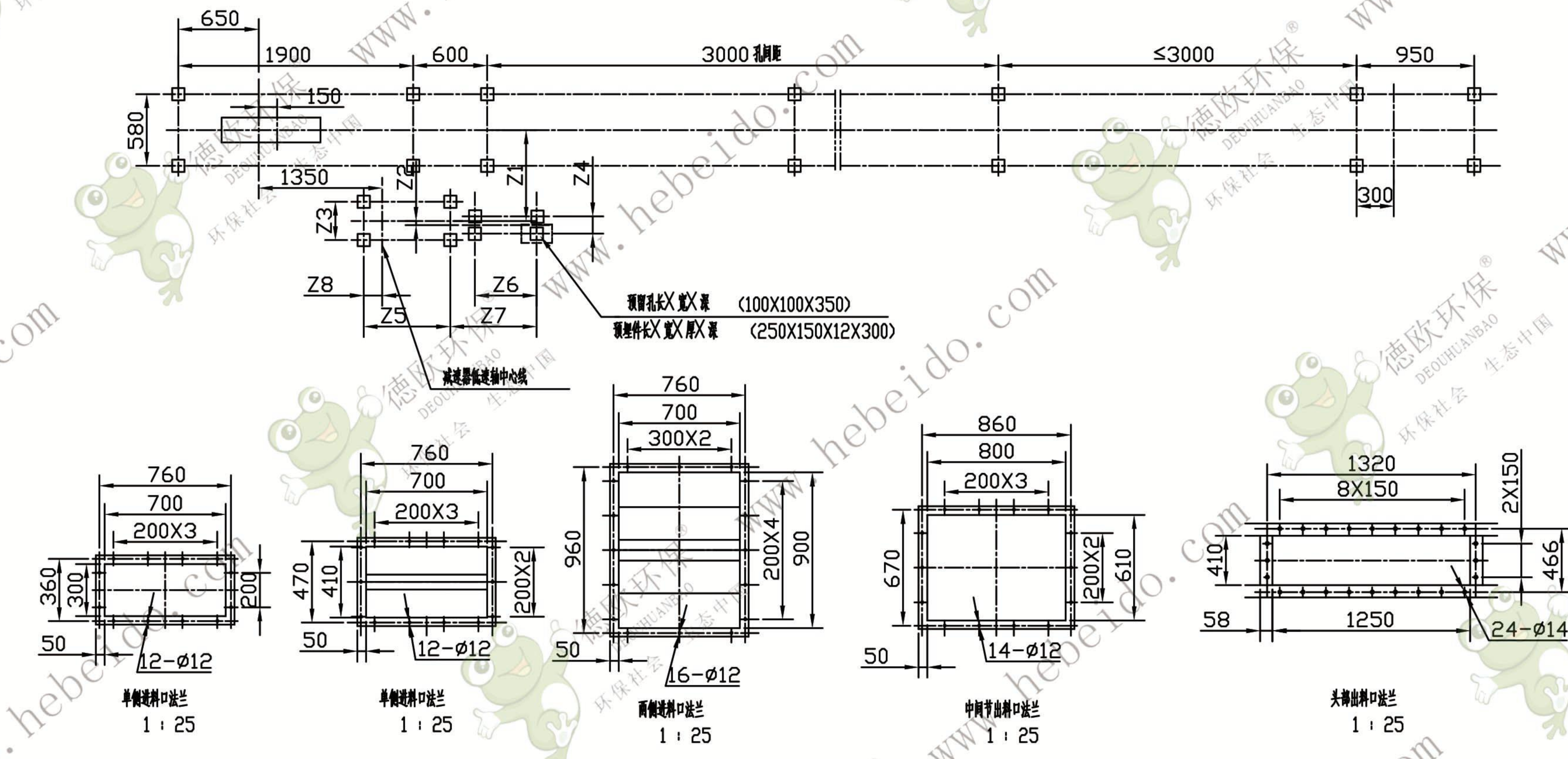


- 说明**
1. 驱动装置安装位置分为左装和右装
左装——从尾节往首节驱动装置在机壳左端
右装——从尾节往首节驱动装置在机壳右端
 2. 进出口的形式、数量及安装位置，由合同规定，一般现场安装在机壳上。
 3. 总重量 $W \approx 182L + 1156 + \text{驱动装置重量}$ (Kg)。
 4. 输送机型号表示法 FU410 —(头尾中心距 m)—(左/右)装
驱动装置型号 JZ(减速机型号)—速比—机型号
Y (电动机型号)—极数—功率

