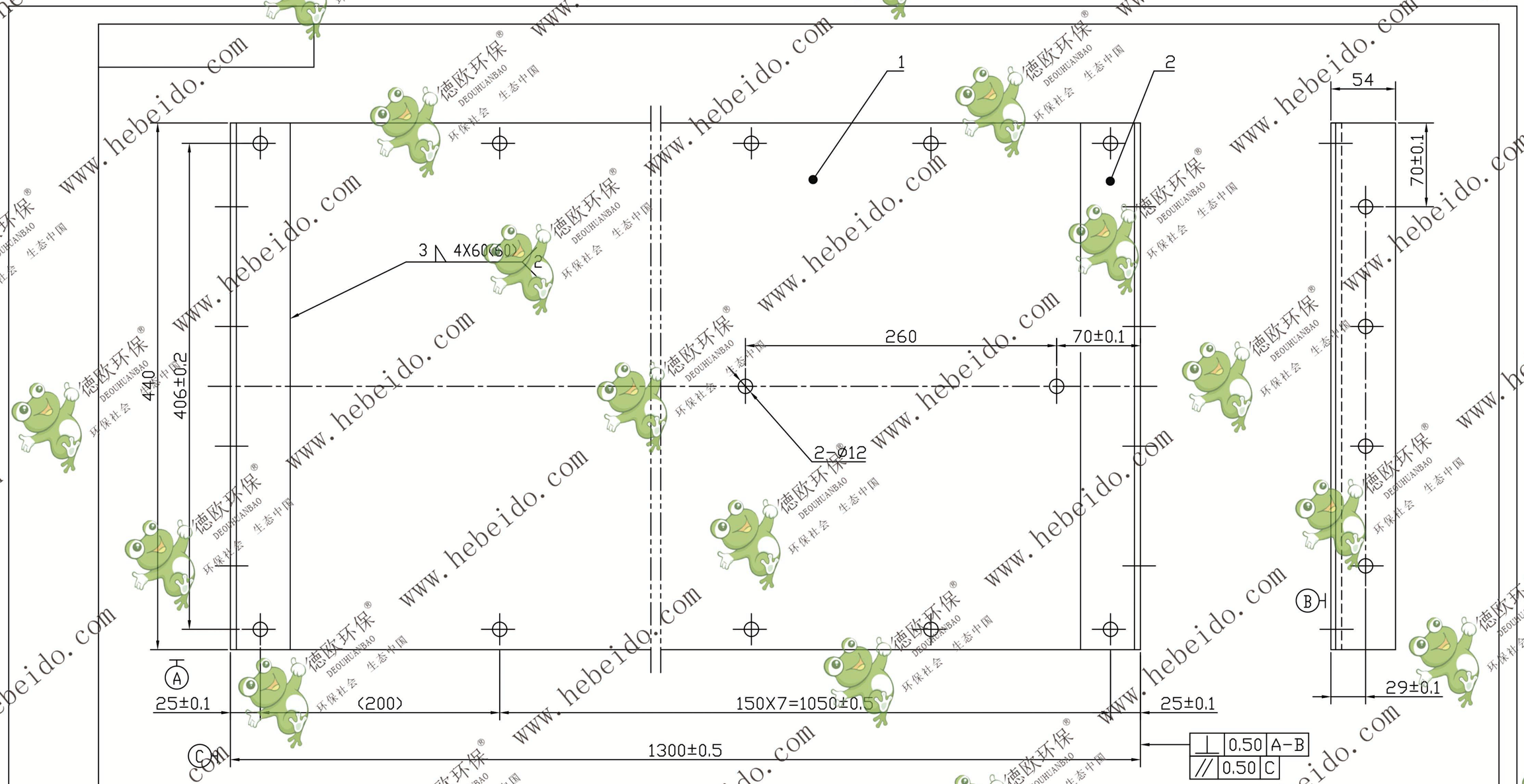

技术要求

1. 底板二侧面与角钢法兰长度必须齐平.
2. 装配前途防锈漆一道,焊后补涂一道.
3. 2-Ø12孔在角钢法兰与底板焊好后加工.
4. 校平.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	同FU350-02-18-02	角钢法兰	2	Q235	1.63	3.26	
1	FU350-06-09-01	尾节底板	1	Q235	17.83		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期	2002.05	

尾节底板复合

图样标记	重量	比例
	21.09	1:2

共 张 第 张

FU350-06-09

结构件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国