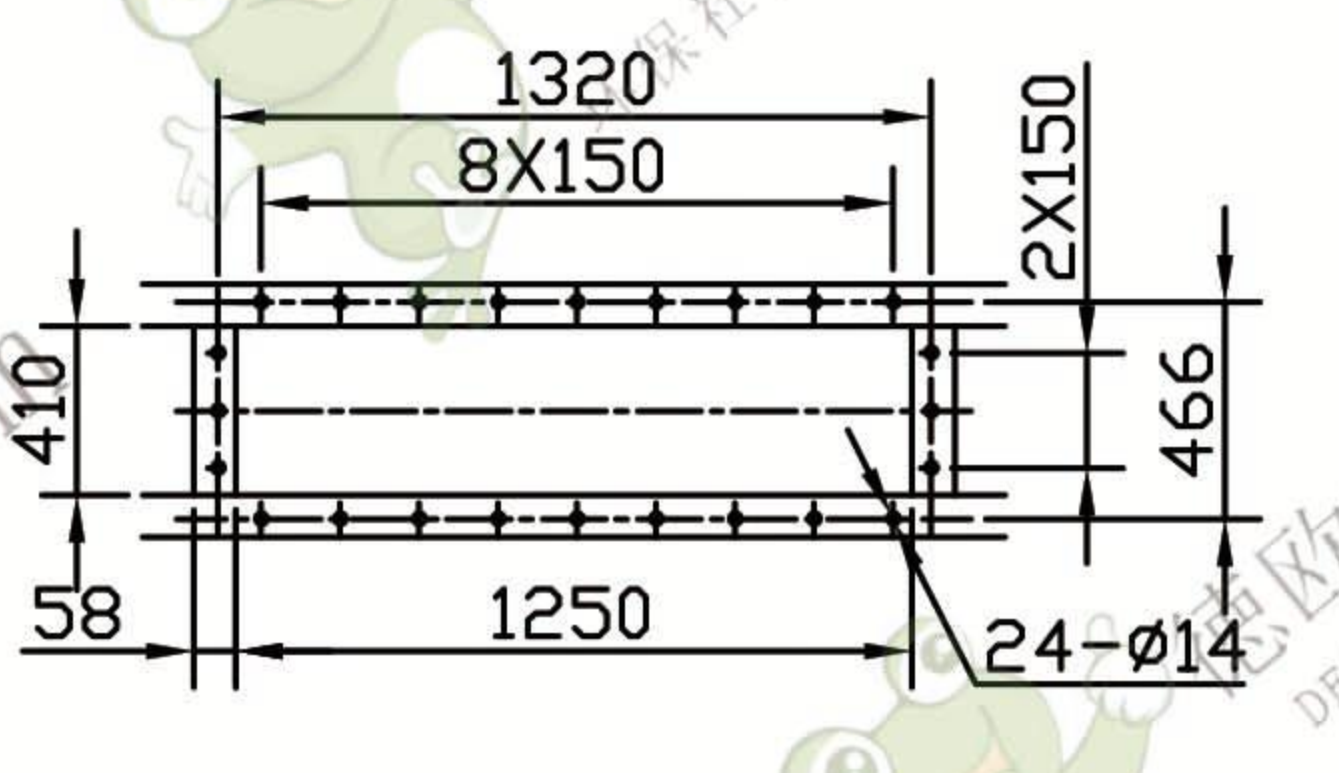
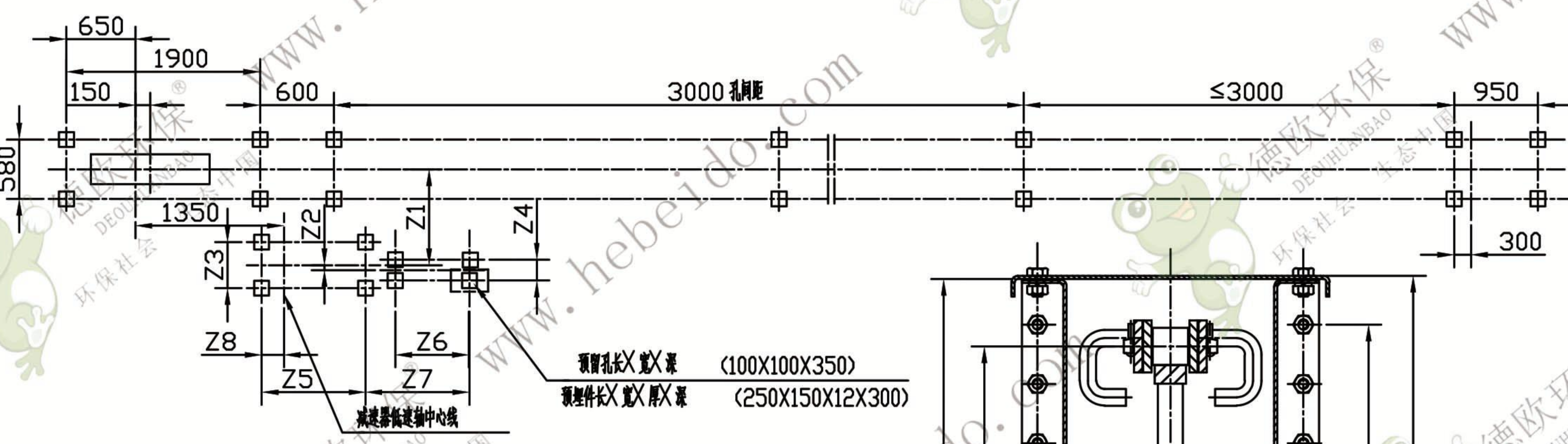


