



技术要求

1. 件 7 件 8 件 9 件间的相互焊接要求密封,不得漏油
2. 本链轮用于左装驱动,右装链轮尺寸与图相同  
R100X60长腰孔和  $\phi 25$ 开口方向与本图相反
3. 本链轮用于  $P=44.45, Z1=19, Z2=$  齿数
4. 去除毛刺 焊缝,内外表面喷防锈漆各一道,外表面加喷色漆各一道

14	GB93-87	弹簧垫圈	5	4	65Mn	0.0003	0.0012		3		提手	$\phi 10$	2	Q235	0.140	0.280	下料 227
13	GB5781-86	螺栓 M5X10	4	4	Q235	0.003	0.012		2		上弯板	t=3	1	Q235	9.111		下料 180X2418
12	GB93-87	弹簧垫圈	8	20	Q235	0.0011	0.022		1		端发兰	t=3	4	Q235	0.159	0.636	下料 226X30
11	GB41-86	螺母 M8	20	20	Q235	0.0064	0.128										
10	GB5781-86	螺栓 M8X20	20	20	Q235	0.013	0.260										
9		下弯板	t=3	1	Q235	9.194		下料 180X2440									
8		下左侧板	t=3	1	Q235	31.21											
7		下右侧板	t=3	1	Q235	31.15											
6		上左侧板	t=3	1	Q235	20.79											
5		上右侧板	t=3	1	Q235	20.73											
4		观察盖	t=2	1	有机玻璃	0.045											

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				
校对	李连通			
审核	秦海波			
工艺	刘飞			

图样标记	重量	比例
	123.29	1:10
共	张	第
		张

链轮单

FU410-01-01

结构件

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国