



其余 12.5°

技术要求

1. 全部倒角1X45°.
2. 两端扁势加工时一次夹.
3. 两端扁势平行度偏差0.05.
4. 两端扁势同轴度偏差0.05.
5. 热处理硬度HRC40~45.

				销 轴		FU350-04-01	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图 样 标 记	重 量	比 例
设 计			标 准 化			0.25	1:1
校 对			批 准				
审 核							
工 艺			日 期	2002.05	张	第	

40Cr

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国