说明

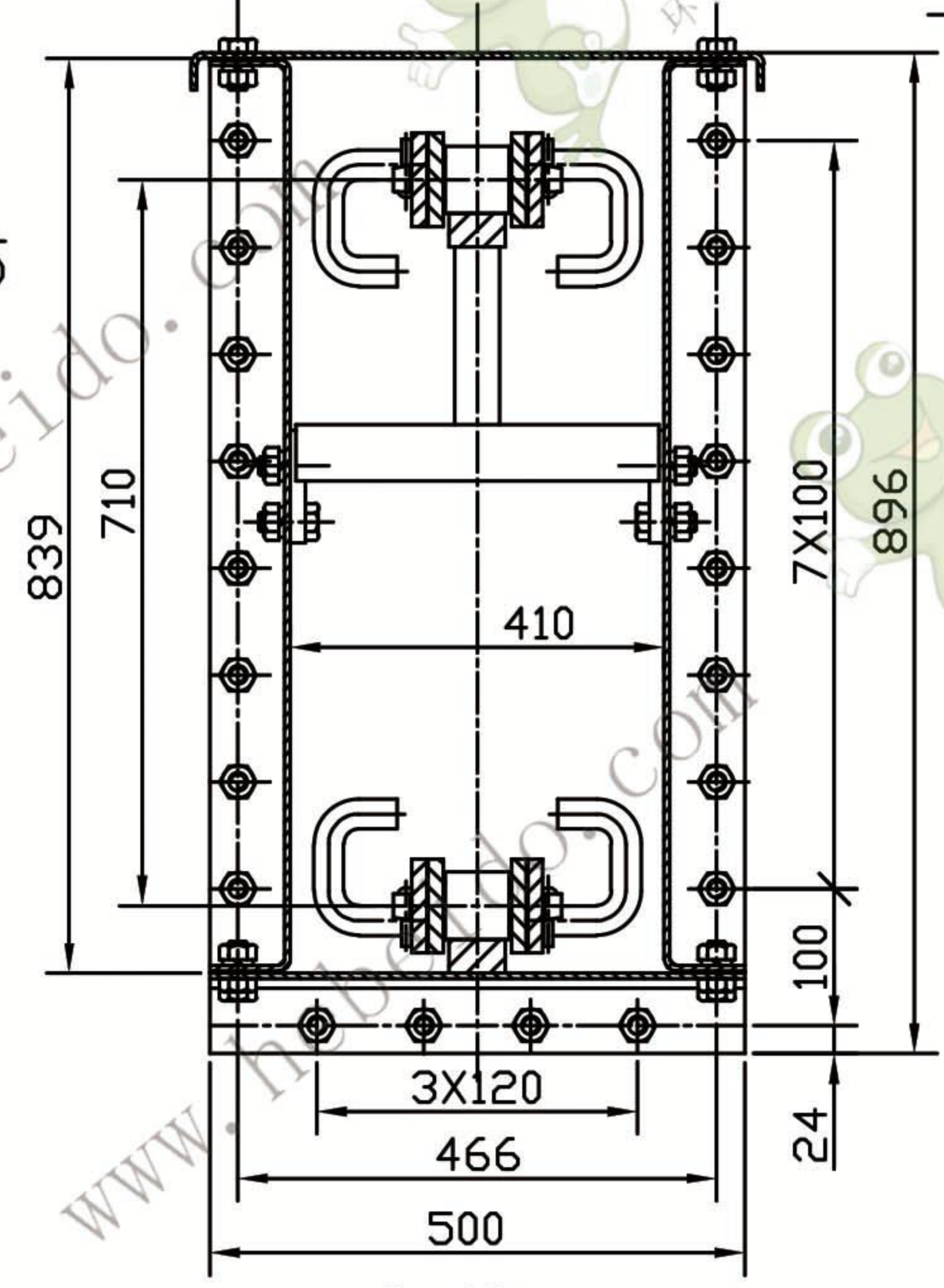
1. 驱动装置安装位置分为左装和右装
左装——从尾节往前看驱动装置在机壳左端
右装——从尾节往前看驱动装置在机壳右端
2. 进料口的形式、数量及安装位置，由合同规定，一般现场安装在机壳上
3. 总重量 $W \approx 182L + 1156 + \text{驱动装置重量}$ (Kg).
4. 链运机的型号表示法 FU410 — (头尾中心距 m) — (左/右) 装
驱动装置型号 JZQ(减速机型号) — 速比 — 轴型号
Y (电动机型号) — 极数 — 功率

