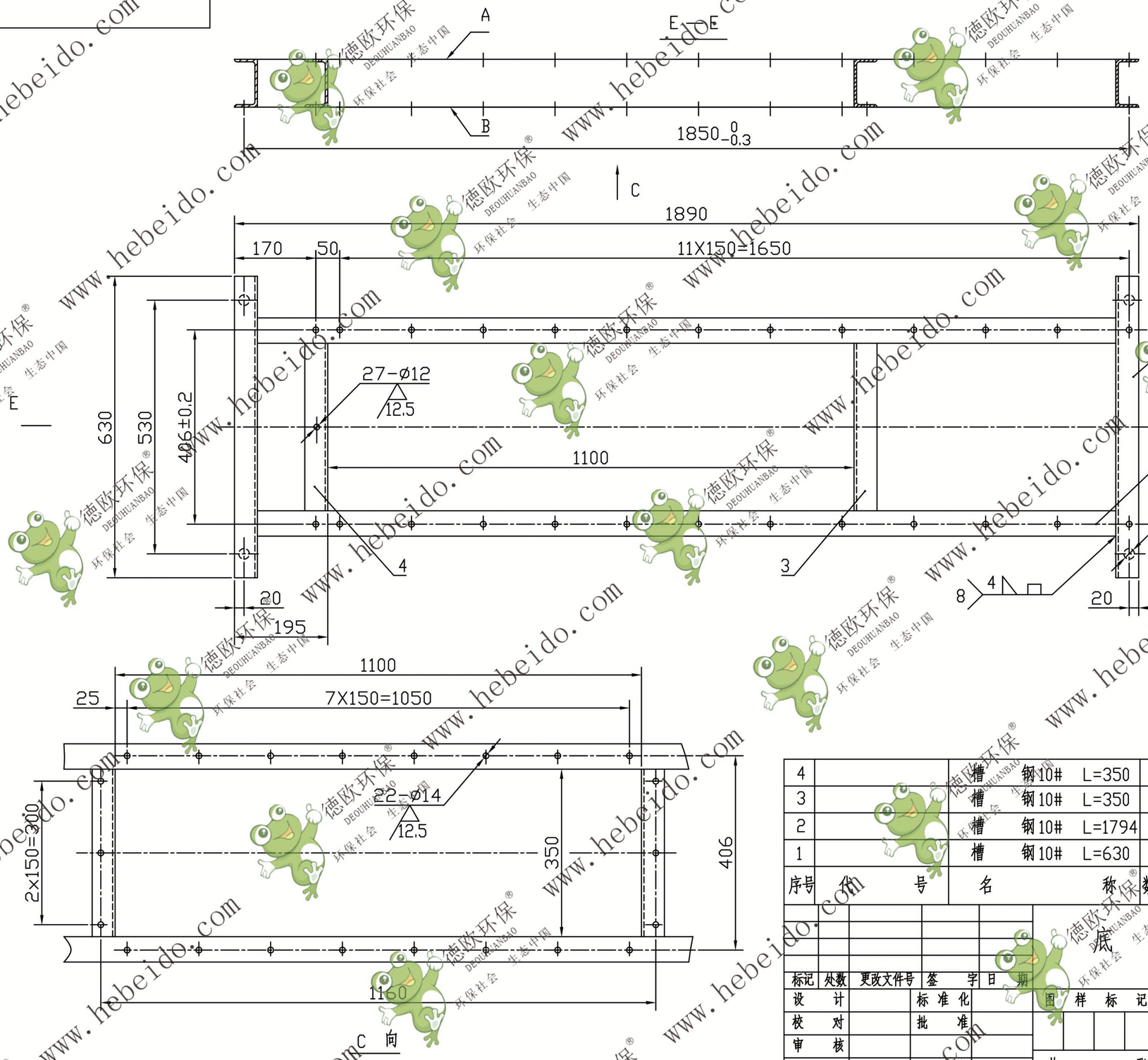

技术要求

1. 底架全部焊接后,进行孔加工.
2. A,B 面必须平正, 面不允许有焊缝 焊渣.
3. 涂防锈漆一道.
4. 校平.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		槽钢 10# L=350	1		3.45		
3		槽钢 10# L=350	1		3.50		
2		槽钢 10# L=1794	2		17.87	35.74	
1		槽钢 10# L=630	2		5.93	11.86	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期	2002.05	

底架

图样标记	重量	比例
	54.55	1:8
共 张	第 张	

FU350-02-16

复合件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国