- 技术要求**
1. 全装安装后，中心线的不直度应 $\leq 8\text{mm}$ ($L \leq 10\text{m}$)， $\leq 10\text{mm}$ ($10\text{m} < L \leq 30\text{m}$)， $\leq 12\text{mm}$ ($30\text{m} < L \leq 50\text{m}$)， $\leq 14\text{mm}$ ($L > 50\text{m}$)。
 2. 机壳法兰的连接应平整，增加有坡度，且允许链条运动方向的机壳法兰下向内口偏，偏位值 $\leq 1.5\text{mm}$ 。
 3. 输送链条垂度为 $40\text{mm} \sim 65\text{mm}$ ， $\leq 6\text{mm}$ (滚筒处调整装置)。
 4. 槽轮处应调整开各节之间的连接法兰，各点间距可在 $5\text{m} \sim 3\text{m}$ 左右。
其中中心线与端法兰间距应 $> 80\text{mm}$ 。
 5. 基础可做预埋孔，也可按双点划线尺寸做预埋件(材料为 Q235)。
 6. 各连接法兰之间，盖板和机壳侧板之间，盖板和连接板之间均加密封条，不得有间隙。
 7. 非标节应放在尾节出口和首节进口之间。
 8. 动力线上用户需加过载保护装置。
 9. 在中间节出口(带门)上面的盖板打开时，应加安全保护装置。
 10. 开中间节出口时，应相应断开下导线(制)下导线应加安全保护装置。
不允许调整上进口法兰和两侧进口法兰的分角角度。



驱动装置基础尺寸表

减速机型号	电动机型号	A	A1	Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8
ZSY250-45	Y180L-4-22	555	685	960	60.5	380	279	450X2	400	775	235
ZSY224-71	Y160L-4-15	496	606	935	60	335	254	700X1	400	750	148
ZSY200-45	Y160M-4-11	440	610	880	53	300	210	600X1	400	775	125
ZSY180-71	Y132S-4-5.5	395	580	865	14	275	140	600X1	400	700	125

技术特性表

宽度	410mm
输送物料颗粒度	$< 11\text{mm}$
混合 10 最大粒度	$< 21\text{mm}$
输送量	$90 \sim 180\text{m}^3/\text{h}$
驱动功率	$4 \sim 37\text{KW}$
最大输送速度	$< 45^\circ$

GB853-88	槽钢方斜垫圈	20	n2	65Mn		用户自备
GB93-87	弹簧垫圈	20	n2	65Mn		用户自备
GB6170-86	螺母	M20	n2	Q235		用户自备
GB799-76	螺栓	M20X300	n2	Q235		用户自备
FU410-06	尾节装配		1	组合件		
21	槽钢	14#	n4	Q235		$n_4 = (L-2)/3+2$
20	上进口		自定	结构件		用户自备
19	压板	t=16		Q235		$n_2 = 2(L-2)/3+4$
18	JC222-79	石棉绳	$\phi 10$	石棉绳		用户自备
17	侧进口		自定	结构件		用户自备
16	侧进口		自定	结构件		用户自备
15	FU410-05	输送链	Y#	组合件		$y = L \times 2 / 0.2 + 11$
14	FU410-04	联接板	t=3	Q235		$n_3 = n + 2$
13	FU410-03	中间(非标)节		组合件		$A = 2.0\text{m}$ $A = 1.5\text{m}, B = 1.0\text{m}$
12	GB93-87	弹簧垫圈	10	n1	65Mn	
11	GB6170-86	螺母	M10	n1	Q235	
10	GB5782-86	螺栓	M10X35	n1	Q235	$n_1 = (n+1) \times 16 + 18$
9	GB853-88	槽钢方斜垫圈	16	n2	65Mn	用户自备
8	GB93-87	弹簧垫圈	16	n2	65Mn	用户自备
7	GB6170-86	螺母	M16	n2	Q235	用户自备
6	GB5782-86	螺栓	M16X45	n2	Q235	$n_2 = 2(L-2)/3+4$
5	FU410-03	中间(标准)节	n	组合件		$n = (L-5.0)/3$
4	中间节出口(带门)		自定	结构件		用户自备
3	FU410-03A	过渡节	1	组合件		
2	FU410-02	首节装配	1	组合件		
1	FU410-01	左(右)装驱动装置	1	部件		

FU410 输送机总装图

附地基图

重量 总重

数量 材料

备注

比例 1:35

德欧环保 DEOUEHUANBAO 环保社会 生态中国