



节距	P	38.10
齿数	Z	57
滚子直径	dr	∅22.23
齿根距离	Lx	669.13(H11)
齿形	按 3R-GB1244-85 制造	

其余 √

技术要求

1. 铸件按 GB 5676-85 验收, 其中热处理按正火+回火状态验收
2. 齿槽表面粗糙度 Ra 45~50, 1 漆 2.2 mm
3. 未注圆角 $R \sim 8$, 未注倒角 45°
4. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				
校对				
审核				
工艺				

传动链轮

FU350-02-01(57B)

ZG310-570



1/5

共 张 第 张

日期 2002.05