技术要求

1. 全装完成后，中心线的偏差度 $\leq 8\text{mm}$ ($L < 10\text{m}$), $\leq 10\text{mm}$ ($10\text{m} < L < 30\text{m}$), $\leq 12\text{mm}$ ($30\text{m} < L < 50\text{m}$), $\leq 14\text{mm}$ ($L > 50\text{m}$).
2. 机壳法兰的连接应平整，密封加有槽位，应允许链条运动方向的机壳法兰下的内口槽位偏差度 $\leq 1.5\text{mm}$.
3. 链条垂度为 $40\text{mm} \sim 65\text{mm}$ ，(6米链条调整装置)
4. 槽位底面应避开各节之间的连接法兰，各底面间距可在 $5\text{mm} \sim 3\text{m}$ 左右，其中中心线与端法兰间距应 $> 80\text{mm}$.
5. 基础可做预埋孔，也可按双点划线尺寸做预埋件(材料为 Q235).
6. 各连接法兰之间，盖板和机壳侧板之间，盖板和连接法兰之间均需加石棉密封，不得有间隙。
7. 非标准轴节放在最后一节出料口和第一节进料口之间
8. 动力线上用户需加过载保护装置
9. 中间轴出料口(带闸门)上面的盖板上开 观察孔并加装锁止。
10. 开中间轴出料口时，应相应切断下导链(侧断)下导链应加锁或底板等。
11. 不允许侧断上进料口法兰和两侧进料口法兰的分料角钢



头轴出料口法兰
1:25



链条安装图
1:5

技术特性表

| | |
|------------|----------------------------------|
| 宽度 | 410mm |
| 输送物料颗粒度 | $< 11\text{mm}$ |
| 混合 10 最大粒度 | $< 21\text{mm}$ |
| 输送量 | $90 \sim 180\text{m}^3/\text{h}$ |
| 驱动功率 | $4 \sim 37\text{KW}$ |
| 最大输送角度 | $\leq 45^\circ$ |

