



- 技术要求
- 3-Ø12 孔在角钢法兰焊好后进行加工,
 - 装配前涂防锈漆一道 焊后补涂防锈漆一道
 - 角钢法兰与底板距离调整到 时再焊牢,
 - 校平

3		钢板	1	Q235	12.4		下料897.5X440X4
2		角钢法兰	2	Q235	1.55		下料 1100X45X4
1		角钢法兰	1	Q235	0.66		下料 440X48X4
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							FU350-02-18-01
首节下底板							复合件
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		标准化	图样	标记	重量	比例	
校对		批准			14.61	1:3	
审核							
工艺		日期	2002.05	共	张	第	张

