



技术要求  
 1. 链板与链钩焊接内平面不允许有凸出现象  
 2. 去除焊渣, 并去毛刺

2	FU350-05-02-02	内链板	t=10	1	45Mn	1.08		
1	FU350-05-02-01	内链钩	∅20	1	Q235	0.61		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量	备注
内链板复合件						FU350-05-02		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件			
设计		标准化			图样标记	重量	比例	
校对		批准				1.69	1:2	
审核					共	张	第	
工		日期	2002.05					

德欧环保  
 DEOUHUANBAO  
 环保社会 生态中国