



其余

- 技术要求
1. 折边在全部孔加工后进行 面必须平整
 2. 去除毛刺 并涂防锈漆一道
 3. 校平
 4. 下料尺寸 486X2995X3

中间标准节盖板						FU350-03-01	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	0235		
设计			标准化	图样	标记	重量	比例
校对			批准			34.2	1:3
审核							
工艺			日期	2002.05	共	张	第 张