驱动装置基础尺寸表

| 减速机型号 | 电动机型号 | A | A1 | Z1 | Z2 | Z3 | Z4 | Z5 | Z6 | Z7 | Z8 |
|--------|-------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-------|------|-----|-----|
| JZQ500 | Y132M | 568 | 910 | 42 | 178 | | | | | 950 | |
| | Y160M | 500 | 610 | 7 | 210 | 500 | 500 | 1000 | 170 | | |
| | Y160L | | | -15 | 310 | 254 | | | 1000 | | |
| JZQ650 | Y160M | 650 | 610 | 1006 | 77 | 410 | 210 | 2X450 | 500 | 900 | 190 |

| 减速机型号 | 电动机型号 | A | A1 | Z1 | Z2 | Z3 | Z4 | Z5 | Z6 | Z7 | Z8 |
|--------|-------|-----|------|------|-----|-----|-------|-----|------|-----|----|
| JZQ650 | Y160L | 610 | 1003 | 55 | 254 | | | | | 900 | |
| | Y180L | 650 | 1006 | 29.5 | 410 | 279 | 2X450 | 500 | | 190 | |
| | Y200L | 709 | 1006 | 4.5 | 305 | | | | 1000 | | |

注:通用 JZQ6 级上减速机,或其它系列减速机,请与本公司技术部联系“C”节距 4.45 吋的链基

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|----|-----------|-------------|-----------|----------------|------|--------------------------------|
| 21 | FU410-07 | 尾节装配 | 1 | 组合件 | | |
| 20 | | 槽钢 | 14# | n ₄ | Q235 | $n_4 = (L-2)/3+2$ |
| 19 | | 上进料口 | 自定 | 结构件 | | 用户自备 |
| 18 | | 压板 | t=16 | | Q235 | |
| 17 | JC222-79 | 石棉绳 | $\phi 10$ | 石棉绳 | | 用户自做 |
| 16 | | 侧进料口 | 自定 | 结构件 | | 用户自做 |
| 15 | | 双侧进料口 | 自定 | 结构件 | | 用户自做 |
| 14 | FU410-06 | 输送机 | Y 节 | 组合件 | | $y = LX2/0.2+11$ |
| 13 | FU410-05 | 连接板 | t=3 | n ₃ | Q235 | $n_3 = n+1$ |
| 12 | FU410-04 | 中间节(非标准节) | 自定 | 组合件 | | $A=1.5\text{m}, B=1.0\text{m}$ |
| 11 | GB93-87 | 弹簧垫圈 | 10 | n ₁ | 65Mn | |
| 10 | GB6170-86 | 螺母 | M10 | n ₁ | Q235 | |
| 9 | GB5782-86 | 螺栓 | M10X35 | n ₁ | Q235 | $n_1 = nX20+22$ |
| 8 | GB93-87 | 弹簧垫圈 | 16 | n ₂ | 65Mn | |
| 7 | GB6170-86 | 螺母 | M16 | n ₂ | Q235 | |
| 6 | GB5782-86 | 螺栓 | M16X45 | n ₂ | Q235 | $n_2 = 2(L-2)/3+2$ |
| 5 | FU410-03B | 中间(标准)节 | n | 组合件 | | $n = (L-4.0)/2$ |
| 4 | | 中间轴出料口(带闸门) | 自定 | 结构件 | | 用户自做 |
| 3 | FU410-03A | 过渡节 | 1 | 组合件 | | |
| 2 | FU410-02 | 首节装配 | 1 | 组合件 | | |
| 1 | FU410-01 | 左(右)装驱动装置 | 1 | 部件 | | |

FU410 链运机总装图

附地基图

重量: 1:35

德欧环保 DEOUEHANBAO 环保社会 生态中国